



Strojirenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno, Česká republika

Rozhodnutí o autorizaci č. 10/2020 ze dne 12. 08. 2020

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 202/C5a/2022/B-00871-22-rev. 1

V souladu s ustanovením § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Technika spojování trubek pomocí lisovacích tvarovek z uhlíkové oceli

typové označení: Megapress G s SC-Contur
varianty: viz 2. strana

distributor: VIEGA s.r.o.
Zdíkovská 61/3030
150 00 Praha 5
Česká republika

identifikační číslo: 26740419

výrobce: Viega GmbH & Co. KG
Viega Platz 1
57439 Attendorn
Německo

přezkoumala podklady předložené distributorem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila způsob kontroly výrobků distributorem a zjistila, že uvedené výrobky splňují požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením č. 202-STO-B-00443-23 ze dne 2023-04-10 vydaným autorizovanou osobou č. 202 s platností omezenou do 2028-04-09, a že způsob kontroly výrobků odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými technickými předpisy a uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

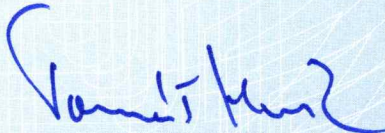
Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-16481/MZ ze dne 2023-04-14, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku, nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 2023-04-14 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo způsob kontroly výrobků distributorem výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním kontroly výrobků u distributora podle ustanovení § 5a odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá distributorovi.

Brno, dne 2023-04-14




Ing. Tomáš Hruška
ředitel

202/C5a/2022/B-00871-22-rev. 1 Strana 1 (2)



Specifikace výrobků:

Nejvyšší provozní tlak (MOP): 5 bar (MOP 5/GT 5)
 Provozní teplota: -20 °C až +70 °C
 Materiál tvarovek: uhlíková ocel 1.0308 (E235), ČSN EN 10305-3, s vnější povrchovou úpravou zinkem a niklem
 O-kroužek: HNBR (žlutý), model B3-3772

Název	Model	Rozměr
Oblouk 90° - lisovací přípoj	4616	DN15; DN20; DN25; DN32; DN40; DN50
Oblouk 90° - lisovací přípoj - zásuvný konec	4616.1	DN15; DN20; DN25; DN32; DN40; DN50
Oblouk 45° - lisovací přípoj	4626	DN15; DN20; DN25; DN32; DN40; DN50
Oblouk 45° - lisovací přípoj - zásuvný konec	4626.1	DN15; DN20; DN25; DN32; DN40; DN50
T-kus - lisovací přípoj	4618	DN15x15x15; DN20x15x20; DN20x20x20; DN25x15x25; DN25x20x25; DN25x25x25; DN32x20x32; DN32x25x32; DN32x32x32; DN40x20x40; DN40x25x40; DN40x32x40; DN40x40x40; DN50x20x50; DN50x25x50; DN50x32x50; DN50x40x50; DN50x50x50
T-kus - lisovací přípoj - Rp závit	4617.2	DN20xRp1/2xDN20; DN20xRp3/4xDN20; DN25xRp1/2xDN25; DN25xRp3/4xDN25; DN25xRp1xDN25; DN32xRp1/2xDN32; DN32xRp3/4xDN32; DN32xRp1xDN32; DN40xRp1/2xDN40; DN40xRp3/4xDN40; DN40xRp1xDN40; DN50xRp1/2xDN50; DN50xRp3/4xDN50; DN50xRp1xDN50
Přechodový kus - lisovací přípoj - R závit	4611	DN15xR1/2; DN20xR3/4; DN25xR1; DN32xR11/4; DN40xR11/2; DN50xR2
Přechodový kus - lisovací přípoj - Rp závit	4612	DN15xRp1/2; DN20xRp1/2; DN20xRp3/4; DN25xRp3/4; DN25xRp1; DN32xRp11/4; DN40xRp11/2; DN50xRp2
Objímka - lisovací přípoj	4615	DN15; DN20; DN25; DN32; DN40; DN50
Posuvná objímka - lisovací přípoj	4615.5	DN15; DN20; DN25; DN32; DN40; DN50
Redukce - lisovací přípoj - zásuvný konec	4615.1	DN20x15; DN25x15; DN25x20; DN32x20; DN32x25; DN40x20; DN40x25; DN40x32; DN50x32; DN50x40
Připojovací šroubení - lisovací přípoj - G závit	4661	DN20xG13/8; DN25xG13/8
Víčko - lisovací přípoj	4656	DN15; DN20; DN25; DN32; DN40; DN50
Přirubový přechod - lisovací přípoj	4659.5	DN15; DN20; DN25; DN32; DN40; DN50

Jednotlivé varianty se liší rozměrově podle uvedených DN a podle provedení přípoje.

Poznámka:

Požadavky na použití a instalaci předmětných výrobků je omezena obecně závaznými vnitrostátními předpisy, technickými normami (např. ČSN EN 1775 ed.2) a regulačními požadavky příslušného státu (např. TPG 70401).

