



ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ
INNOVÁCIÓS NONPROFIT KFT.

ÉMI ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ INNOVÁCIÓS
NONPROFIT KORLÁTOLT FELELŐSSÉGŰ TÁRSASÁG

H-1113 Budapest, Diószegei út 37. Levélcím: H-1518 Budapest, Pf: 69.
Telefon: +36 (1) 372-6100 Fax: +36 (1) 386-8794
E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

ÉMI NON-PROFIT LIMITED LIABILITY COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING
ÉMI SOCIÉTÉ À BUT NON LUCRATIF POUR LE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT, RESPONSABILITÉ LIMITÉE
ÉMI NON-PROFIT GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG

A-62/2014

NMÉ NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉS

A termék megnevezése: **Viega Prestabo préskötésű idomokkal szerelt kívül horganyzott szénacél csőrendszer**

A termék tervezett felhasználási területe: **Melegvízfűtési- illetve hűtési-, valamint préslevegős rendszerekben alkalmazhatók**

Termékkör: **28. Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező csövek**

A termék gyártója: **Viega GmbH & Co.K.G.
Postfach 430/440, DE 57428 Attendorn, Németország**

A gyártó meghatalmazott képviselője: **Viega Kft.
1024 Budapest, Lövház u. 30.**

A termék ÉMI Nonprofit Kft. szakrendi jelzete (SZRJ): **SZRJ: 5.4.1. Acélcsövek
SZRJ: 5.5.7. Sajtólással rögzített idomok**

NMÉ érvényesség kezdete*: **2014. 06. 24.**



Budavári Zoltán
műszaki értékelő iroda
vezető *h.*

A Nemzeti Műszaki Értékelés 7 oldalt és 1 db számozott mellékletet tartalmaz.

* Az NMÉ érvényessége feltételhez kötött. Az NMÉ érvényessége az ÉMI Nonprofit Kft. honlapján (www.emi.hu) ellenőrizendő.

Projektszám: É1-3353K-02983-2014

I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az NMÉ-t az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította ki
 - az építési termék építménybe történő betervezésének és beépítésének, ennek során a teljesítmény igazolásának részletes szabályairól szóló 275/2013 (VII. 16.) Kormányrendelet,
 - a Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatal kijelölése (MKEH-128/22/2013/FHÁ), valamint
 - az A-62/2014 jelzetű, és 2014.06.24. keltezésű Első Típusvizsgálati Jegyzőkönyvben részletezett adatok alapján.
2. Az NMÉ jogosultja az építési termék gyártója.
3. Az NMÉ jogosultja az NMÉ-t nem ruházhatja át másra. Az NMÉ csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékekre vonatkozik.
4. A termék gyártója, vagy meghatalmazott képviselője köteles bejelenteni, ha a termék lényeges jellemzői, alapanyagainak minősége, vagy a gyártási körülményei megváltoznak és köteles kérelmezni az NMÉ felülvizsgálatát és szükség szerinti módosítását.
5. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonja a termékre vonatkozó NMÉ-t a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének kérése alapján, piacfelügyeleti hatóság határozata alapján vagy az NMÉ tárgyát képező építési terméket lefedő harmonizált szabvány a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet 17. cikk (5) bekezdése szerint párhuzamos hatályosság időszakának leteltével.
6. Az NMÉ-t az ÉMI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének igénylése alapján – utólagos igénylés esetén külön díjazás ellenében – angol, német vagy francia, esetleg más nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az NMÉ magyar nyelvű kiadása.
7. Az NMÉ-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertető szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben a Nemzeti Műszaki Értékelés tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
8. Az NMÉ nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához külön jogszabály által előírt egyéb szükséges engedélyeket, igazolásokat (pl. környezet- és vagyonvédelmi, közegészségügyi, építési hatósági), és a termék teljesítmény állandóságával kapcsolatos dokumentumokat (pl. termék tanúsítvány, üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány, teljesítménynyilatkozat).
9. Az NMÉ alapján kiadott teljesítménynyilatkozat nem jogosítja fel sem a gyártót, sem annak meghatalmazott képviselőjét a CE jelölés feltüntetésére a terméken, annak csomagolásán, vagy kísérő dokumentumain.
10. Az NMÉ nem a termék adott felhasználásra való alkalmasságát állapítja meg, hanem alapvető jellemzők teljesítményére ad értékeket a teljesítménynyilatkozat alapjául. A termék a gyártó által kiadott teljesítménynyilatkozatban rögzített teljesítményei alapján olyan építményekbe építhető be, ahol megfelel az elvárt műszaki teljesítménynek.

II. A NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉSRE VONATKOZÓ EGYEDI FELTÉTELEK

1. ADATOK

1.1. A termék gyártási helye(i)

Viega GmbH und Co. KG
Viega Platz 1., DE 57428 Attendorn, Németország

1.2. A termék leírása

A Viega Prestabo préskötésű idomokkal szerelt, kívül horganyzott szénacél csőrendszer elemei:

- 1.0308 (E 235) anyagú, DIN EN 10305-3 szerinti kívül galvanikusan horganyzott szénacél csövek,
- falon kívüli szereléshez PP bevonatos, kívül horganyzott szénacél csövek,
- ún. „biztonsági kontúr”-ral ellátott, kívül galvanikusan horganyzott szénacél présidomok,
- EPDM tömítő O-gyűrűk.

A horganyzott szénacél csöveket Ø15x1,2 mm; Ø18x1,2 mm; Ø22x1,5 mm; Ø28x1,5 mm; Ø35x1,5 mm; Ø42x1,5 mm; Ø54x1,5 mm méretekben; valamint Ø64x2,0 mm, Ø76,1x2,0 mm; Ø88,9x2,0 mm; Ø108x2,0 mm – ún. XL – méretekben gyártják 6 m-es szaklakban.

A PP bevonatos kívül horganyzott szénacél csöveket Ø15x1,2 mm; Ø18x1,2 mm; Ø22x1,5 mm; Ø28x1,5 mm; Ø35x1,5 mm; Ø42x1,5 mm; Ø54x1,5 mm méretekben gyártják (a PP bevonat falvastagsága 1 mm) 6 m-es szaklakban.

A termékek kialakítását az 1. sz. melléklet szemlélteti.

1.3. A termék tervezett felhasználásának a leírása

A Viega Prestabo csőrendszer melegvízfűtési illetve hűtési, valamint préslevegős csőhálózatok kialakításánál alkalmazható az alábbi feltételekkel:

- üzemi hőmérséklet: -20 °C-tól +110 °C-ig
- maximális üzemi nyomás : 16 bar
- idomok O-gyűrűje: EPDM

A csövek szereléséhez EPDM gumi tömítőelemes Prestabo (biztonsági kontúros) présidomok, valamint Viega prészerszámok használhatók. A kötések utólagos hozzáférés nélkül aljzatban és vakolat alá elhelyezhetők.

A PP bevonatos csővezetékek falon kívüli szereléshez használhatóak.

2. ALAPVETŐ TERMÉKJELLEMZŐK, TELJESÍTMÉNY ÉS ÉRTÉKELÉSI MÓDSZEREK

2.1. Mechanikai szilárdság és állékonyság

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Nem jellemző	-	-

2.2. Tűzbiztonság

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Fém elemek tűzvédelmi osztálya	A1	MSZ EN 13501-1:2007 +A1:2010
PP bevonatos fém elemek tűzvédelmi osztálya	NPD	MSZ EN 13501-1:2007 +A1:2010

2.3. Higiénia, egészség és környezetvédelem

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Nem jellemző	-	-

2.4. Biztonságos használat és akadálymentesség

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Tömörség	24 bar nyomáson tömör, megfelelő	Nyomáspróba (1,5× P _{üzemi})
Belső túlnyomással szembeni ellenállás	48 órás vizsgálatok után tömör, megfelelő	48 órás tömörségvizsgálatok: 25 bar - +20 °C, 15 bar - +93 °C
Állandó hosszirányú húzóerővel szembeni ellenállás	5 perces vizsgálatok után tömör, megfelelő	5 perces tömörségvizsgálatok 3 bar nyomáson, 1500 N – 2000 N – 2500 N húzóerővel
Hajlításnak kitett szerelvények tömörsége	5 perces vizsgálatok után tömör, megfelelő	5 perces tömörségvizsgálatok 10 bar (ill. 6 bar) nyomáson

2.5. Zajvédelem

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Nem jellemző	-	-

2.6. Energiatakarékosság és hővédelem

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Nem jellemző	-	-

2.7. A természeti erőforrások fenntartható használata

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Ciklikus hőmérsékletváltozással szembeni ellenállás	Ø15 – Ø54 mm méretűek 5000 ciklus alatt tömörök maradtak, Ø64 – Ø108 mm méretűek 2500 ciklus alatt tömörök maradtak, megfelelő	MSZ EN 12293:2000
Ciklikus nyomásterheléssel szembeni ellenállás	1000 ciklus alatt tömörök maradtak, megfelelő	MSZ EN 12295:2000
Horgany réteg vastagsága a külső felületen	> 8 µm	Gyári előírás szerint: min. 8 µm – max. 15 µm

3. A TELJESÍTMÉNY ÁLLANDÓSÁGÁNAK ÉRTÉKELÉSÉVEL ÉS ELLENŐRZÉSÉVEL KAPCSOLATOS KÖVETELMÉNYEK

3.1. A teljesítmény állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer(ek)

Az 1999/472/EK bizottsági határozat alapján,
a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:
(3) rendszer.

3.2. A gyártó feladatai

3.2.1 Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét, beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat, melyek gyakoriságára és vizsgálati módjára vonatkozó követelményeket az alábbi táblázat tartalmazza.

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Minimális vizsgálati gyakoriság
Tömörség	Nyomáspróba	2 óránként
Horgany réteg vastagság	Rétegvastagság mérés	3-3 db cső és idom/hét
Névleges méretek	Méretellenőrzés 3D-géppel	2 óránként
Megjelölés	Szemrevételezés	3-3 db cső és idom/műszak

- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a típusmeghatározás eredményeinek összevetésével.

3.2.2. A terméket kísérő termékjellemzőinek megadása

A termék csomagolásán vagy kísérő dokumentumain a következő alapvető termékjellemzők értékeit kell megadni:

- tűzvédelmi osztály
- tömörség
- horganyréteg vastagság

3.2.3. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítószámát,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- típus-, tétel- vagy sorozatszámot vagy egyéb ilyen elemet, amely lehetővé teszi az építési termék azonosítását,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,
- az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,
- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és azonosító számát, az általa kiadott NMÉ azonosítóját,
- az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelését és ellenőrzését végző kijelölt szervezet megnevezését, az általa elvégzett feladatok felsorolását és a kiadott típusmeghatározás azonosítóját,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértéket a 3.2.2. pontban megadott jellemzőkre vonatkozóan,
- az alábbi mondatokat:
 - Az A-62/2014 számú NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
 - E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

3.3. A kijelölt vizsgáló szervezet feladata

3.3.1 A terméktípus meghatározása

A típusmeghatározás során az alábbi termékjellemzők 2. fejezetben leírtak szerinti vizsgálatára kerüljön sor:

- Tömörség
- Belső túlnyomással szembeni ellenállás
- Állandó hosszirányú húzóerővel szembeni ellenállás
- Hajlításnak kitett szerelvények tömörsége
- Ciklikus hőmérsékletváltozással szembeni ellenállás
- Ciklikus nyomásterheléssel szembeni ellenállás
- Horgany réteg vastagsága

A kijelölt szervezet a jelen NMÉ összeállításakor végzett vizsgálatok eredményeinek felhasználásával elkészítheti a típusmeghatározási dokumentációt.

4. MELLÉKLETEK

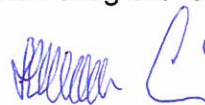
- 4.1. 1. sz. melléklet A Viega Prestabo préskötésű idomokkal szerelt, kívül horganyzott szénacél csőrendszer elemei (1 oldal)

Az NMÉ-t készítette:

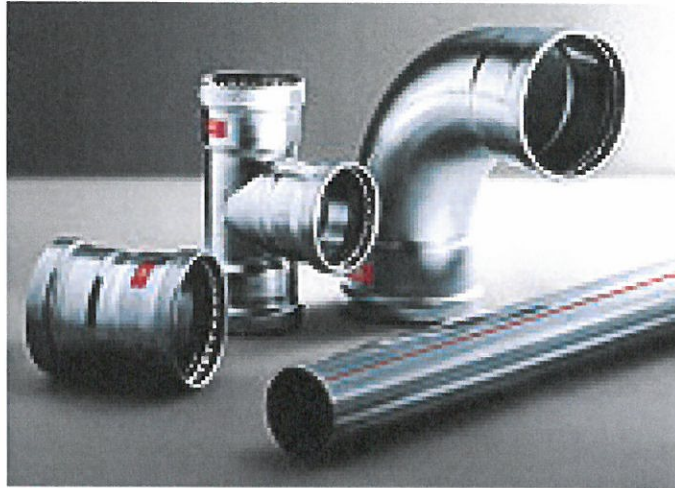


Borossy Tamás
vizsgáló mérnök
Projektvezető

Szakmailag ellenőrizte:



Haszmann Iván
vizsgáló mérnök
Szakmai ellenőr



Viega Prestabo préskötésű idomokkal szerelt,
kívül horganyzott szénacél csőrendszer

1. melléklet