

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/3963-2023

**ROBINETE ȘI VANE PENTRU INSTALAȚII DE APĂ
ROBINETS ET VANNES POUR INSTALLATIONS D'EAU
VALVES AND VANES FOR WATER SYSTEMS
ARMATUREN UND VENTILE FÜR WASSERINSTALLATIONEN**
cod categorie 28 și 29

PRODUCĂTOR: VIEGA GmbH & Co. KG

Viega Platz 1, 57439 Attendorn, Germania
tel: +49272261-0; fax: +49272261-1415

TITULAR AGREMENT TEHNIC: VIEGA GmbH & Co. KG

Viega Platz 1, 57439, Attendorn, Germania
tel: +49272261-0; fax: +49272261-1415

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Matei Voievod, nr. 29, sect. 2, București; tel/fax: 0212521157

**Grupa specializata nr.5 - Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălziri,
climatizări, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor**

**Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 27.09.2026 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține
loc de certificat de calitate**



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr.05 “ **Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile aferente construcțiilor, de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice**” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania și înregistrată cu nr. 230606 din data de 15.06.2023, referitoare la produsele: “**Robinete si vane pentru instalații de apă**” fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/3963-2023, în conformitate cu normativele: I 9-2022: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor, I 13-2015: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de încălzire centrală cu modificările și completările ulterioare, cu certificatele emise de MPA NRW, TZW-Technologiezentrum Wasser și DQS GmbH din Germania și cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definierea succintă.

1.1. Descrierea succintă.

Robinetele și vanele din bronz și din oțel inox sunt fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania sub denumirea comercială Easytop prin procedeul de turnare și prelucrare mecanică și utilizate în instalații de alimentare cu apă potabilă, apă potabilă rece și caldă și instalații de încălzire.

Principalele elemente componente ale armăturilor sunt:

-corpul, din bronz marca CC499K, CC246E (CuSi₄Zn₉MnP) sau din oțel inox, marca 1.4401 și 1.4408;

-tija de acționare, din oțel inox, marca 1.4401 și 1.4408;

-organul de închidere (ventilul, clapeta, obturatorul sferic) din bronz sau oțel inox;

-garnituri de etanșare, din cauciuc tip EPDM sau FKM;

-rozeta sau maneta de închidere din metal sau material plastic.

Se produc armături cu următoarele caracteristici:

-robinete și vane din bronz:

•cu scaun drept sau înclinat, modelele: 2237.5, 5337.5, 2237.3, 2238.5, 5338.5, 2238.3, 2239.4, 5339.4, 2239.3, 2237.5 XL, 2238.5 XL, 2239.4XL, 2281.7, 2281.3, 2278.8, 2239.5, 2278.7, 2234, 2334, 5340, 2278.5, 2278.6, 2235.2, 5335.2, 2235.3, Dn 8÷100 mm, Pn 16 bar, temperatura de lucru +90°C;

•cu obturator sferic, modelele: 5375, 2275.10, 2275CO, 2270.10, 2275, 2275.1, 2275.3, 2275.4, 2278, 2278.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6, Dn 15÷50 mm, Pn 10 sau Pn 16 bar, temperatura de lucru +110°C;

-robinete și vane din oțel inox:

•cu scaun drept sau înclinat, modelele: 2337.5, 2338.5, 2339.4, Dn 15÷50 mm, Pn 16 bar, temperatura de lucru +90°C;

•cu obturator sferic, modelele: 2370, 2375.8, 4275.8, 4375.8, 4275.8XL, Dn 15÷100 mm, Pn 16 bar, temperatura de lucru +140°C.

Se produc și accesorii de tipurile: ventile, model 1013.8, prelungitoare, model 2234.5, 2334.5, izolație pentru robinete, model 2210.50, 2210.20, 2275.90, 2210.12, 2210.40, teuri, model 2217.4, dopuri, model 2270.23, 2275.95, 2275.96, seturi de racordare, modelele: 2235.90, 2235.95, 2236.10, 2236, 2236.50, rozete, modelele: 2237.21, 2237.3XL, 2234.20, 2237.24, 2238.24, 2234.22, tije de acționare, modelele: 2237.22, 2238.22, 2239.22, 2237.6XL, 2238.8XL, 2239.6XL, manete de acționare, modelele: 2270.21, 2270.26, 2275.91, 2275.92, 2275.93.

1.2 Identificarea produselor.

Robinetele și vanele fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania sunt marcate la fabricație, pe marcaje indicându-se:

- sigla firmei;
- standardul de fabricație;
- caracteristicile produsului:
- diametru;
- presiune;
- cod produs.

2. Acordul Tehnic.

2.1 Domeniile de utilizare în construcții, acceptate.

Robinetele și vanele fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania se pot utiliza în instalații de alimentare cu apă potabilă rece și caldă și instalații de încălzire.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, robinetele și vanele trebuie să dețină aviz sanitar eliberat de INSP în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Avizul sanitar/notificare pentru produse se eliberează în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă.

2.2 Aprecierea asupra produsului.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare în construcții.

● Rezistență mecanică și stabilitate

- produsele se execută cu mașini specializate, cu sisteme semiautomatizate. Produsele au rezistență mecanică la condițiile normale de transport specificate de producător și la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate la producător conform normelor în domeniu: rezistența la presiune, etanșitate, ș.a.

● Securitate la incendiu - pentru produsele din construcții care fac obiectul acordului tehnic nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

● Igienă, sănătate și mediu înconjurător

- produsele nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor la utilizarea lor în condiții normale, în conformitate cu procedurile legislației în domeniu și anume: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006 și Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, Ordinul MS 275/2012 privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă, Ordinul 119/2014 cu modificările și completările ulterioare, Ordonanța. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor, HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu completările și modificările ulterioare.

Se va respecta legislația în vigoare din România privind regimul, depozitarea și gestiunea deșeurilor.

● Siguranța în exploatare - produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor în condiții normale. Produsele se verifică în laboratorul firmei producătoare la rezistența la presiune, etanșitate.

● Protecție împotriva zgomotului

- produsele nu fac obiectul unor cerințe speciale la zgomot.

● Economie de energie și izolare termică - produsele se pot izola termic, dacă instalația necesită această lucrare.

În ceea ce privește economia de energie, produsele sunt executate cu tehnologii moderne, cu mașini specializate, iar secțiunea de trecere este plină, astfel se realizează importante economii de energie.

● Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale - se va aplica conform Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.

Materialele utilizate precum și tehnologiile de execuție permit realizarea unor produse cu o durată de viață estimată de 50 ani.

Producătorul acordă o garanție de 5 ani de la data livrării, dacă sunt respectate condițiile de transport, manipulare, depozitare, punere în operă și exploatare.

2.2.3. Fabricația și controlul.

Robinetele și vanele se produc pe linii tehnologice automatizate.

Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității realizat în conformitate cu reglementările standardului DIN EN ISO 9001:2015.

2.2.4. Punerea în operă.

Robinetele și vanele se montează în instalații conform cu procedurile de proces, cu instrucțiunile de montare date de producător și cu normativele: I 9-2022, I 13-2015, cu modificările și completările ulterioare.

Îmbinarea robinetelor și vanelor în instalații se realizează prin procedeul de sertizare (etanșarea se realizează cu garnituri din cauciuc), prin procedeul de înfiletare (etanșarea se realizează cu bandă sau fir din teflon); prin

flanșe (etanșarea se realizează cu garnituri din cauciuc).

Lucrările de îmbinare dintre robinete/vane și instalații se realizează cu personal calificat, cu dispozitive recomandate de producător.

2.3. Caietul de prescripții tehnice.

2.3.1. Condiții de concepție.

Grupa specializată a constatat că produsele sunt astfel concepute încât prin performanțele lor sunt adecvate pentru utilizarea preconizată, bazată pe satisfacerea cerințelor fundamentale aplicabile construcției în care produsul urmează să fie utilizat în baza prevederilor Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.3.2. Condiții de fabricare.

Robinetele și vanele sunt fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmite conform recomandărilor din standardul DIN EN ISO 9001:2015.

2.3.3. Condiții de livrare.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), Aviz Sanitar, de instrucțiuni de utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător în limba română, SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport.

Armăturile se livrează ambalate individual în cutii din carton sau în pungi din material plastic.

Producătorul va furniza datele privind condițiile de transport, manipulare, depozitare și montare.

2.3.4. Condiții de punere în operă.

Punerea în operă a robinetelor și vanelor se realizează în conformitate cu procedurile de proces, cu instrucțiunile de montare date de producător și cu normativele:

-I 9-2022: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente

clădirilor.

-I 13-2015: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de încălzire centrală, cu modificările și completările ulterioare.

Se va respecta legislația în vigoare cu privire la regimul deșeurilor.

Concluzii

Aprecierea globală

•Utilizarea robinetelor și vanelor pentru instalații de apă în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România dacă se respectă prevederile prezentului acord tehnic. Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, robinetele și vanele trebuie să dețină aviz sanitar eliberat de INSP în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Avizul sanitar/notificare pentru produse se eliberează în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă.

•Condiții

•Calitatea produselor fabricate a fost examinată și găsită corespunzătoare delaboratoarele MPA NRW și TZW-Technologiezentrum Wasser din Germania iar aceasta trebuie păstrată la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui Acord și prin menținerea certificării Sistemului de Management al Calității conform normei ISO 9001:2015.

•Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

•Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul sau procedeul.

•Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs/procedeu/seturi de produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

•Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori



de responsabilitățile ce le revin, conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

●Oportunitatea elaborării agrementului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

●Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor/procedului/seturilor de produse va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

-verificarea la etanșeitate;

-verificarea rezistenței la presiune.

Verificările se vor efectua la un interval de 24 luni la un laborator autorizat.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității al producătorului.

●Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

●Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita va solicita MDLPA anularea agrementului tehnic din baza de date.

●Anularea agrementului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

●În cazul în care care titularul de agrement tehnic nu se conformează prevederilor din agrementul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea agrementului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea agrementului tehnic: 27.09.2026.

Valabilitatea avizului tehnic: 27.09.2025.

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia. În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine. Modificarea/extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Președinte grupa specializată nr. 05

dr. ing. Daniela Teodorescu

Institutul European pentru Științe Termice

DIRECTOR EXECUTIV

dr. ing. Anica ILIE



3. Remarci complementare ale grupei specialitate.

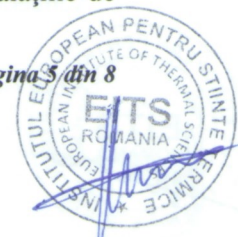
La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat pentru Sistemul de Management al calității, conform cu standardul ISO 9001:2015 cu număr 535734 QM15 emis DQS GmbH din Germania la data de 12.01.2021 valabil la data elaborării acestui agrement.

Robinetele și vanele pentru instalații de apă fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania își vor menține caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării instrucțiunilor de utilizare ale producătorului și cu normativele: I 9-2022, I 13-2015, cu modificările și completările ulterioare.

Instalațiile de alimentare cu apă, executate cu robinete și vane, fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania, nu ridică probleme speciale la punerea în operă.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic modul de funcționare al robinetelor și vanelor în instalațiile de alimentare cu apă.



SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE
Robinet cu ventil, Dn 15 mm, Pn 10 bar

| VERIFICAREA | METODĂ | VERIFICATOR | CERINȚE | REZULTAT |
|--|--|-----------------|--|------------|
| etanșeității P _i =16bar t=60 sec. | DIN EN 1213:1999 DVGW W 570-1 DVGW W 270 | TZW Germania | fără scăpări de fluid de încercare (apă) | corespunde |
| rezistenței la presiune P _i =25 bar t=10 min | DIN EN 1213:1999 DVGW W 570-1 DVGW W 270 | TZW Germania | fără scăpări de fluid de încercare (apă) | corespunde |
| Anduranței 10000 cicluri închis/deschis | DIN EN 1213:1999 DVGW W 570-1 DVGW W 270 | TZW Germania | fără scăpări de fluid de încercare (apă) | corespunde |

Vană cu ventil, Dn 100 mm, Pn 10 bar

| VERIFICAREA | METODĂ | VERIFICATOR | CERINȚE | REZULTAT |
|--|--|-----------------|--|------------|
| etanșeității P _i =16bar t=60 sec. | DIN EN 1213:1999 DVGW W 570-1 DVGW W 270 | TZW Germania | fără scăpări de fluid de încercare (apă) | corespunde |
| rezistenței la presiune P _i =25 bar t=10 min | DIN EN 1213:1999 DVGW W 570-1 DVGW W 270 | TZW Germania | fără scăpări de fluid de încercare (apă) | corespunde |

Robinet cu sferă, Dn 15 mm, Pn 16 bar

| VERIFICAREA | METODĂ | VERIFICATOR | CERINȚE | REZULTAT |
|--|----------------------|---------------------|--|------------|
| rezistenței la presiune P _i =25 bar t=10 min | DIN EN 1213:1999 | MPA NRW Germania | fără scăpări de fluid de încercare (apă) | corespunde |
| Anduranței 5000 cicluri închis/deschis | DIN EN 13828:2003 | MPA NRW Germania | fără scăpări de fluid de încercare (apă) | corespunde |

Grupa specializată nr. 5 din Institutul European pentru Științe Termice din București își însușește verificările efectuate de TZW-Technologiezentrum Wasser din Germania acreditat DAKKS cu nr. D-PL-14555-02, rapoarte de încercare nr. 4-0025/22 T01 din 27.09.2022, 4-0026/22 T01 din 27.09.2022, 2-0102/22 T01 din 27.09.2022, 2-0103/22 T01 din 27.09.2022, 2-0104/22 T01 din 27.09.2022, 2-008/21 T01 din 19.10.2021, MPA NRW din Germania, notificat cu nr. 0767, raport nr. 1220003396-21-PB din 10.05.2021.

4. Anexe.

• **Extrase din procesul verbal al ședinței de deliberare a grupei specializate nr. 5 a Institutului European pentru Științe Termice din București.**

În sedința de deliberare nr. 230718 din data de 05.07.2023 a Grupei Specializate nr. 5 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcatuită din: dr. ing. Daniela Teodorescu, ing. Ioan Răzvan Vincene, dr. ing. Anica Ilie, dr. ing. Mădălina Nichita, sing. Grigore Vincene, s-a analizat Dosarul agreementului nr. 017-05/3963-2023 referitor la :

AT.017-05/3963-2023

Pagina 6 din 8



Robinete si vane pentru instalații de apă, fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

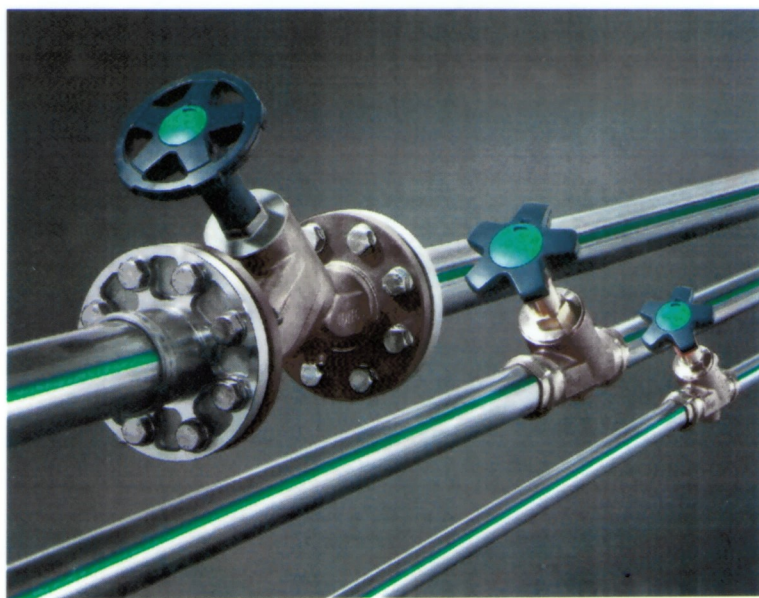
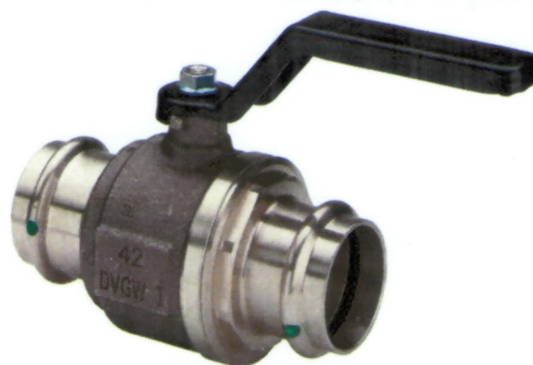
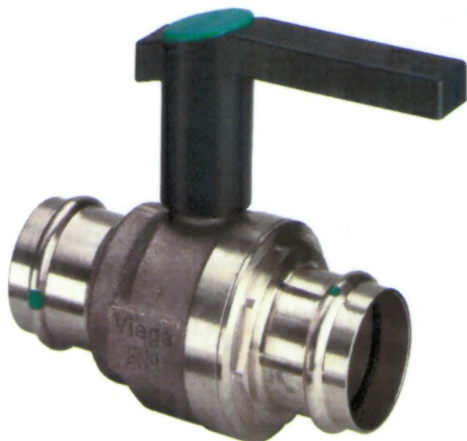
Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM-MDLPA 435/2021.

Robinetele si vanele pentru instalații de apă, corespund cerințelor fundamentale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții - Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând acestea comisia internă de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului Agrement tehnic cu termen de valabilitate de trei ani, până la data de 27.09.2026.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Agrementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/3963-2023 conținând 118 file face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.



Titular de agrement tehnic:

VIEGA GmbH & Co. KG

Viega Platz 1, 57439, Attendorn, Germania

tel: +49272261-0; fax: +49272261-1415

Raportorul grupei specializate nr. 5

ing. Ioan Răzvan VINCENE



Membrii grupei specializate:

dr. ing. Daniela TEODORESCU – președinte

ing. Ioan Răzvan VINCENE - raportor

dr. ing. Anica ILIE

dr. ing. Mădălina NICHITA

sing. Grigore VINCENE