



Agreement Tehnic

017-05/3445-2021

prelungeste agreementul tehnic nr. 017-05/2913-2018

***FITINGURI DIN ALAMĂ ȘI BRONZ CU ÎMBINARE CU FILETE
RACCORDS EN LAITON ET BRONZE AVEC FILETAGE
GUNMETAL AND BRASS THREADED FITTINGS
GEWINDEFITTINGS AUS ROTGUSS UND MESSING
cod categorie 28 și 29***

PRODUCĂTOR: VIEGA GmbH & Co. KG

Viega Platz 1, 57439 Attendorn, Germania
tel: +49272261-0; fax: +49272261-1415

TITULAR AGREEMENT TEHNIC: VIEGA GmbH & Co. KG

Viega Platz 1, 57439, Attendorn, Germania
tel: +49272261-0; fax: +49272261-1415

ELABORATOR AGREEMENT TEHNIC:

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Pache Protopopescu, nr. 66, sect. 2, București; tel/fax: 0212521157, 0722320939

**Grupa specializata nr.5 - Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente
construcțiilor**

**Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 22 iulie 2024 numai însoțit
de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu
ține loc de certificat de calitate**



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr.05 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălziri, climatizări, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor" din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București analizând documentația de solicitare de prelungire a acordului tehnic nr. 017-05/2913-2018, prezentată de firma VIEGA GmbH & CO KG din Germania și înregistrată cu nr. 210223 din data de 01.02.2021, referitoare la produsele: "Fitinguri din alamă și bronz cu îmbinare cu filete" fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/3445-2021, în conformitate cu normativele: I 9-2015: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor, I 13-2015: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de încălzire centrală, cu certificatele emise de MPA-NRW și DVGW din Germania și cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definierea succintă.

1.1. Descrierea succintă.

Fitingurile din alamă marca CW614N (CuZn39Pb3); CW617N (CuZn40Pb2) și bronz marca CC499K sau CC246E/CuSi4Zn9MnP sunt fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania prin procedeul de turnare sau forjare și prelucrare mecanică.

Fitingurile din alamă și bronz sunt elemente de instalații care realizează îmbinarea țevelor utilizate în instalații de alimentare potabilă apă rece și caldă, instalații de încălzire.

Fitingurile din alamă, se produc cu următoarele caracteristici:

- curbe la 90^0 , $D_{int} \frac{1}{4}'' \div 1''$;
- coturi la 90^0 , $D_{int}/D_{ext} \frac{1}{4}'' \div 1''$;
- coturi la 90^0 , $D_{ext} \frac{1}{2}'' \div \frac{3}{4}''$;
- curbe la 45^0 , $D_{int}/D_{ext} \frac{1}{2}''$;
- coturi cu talpă, $D_{int} \frac{1}{2}'' \div \frac{3}{4}''$;
- teuri, $D_{int} \frac{1}{4}'' \div 1''$;
- teuri reduse, $D_{int1}/D_{int2}/D_{int3}, \frac{3}{4}''/\frac{1}{2}''/\frac{3}{4}'' \div 1''/\frac{3}{4}''/1''$;
- cruci, $D_{int} \frac{1}{2}''$;
- mufe, $D_{int} \frac{1}{8}'' \div 1\frac{1}{2}''$;
- mufe reduse, $D_{int1}/D_{int2}, \frac{3}{8}''/\frac{1}{4}'' \div \frac{1}{4}''/\frac{1}{2}''$;
- nipluri, $D_{ext} \frac{1}{2}'' \div 1\frac{1}{2}''$;

- nipluri, $D_{ext} \frac{1}{8}'' \div 1\frac{1}{2}''$;
- nipluri reduse, $D_{ext1}/D_{ext2}, \frac{1}{4}''/\frac{1}{8}'' \div 1\frac{1}{2}''/1\frac{1}{4}''$;
- reducții, $D_{ext}/D_{int}, \frac{1}{8}''/\frac{1}{4}'' \div 2''/1\frac{1}{2}''$;
- reducții, $D_{ext}/D_{int}, \frac{1}{8}''/\frac{1}{4}'' \div 1''/1\frac{1}{4}''$;
- nipluri lungi, $D_{ext} \times L, \frac{3}{8}'' \times 60 \text{ mm} \div 1'' \times 100 \text{ mm}$;
- nipluri lungi cu filet pe toată lungimea, $D_{ext} \times L, \frac{3}{8}'' \times 40 \text{ mm} \div 1'' \times 120 \text{ mm}$;
- prelungitoare pentru robinete, $D_{int}/D_{ext} \times L, \frac{3}{8}'' \times 10 \div 1'' \times 100 \text{ mm}$;
- prelungitoare pentru robinete, $D_{int}/D_{ext} \times L, \frac{1}{2}'' \times 50 \text{ mm}$;
- racorduri olandeze, $D_{ext} \frac{1}{2}'' \div 1''$;
- racorduri olandeze, $D_{int}/D_{ext} \frac{1}{2}'' \div 2''$;
- racorduri olandeze, $D_{int} \frac{1}{2}'' \div 1''$;
- nipluri, $D_{int}/D_{ext} \frac{3}{8}'' \div \frac{3}{4}''$;
- capace, $D_{int} \frac{1}{8}'' \div 1''$;
- racorduri pentru furtun, $D_{int}/D_{ext}, \frac{3}{8}''/\frac{1}{2}'' \div 1\frac{1}{2}''/1\frac{3}{4}''$;
- racorduri pentru furtun, $D_{int}/D_{ext}, \frac{1}{2}''/\frac{3}{4}'' \div 1\frac{1}{2}''/1\frac{3}{4}''$;
- racorduri pentru furtun, $D_{int}/D_{ext}, \frac{1}{2}''/\frac{3}{4}'' \div \frac{3}{4}''/1''$;
- racorduri pentru furtun, $D_{int}/D_{ext}, \frac{3}{8}''/\frac{3}{4}'' \div \frac{3}{4}''/1\frac{1}{4}''$;
- racorduri pentru furtun, $D_{int}/D_{ext}, \frac{1}{2}'' \div 1''$;

-racorduri pentru furtun, D_{int}/D_{ext} , $1/2" \div 1"$;

-racorduri pentru furtun, D_{ext1}/D_{ext2} , $3/8"/1/2" \div 3/4"/1"$;

-racorduri pentru furtun, D_{ext1}/D_{ext2} , $3/8"/1/2" \div 2"/2^{3/8}"$;

-racorduri pentru furtun, D_{int}/D_{ext} , $3/8"/1/2" \div 1 1/2"/1 3/4"$;

-racorduri pentru furtun, D_{ext1}/D_{ext2} , $3/8"/1/2" \div 2"/2^{3/8}"$;

-racorduri pentru furtun, D_{ext1}/D_{ext2} , $1/4" \div 1"$;

-racorduri pentru furtun, D_{int}/D_{ext} , $1/4" \div 1"$;

-ștuțuri pentru furtun, D_{ext} $1/2" \div 1"$;

-ștuțuri pentru furtun, D_{ext} $3/8" \div 1"$;

-aspersoare, D_{ext} $1/2" \div 1"$;

-clipsuri pentru furtun, D_{int} 10/16 ÷ 35/50;

-ștuțuri pentru furtun, D_{int}/D_{ext} $1/2" \div 1 1/4"$;

-piulițe olandeze, D_{int} , $1/2"/16,7$ mm ÷ $2"/50,5$ mm;

-piulițe olandeze, D_{int} $1/2" \div 1"$;

-dopuri, cu D_{int} $1/8" \div 1 1/2"$;

-piulițe, D_{int} $1/8" \div 2"$;

▪Fitingurile din alamă cromate, se produc cu următoarele caracteristici:

-curbe la 90^0 , D_{int} $1/4" \div 1"$;

-coturi la 90^0 , D_{int}/D_{ext} $1/4" \div 1"$;

-coturi la 90^0 , D_{ext} $3/8" \div 3/4"$;

-curbe la 45^0 , D_{int} $3/4"$;

-curbe la 45^0 , D_{int}/D_{ext} $3/8" \div 1/2"$;

-coturi cu talpă, D_{int} $3/8" \div 3/4"$;

-teuri, D_{int} $3/8" \div 1"$;

-distanțiere, D_{int}/D_{ext} $3/4"$;

-dopuri, D_{int} $1/8" \div 1"$;

-capace, D_{int} $1/4" \div 1"$;

-dopuri, D_{ext} $3/8" \div 3/4"$;

-piese Y, D_{int}/D_{ext} $1/2"$;

-piulițe, D_{int} $1/4" \div 2"$;

-racorduri pentru furtun, D_{int}/D_{ext} , $3/8"/1/2" \div 1 1/2"/1 3/4"$;

-racorduri pentru furtun, D_{int}/D_{ext} , $1/8"/3/4" \div 1 1/2"/1 3/4"$;

-racorduri pentru furtun, D_{int}/D_{ext} , $1/2"/3/4" \div 3/4"/1"$;

▪Fitingurile din bronz, se produc cu următoarele caracteristici:

-curbe la 90^0 , D_{int} $1/8" \div 3"$;

-curbe la 90^0 , D_{int}/D_{ext} $1/4" \div 3"$;

-curbe la 45^0 , D_{ext} $3/8" \div 2"$;

-curbe la 45^0 , D_{int}/D_{ext} $3/8" \div 2"$;

-curbe lungi la 90^0 , D_{int}/D_{ext} $1" \div 1 1/2"$;

-curbe lungi la 90^0 , D_{ext} $1" \div 1 1/4"$;

-curbe S, D_{int}/D_{ext} $1" \div 1 1/4"$;

-coturi la 90^0 , D_{int} $3/8" \div 1"$;

-coturi cu talpă, D_{int} $1/2" \div 3/4"$;

-teuri, D_{int} $1/8" \div 3"$;

-cruci, D_{int} $3/8" \div 1"$;

-mufe, D_{int} $1/8" \div 3"$;

-mufe reduse, D_{int1}/D_{int2} , $3/8"/1/4" \div 3"/2 1/2"$;

-nipluri, cu D_{ext} $1/4" \div 2"$;

-nipluri, cu D_{ext} $1/8" \div 3"$;

-nipluri reduse, D_{ext1}/D_{ext2} , $1/4"/1/8" \div 3"/2 1/2"$;

-nipluri reduse, D_{ext}/D_{int} , $3/8"/1/4" \div 1 1/2"/1 1/4"$;

-nipluri reduse, D_{ext}/D_{int} , $3/4"/1/2" \div 1 1/4"/1"$;

-nipluri reduse, D_{ext1}/D_{ext2} , $1/2"/3/8" \div 3"/2 1/2"$;

-nipluri reduse, D_{ext1}/D_{ext2} , $1/4"/1/8" \div 2"/1 1/2"$;

-reducții, D_{ext}/D_{int} , $1/4"/1/8" \div 4"/3"$;

-reducții, D_{int}/D_{ext} , $1/8"/1/4" \div 1 1/4"/1 1/2"$;

-nipluri lungi, $D_{ext} \times L$, $1/4" \times 40$ mm ÷ $2" \times 200$ mm;

-nipluri lungi, $D_{ext} \times L$, $3/8" \times 40$ mm ÷ $1" \times 120$ mm;

-niplu cu filet pe toată lungimea D_{ext} $3/8" \times 40$ mm ÷ $1" \times 120$ mm;

-prelungitoare, D_{int1}/D_{ext2} , $\times L$, $3/8" \times 10$ mm ÷ $1 1/4" \times 50$ mm;

-racorduri olandeze, D_{ext} $3/8" \div 1"$;

-racorduri olandeze, D_{ext} $3/8" \div 1"$;

-racorduri olandeze, D_{int} $1/4" \div 3"$;

-racorduri olandeze, D_{int} $1/4" \div 2"$;

-racorduri olandeze, D_{int}/D_{ext} $3/8" \div 3"$;

-racorduri olandeze, D_{int}/D_{ext} $3/8" \div 3"$;

-racorduri olandeze cu cot, D_{int}/D_{ext} , $3/8" \div 1/2"$;



- racorduri olandeze cu cot, D_{int}/D_{ext} $1/2" \div 2"$;
- nipluri, D_{int}/D_{ext} $3/8"/1/2" \div 2"/2^{3/8}"$;
- flansa D_{int} $3" \div 4"$;
- dopuri, D_{ext} $1/8" \div 2^{1/2}"$;
- dopuri, D_{ext} $1/8" \div 2"$;
- capace, D_{int} $1/4" \div 2"$;
- prelungitoare pentru robinete, D_{int}/D_{ext} $\times L$, $1/2" \times 50$ mm;
- Fitingurile din bronz, cromate, se produc cu următoarele caracteristici:
- mufe, D_{int} $1/8" \div 1"$;
- mufe reduse, D_{int1}/D_{int2} , $3/8"/1/4" \div 1"/^{3/4}"$;
- nipluri, D_{ext} $1/8" \div 1"$;
- nipluri reduse, D_{ext1}/D_{ext2} , $1/2"/^{3/8}" \div 1^{1/4}"/1"$;
- nipluri reduse, D_{ext}/D_{ext} , $3/8"/^{1/4}" \div 1"/^{3/4}"$;
- nipluri reduse, D_{int}/D_{ext} , $3/4"/^{1/2}"$;
- reducții, D_{ext}/D_{int} , $1/4"/^{1/8}" \div 1^{1/4}"/1"$;
- reducții, D_{int}/D_{ext} , $1/8"/^{1/4}" \div 3/4"/1"$;
- nipluri D_n $3/4"/M22$;
- nipluri, D_{int}/D_{ext} , $1/2"/M22 \div 3/4"/M22$;

- nipluri, D_{ext} $1/2"/M24 \div 3/4"/M24$;
 - nipluri lungi, $D_{ext} \times L$, $3/8" \times 40$ mm $\div 1" \times 120$ mm;
 - prelungitoare pentru robinete, $D_{int}/D_{ext} \times L$, $3/8" \times 10$ mm $\div 1" \times 100$ mm.
- Presiunea maximă de lucru pentru țevi și fittinguri este de 16 bar, iar temperatura maximă de lucru este de +120°C.

1.2 Identificarea produselor.

Fitingurile din alamă și bronz cu îmbinare prin filete, produse de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania sunt marcate la fabricație, pe marcatele indicându-se:

- sigla firmei;
- standardul de fabricație;
- caracteristicile produsului:
- diametru,
- presiune,
- cod produs.

2. Acordul Tehnic.

2.1 Domeniile de utilizare în construcții, acceptate.

Fitingurile din alamă marca CW614N (CuZn39Pb3); CW617N (CuZn40Pb2) și bronz marca CC499K sau CC246E/CuSi4Zn9MnP cu îmbinare cu filete fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania se utilizează în instalațiile de alimentare cu apă potabilă rece și caldă și instalații de încălzire.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, fittingurile din alamă și bronz, dețin Notificare cu nr. 6 din 15.10.2012, eliberat de Centrul de Sănătate Publică Cluj Napoca.

2.2 Aprecierea asupra produsului.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare în construcții.

●Rezistență mecanică și stabilitate - produsele se execută cu mașini speciali-

zate, cu sisteme automatizate.

Produsele sunt realizate din materiale de calitate, analizate și verificate de laboratoarele firmei producătoare sau laboratoare autorizate.

Produsele au rezistență mecanică la condițiile normale de transport specificate de producător și la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate la producător conform normelor în domeniu.

●Securitate la incendiu - pentru produsele care fac obiectul acordului tehnic nu au fost efectuate încercări de comportare la foc.

●Igienă, sănătate și mediu înconjurător - produsele nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor la utilizarea lor în condiții normale, în conformitate cu procedurile legislației în domeniu și anume: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006 și Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, Legea



privind regimul deșeurilor nr. 211/2011, Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu completările și modificările ulterioare.

● Siguranță în exploatare - produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor în condiții normale. Produsele sunt din fabricate din alamă și bronz și nu necesită protecție împotriva coroziunii.

● Protecție împotriva zgomotului - produsele nu fac obiectul unor cerințe la zgomot.

● Economie de energie și izolare termică - produsele se pot izola termic, dacă instalația necesită această lucrare. Produsele sunt realizate cu tehnologii moderne, pe instalații automatizate, astfel se realizează importante economii de energie.

● Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale - se va aplica conform Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.

Materialele utilizate, precum și tehnologiile de fabricare, permit execuția unor produse cu o durată de viață estimată de 50 de ani.

Producătorul acordă o garanție a produselor de 5 ani de la data livrării.

2.2.3. Fabricația și controlul.

Fitingurile din alamă și bronz sunt fabricate pe linii tehnologice automatizate. Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității realizat în conformitate cu reglementările standardului ISO 9001:2015.

Periodic se efectuează un control extern prin intermediul unui laborator autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

2.2.4. Punerea în operă.

Fitingurile din alamă și bronz se montează în instalații conform cu procedurile de proces, cu instrucțiunile de montare date de producător și cu normativele: I 9-2015, I 13-2015. Lucrările de îmbinare dintre fittinguri și instalații se vor realiza de către personal calificat cu dispozitivele și materialele recomandate de producător.

2.3. Caietul de prescripții tehnice.

2.3.1. Condiții de concepție.

Produsele sunt astfel concepute încât prin performanțele lor sunt adecvate pentru utilizarea preconizată, bazată pe satisfacerea cerințelor esențiale aplicabile construcției în care produsul urmează să fie utilizat în baza prevederilor Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.3.2. Condiții de fabricare.

Fitingurile din alamă și bronz sunt fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmite conform recoman-dărilor din standardul ISO 9001: 2015.

2.3.3. Condiții de livrare.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de **Agreementul Tehnic**, de **Declarația de Conformitate** cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de **Certificate de calitate** pentru materiile prime și materialele utilizate, **Aviz Sanitar** și de **instrucțiuni de utilizare, exploatare și întreținere** elaborate de producător în limba română.

Fitingurile din alamă și bronz se livrează ambalate individual în **pungi din material plastic**.



Producătorul va furniza datele privind condițiile de transport, manipulare și depozitare.

2.3.4. Condiții de punere în operă.

Fitingurile din alamă și bronz se realizează cu respectarea prescripțiilor producătorului și cu prevederile din normativele:

-I 9-2015: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor;

-I 13-2015: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de încălzire centrală.

Concluzii

Aprecierea globală

•Utilizarea fittingurilor din alamă și bronz cu îmbinare cu filete, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord tehnic. Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, fittingurile din alamă și bronz, dețin Notificare cu nr. 6 din 15.10.2012, eliberat de Centrul de Sănătate Publică Cluj Napoca.

•Condiții:

•Calitatea produselor și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare de MPA-NRW și DVGW din Germania și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

•Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul sau echipamentul.

•Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, procedeu sau echipament, care este continuată sau se referă la acest acord

tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

•Institutul European pentru Științe Termice București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic.

•Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de comun acord cu Institutul European pentru Științe Termice București și anume:

-verificarea aspectului;

-verificarea la etanșeitate;

-verificarea rezistenței la presiune.

Verificările se vor efectua la un interval de 24 luni la producător sau la un laborator autorizat.

•Orice modificare a tehnologiei de fabricare și/sau introducerea de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștință elaboratorului de acord tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea acordului tehnic.

•Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

•Institutul European pentru Științe Termice București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTCPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.

•Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare a produselor.

•În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a acordului tehnic.



Valabilitate: 22 iulie 2024

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

**Înlocuiește agrementul tehnic
nr. 017-05/2913-2018**

Președinte grupa specializată nr. 05
dr. ing. Anica ILIE

**Institutul European pentru Științe
Termice**

DIRECTOR EXECUTIV
dr. ing. Anica ILIE



3. Remarci complementare ale grupei specializate.

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat pentru Sistemul de Management al calității, conform cu standardul ISO 9001:2015 valabil la data elaborării acestui agrement.

Fitingurile din alamă și bronz cu îmbinare cu filete, fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania, își vor menține caracteristicile funcționale în timpul exploatarei, cu condiția respectării instrucțiunilor de utilizare ale producătorului și cu normativele: I 9-2015, I 13-2015.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Fitingurile din alamă și bronz cu îmbinare cu filete, produse de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania nu ridică probleme speciale la punerea în operă.

Recomandările cu privire la lucrări executate cu fittingurile din alamă și bronz cu îmbinare prin filete au fost transmise de:

- GEROM PROJECT IMPEX SRL – București;
- SECPRAL PRO INSTALAȚII SRL – Cluj Napoca;
- TECHNOVA SRL Oradea.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE fitinguri cu filet din alamă și bronz cu Dn $\frac{1}{4}'' \div 2\frac{1}{2}''$

VERIFICARE	METODA	VERIFICATOR	CERINȚE	REZULTAT
aspect	DIN EN 10226 DIN EN 806	MPA-NRW, DVGW Germania	conf. DIN EN	fără goluri sau incluziuni de alte materiale



dimensiuni	DIN EN 10226 DIN EN 806	MPA-NRW, DVGW Germania	conf. DIN EN	în toleranțele admise de DIN EN
etanșeitate	DIN EN 806 DIN EN 1254	MPA-NRW, DVGW Germania	$P_i=1,1 \times P_n$ $t=10$ min.	$P_i=11$ bar, fără pierderi de fluid de încercare
rezistența la presiune	DIN EN 806 DIN EN 1254	MPA-NRW, DVGW Germania	$P_i=1,5 \times P_n$ $t=10$ min.	$P_i=15$ bar, fără pierderi de fluid de încercare

Grupa specializată nr. 5 din Institutul European pentru Științe Termice din București își însușește verificările efectuate de DVGW CERT GmbH Germania, notificat cu nr. NB 0085, certificat nr. DV-7401AO2957/2013 și MPA-NRW Germania, notificat cu nr. NB 0432, raport de încercare nr. 120000428-11-1/2011.

4. Anexe.

• Extrase din procesul verbal al ședinței de deliberare a grupei specializate nr. 5 a Institutului European pentru Științe Termice București.

În ședința de deliberare nr. 210328 din data de 08.03.2021 a Grupei Specializate nr. 5 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din: dr. ing. Anica Ilie, ing. Ioan Răzvan Vincene, dr. ing. Mădălina Nichita, sing. Grigore Vincene, s-a analizat Dosarul agrementului nr. 017-05/3445-2021 referitor la :

Fitinguri din alamă și bronz cu îmbinare cu filete, fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile PAT 1 și PAT 3 din 2004.

Fitingurile din alamă și bronz cu îmbinare cu filete, corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând acestea, comisia internă de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului agrement tehnic, cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 22 iulie 2024.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Agrementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/3445-2021 conținând 43 file face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.





•Titular de agrement tehnic:

VIEGA GmbH & Co. KG

Viega Platz 1, 57439 Attendorn, Germania
tel: +49272261-0; fax: +49272261-1415

Raportorul grupei specializate nr. 5

ing. Ioan Răzvan VINCENE

Membrii grupei specializate:

dr. ing. Anica ILIE – președinte

ing. Ioan Răzvan VINCENE - raportor

dr. ing. Mădălina NICHITA

sing. Grigore VINCENE

