



БУЛГАРКОНТРОЛА

БУЛГАРКОНТРОЛА АД -София

Лице за оценяване на съответствието на строителни продукти
Идентификационен номер 14 и Разрешение №.РОССП-14 от 15.09.2016 г.
Издадено от Министерство на регионалното развитие и благоустройство

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

14 – НУРВСПСРБ – 4047

Издава се на основание чл. 14, ал.1 и ал. 2 от Наредба № РД-02-20-1 от 05.02.2015 г. за условията и реда за влягане на строителни продукти в строежите на Република България (НУРВСПСРБ) на Министерството на регионалното развитие и благоустройството за строителния продукт

ТРЪБОПРОВОДНА СИСТЕМА „Viega Smartpress”

предназначена за изграждане на сградни водопроводни и отоплителни инсталации от многослойни „М” тръби от омрежен полиетилен (PE-Xc/AL/PE-Xc) или полиетилен с висока топлоустойчивост (PE-RT II/AL/PE-RTII) и фитинги от неръждаема стомана или бронз с прес-съединение от полифенилен сулфон (PPSU) със SC-Contour, в асортимент, размери и оценени характеристики, посочени в Приложение № 1 към настоящия сертификат

пуснат на пазара от
Viega GmbH & Co.KG
Viega Platz 1, D-57439 Attendorn, Germany

и произвеждан в
Viega GmbH & Co.KG
Viega Platz 1, D-57439 Attendorn, Germany

Този сертификат удостоверява, че продуктът е оценен и съответства на националните изисквания, определени в

БДС EN ISO 21003-2:2008
БДС EN ISO 21003-2:2008/NA:2014
БДС EN ISO 21003-3:2008

т. 19 от Приложение 2 и т.6.7 от Приложение № 3
към т. 2 от Заповед № РД-02-14-1329 от 03.12.2015 г.,
на министъра на регионалното развитие и благоустройството
изм. и доп. със Заповед № РД-02-14-590 от 05.07.2017 г.

Сертификатът е издаден на 27.11.2024г., отменя Сертификат № 14-НСИОССП-3567 от 08.07.2021 г. и остава валиден за срок 3 години, до 26.11.2027 г. при условие, че производителят осигурява постоянство на характеристиките на продукта и условията на производството или производственият контрол не са изменени значително.

Място: гр. София
Дата: 27.11.2024 г.

Директор на Дирекция „ОС”

/Т. Любенова /



FC/CPNR -7-3.9/02

стр. 1/4



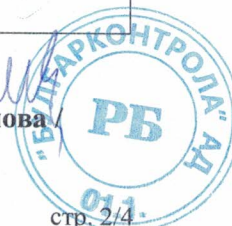
1. Асортимент и размери

Асортимент	Външен диаметър d / mm
1	2
Многослойни „М” Тръби	
Тръби от омрежен полиетилен (PE-Xc/AL/PE-Xc)	16÷63
Тръби от полиетилен за висока топлоустойчивост (PE-RT/AL/PE-R)	16÷20
Свързващи части	
Коляно 90° от неръждаема стомана прес – съединение PPSU/ Модел 6716	16÷63
Коляно 45° от неръждаема стомана прес - съединение PPSU/ Модел 6726	25÷63
Тройник от неръждаема стомана прес - съединение PPSU, Модел 6718	16x16x16÷63x63x63
Тройник от бронз прес – съединение PPSU, Rp-резба, Модел 6717	16x ½” x16÷63x1”x63
Тройник от бронз прес – съединение PPSU, R-резба, Модел 6726.4	½” x16x16
Преход от бронз прес – съединение PPSU /плосък край, Модел 6713	16x15÷50x42
Преход от бронз прес - съединение PPSU и EPDM уплътнител, Модел 6713P	16x12÷25x22
Преход от бронз прес – съединение PPSU, Rp-резба, Модел 6712	16x ½” ÷63x2”
Преход от бронз прес - съединение PPSU, R-резба, Модел 6711	16x 3/8” ÷63x2”
Коляно 90° -преход от бронз прес – съединение PPSU, R-резба, Модел 6714	16x ½” ÷32x1”
Коляно 90° – преход от бронз прес – съединение PPSU, Rp-резба, Модел 6714.1	16x 3/8” ÷25x¾”
Коляно 90° от бронз прес - съединение PPSU/плосък край, Модел 6793	16x15÷20x22
Муфа от неръждаема стомана прес - съединение PPSU, Модел 6715	16x÷63
Редуцираща муфа от бронз прес - съединение PPSU, Модел 6715.2	16x÷63
Холендрова връзка с резбови фитинг от бронз прес – съединение PPSU, G резба и EPDM уплътнител, Модел 6763	16x ½” ÷63x 2 3/8”
Холендрова връзка с резбови фитинг от бронз прес – съединение PPSU, тип евроконус, Модел 6735	16x¾” x 25x¾”
Холендрова връзка с резбови фитинг от бронз прес – съединение PPSU, метрична резба, Модел 6783	16x22 x 16x24

Място: гр. София
Дата: 08.07.2021 г.

Директор на Дирекция „ОС”

/Т. Любенова/





Приложение № 1
Към Сертификат за съответствие № 14- НУРВСПСРБ-4047

1	2
Стенно коляно от бронз прес – съединение PPSU, Rp-резба, Модел 2725.2	16x ½" ÷ 20x¾"
Двойно проходно стенно коляно от бронз прес – съединение PPSU, Rp-резба, Модел 6725.7	16x ½" ÷ 25x ½"
Стенен тройник от бронз прес – съединение PPSU, Rp-резба, Модел 6724.3	16x ½" ÷ 20x ½"
Кеклов кран за скрит монтаж от бронз прес – съединение PPSU, Модел 6770	16 ÷ 20
Коляно 90° прес съединение PPSU/ Модел 4716	16 ÷ 25
Тройник прес съединение PPSU/ Модел 4718	16x16x16÷25x25x25
Муфа прес съединение PPSU/ Модел 4715	16 ÷ 25
Капа прес съединение PPSU/ Модел 4756	16 ÷ 25
Колектор прес съединение PPSU/ Модел 4733	20 ÷ 16/2/3/4

Място: гр. София
Дата: 27.11.2024 г.

Директор на Дирекция „ОС”

/Т. Любенова/





2. Оценени характеристиките в съответствие с националните изисквания

Характеристика	Изискване за деклариране/ гранично ниво
Външен вид	Чиста и гладка повърхност Съгласно т. 6.1. от БДС EN ISO 21003-2:2008 БДС EN ISO 21003-2:2008/NA:2014 т.5.1. от БДС EN ISO 21003-3:2008
Геометрични размери, mm на тръби от PE-Xc/AL/PE-Xc	Група 1: $10 \leq dn \leq 63mm$ Клас по размери А Съгласно т. 8.2 от БДС EN ISO 23001-2:2008 БДС EN ISO 21003-2:2008/NA:2014 Съгласно т.6.2.2, таблица. 6 от БДС EN ISO 15875-2:2003/A2:2021
Геометрични размери, mm на тръби от PE-RT II/AL/PE-RT II	Група 1: $16 \leq dn \leq 20mm$ Клас по размери С Съгласно т. 8.2. от БДС EN ISO 23001-2:2008 БДС EN ISO 21003-2:2008/NA:2014 Съгласно т. 6.2.2., таблица 6 от БДС EN ISO 22391-2:2010
Геометрични размери на метални свързващи части, mm	Съгласно т. 7.3. БДС EN ISO 21003-3:2008
Вътрешно хидростатично налягане при (95 °C/165 h) за тръби и свързващи части	Без течове Съгласно Анекс А, БДС EN ISO 21003-2:2008 БДС EN ISO 21003-2:2008/NA:2014 т.7, таблица 9 от БДС EN ISO 22391-2:2010 т.7, таблица 7 от БДС EN ISO 15875-2:2003
Устойчивост на разслояване (деламинаране) на М-тръби, N/cm	Без разслояване при сила $F > 15 N/cm$ Съгласно т.12.2, таблица 2 от БДС EN ISO 23001-2:2008 БДС EN ISO 21003-2:2008/NA:2014
Индекс на стопилка по маса (MFR), g/10min при (190 0 C/ 5 kg) за тръби от PE-RT II/AL/PE-RT II	$\pm 30 \%$ между MFR на материала и на тръбите Съгласно т.8, таблица 10 от БДС EN ISO 22391-2:2010
Степен на омреждане за тръби от PE-Xc/AL/PE-Xc	$\geq 60\%$ Съгласно т.8, таблица 8 от БДС EN ISO 15875-2:2003/A2:2021

Място: гр. София
Дата: 27.11.2024 г.

Директор на Дирекция „ОС”

/Т. Любенова/

