

Viega Smartpress multilagerrörssystem för värme och tappvatten

Innehavare/Utfärdat för

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1. 57439 Attendom, Tyskland

Organisationsnummer: DE307732088

Tel: +49 2722 61 -0, E-post: info@viega.de, Hemsida: www.viega.com

Produktbeskrivning

Viega Smartpress multilagerrörssystem bestående av kopplingar tillverkade av PPSU-plast eller avzinkningshärdig kopparlegering eller rostfritt stål. Rören är gjorda av PE-Xc/Al/PE-Xc (Ø 16-63 mm). Kopplingarna är utformade för att läcka i opressat tillstånd.

Systemet innehåller kopplingar och rör i följande dimensioner: 16×2,0 mm, 20×2,3 mm, 25×2,8 mm, 32×3,2 mm, 40×3,5 mm, 50×4,0 mm och 63×4,5 mm.

Vid montering ska pressverktyg rekommenderat av typgodkännandets innehavare användas. Systemet uppfyller krav för applikationsklass 2, 4 och 5 med designtryck 1,0 MPa (10 bar) enligt standard SS-EN ISO 21003.

Avsedd användning

Rörssystem avsett för distribution av vatten i värmesystem och tappvatten inom fastighet där förekommande driftstryck inte överstiger 1,0 MPa och där vattentemperaturen momentant inte överstiger 95°C och kontinuerligt inte överstiger 70°C.

Applikationsklass 2 avser installation för varmt och kallt tappvatten.

Applikationsklass 4 avser installation för golvvärme.

Applikationsklass 5 avser installation för värmesystem med högtemperatursradiatorer.

Handelsnamn

Viega Smartpress.

Godkännande

Produkten uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 3 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Installationer för tappvatten	6:62	1:a meningen och 2:a stycket samt allmänt råd
Utformning	6:625	1:a och 4:e stycket

Tillhörande handlingar

Viega Smartpress, Bruksanvisning, Konstruktionsår från 04/2016, 23 sidor.

Typgodkännande SC0107-19 | 2021-04-13

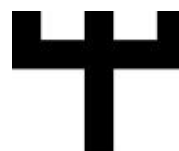
RISE Research Institutes of Sweden AB | Certifiering

Box 857, 501 15 Borås

☎ +46 10 516 50 00 | certifiering@ri.se | www.ri.se

140410

Detta certifikat är RISE egendom och får endast återges i sin helhet, om inte RISE Certifiering i förväg skriftligen godkänt annat.



Akred. nr. 1002
Produktcertifiering
ISO/IEC 17065

Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett oberoende kontrollorgan.

Kontrollavtal: 127, Kontrollorgan: DTI

Vid byggherrens kontroll på byggarbetsplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta godkännande.

Tillverkningsställe

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:

Viega GmbH & Co. KG, 57439 Attendorn-Ennest, Tyskland för kopplingar gjorda av kopparlegering och rostfritt stål.

Viega GmbH & Co. KG, 57368 Lennestadt-Elspe, Tyskland för kopplingar gjorda av PPSU.

Viega GmbH & Co. KG, 94559 Niederwinkling, Tyskland för rör i dim. 16-32mm.

Becker Plastics GmbH, 45711 Datteln, Tyskland för rör i dim. 40-63mm.

Märkning

Produkten skall vid fabrik förses med märkning.

Märkningen utgörs av text på varje levererad produkt och förpackning och omfattar:

Förpackning märks med:

Innehavare
Produktens typbeteckning
Typgodkännandets nummer
Boverkets inregistrerade varumärke
RISE ackrediteringsnummer
Certifieringsorgan
Kontrollorgan

Viega
Viega Smartpress
SC0107-19
†
1002
RISE
DTI

Rör märks med:

Innehavare
Produktens typbeteckning
Dimension
Designtryck

Viega
Viega Smartpress
Dy × rörtjocklek
1,0 MPa

Kopplingar märks med:

Dimension

DN XX

Bedömningsunderlag

Rapport 170201277-E och 170201277-D från kiwa, Nederländerna.

Kommentarer

Vid sammanfogning av kopplingar och rör förutsätts att verktyg godkänt av tillverkare används.

Vid anslutning av rör mot panna, varmvattenberedare eller liknande där värmeledning via material eller att vattentemperatur gör att plaströr utsätts för kontinuerlig temperatur över 70 °C skall "värmelås" av metalliskt material användas.

Detta godkännande ersätter tidigare godkännande med samma nummer daterat 2019-10-18, med giltighetstid t.o.m. 2024-10-17.

Giltighetstid

Giltigt till och med 2024-10-17.

Detta typgodkännande upphör att gälla när egenskaper som ingår i detta bevis skall CE-märkas enligt Byggproduktförordningen CPR (EU) 305/2011.

Stefan Coric