



DIN-DVGW-Baumusterprüfzertifikat DIN-DVGW type examination certificate

NG-4340BM0112

Registriernummer registration number

Anwendungsbereich

field of application

Produkte der Gasversorgung

products of gas supply

Zertifikatinhaber owner of certificate

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1, D-57439 Attendorn

Vertreiber distributor

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1, D-57439 Attendorn

Produktart product category

Gasarmaturen: Thermisch Auslösende Absperreinrichtung (TAE) (4340)

Produktbezeichnung

product description

Thermisch auslösende Absperrarmatur in Durchgangsform mit metallisch dichtendem Abschlusskörper zum Schutz unmittelbar nachgeschalteter

Objekte in der Gasinstallation

Modell model

G2206T

Prüfberichte test reports

Baumusterprüfung: 162533aT0/17890 vom 10.12.2019 (GWI) Kontrollprüfung Labor: 162533a K2022 vom 01.06.2022 (GWI)

Prüfgrundlagen

test basis

DIN 3586 (01.10.2003)

DVGW CERT ZP 4110 (29.09.2022)

Ablaufdatum / AZ date of expiry / file no. 23.01.2029 / 24-0060-GNV



09.02.2024 Koh A-1/2 Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle date, issued by, sheet, head of certification body

Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-16028-01-01

DVGW CERT GmbH Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Str. 1-3 53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888 Fax +49 228 91 88 - 993

www.dvgw-cert.com info@dvgw-cert.com

Gasart gas category	Bemerkungen remarks	
Brenngase nach G 26	0	
Тур	Technische Daten	Bemerkungen
type	technical data	remarks

Typ type	Technische Daten technical data	Bemerkungen remarks	
G2206T	Nennweite: DN 15		
	max. Betriebsdruck: 5 bar		
G2206T	Nennweite: DN 20		
	max. Betriebsdruck: 5 bar		
G2206T	Nennweite: DN 25		
	max. Betriebsdruck: 5 bar		

Verwendungshinweise / Bemerkungen

hints of utilization / remarks

Anschlussart: eingangsseitig Innengewinde Rp 1/2 bis Rp 1, ausgangsseitig Außengewinde R 1/2 bis R 1, jeweils nach DIN EN 10226-1 (bisher DIN 2999-1), ausgangsseitig wahlweise auch mit Sondergewinde (metrisches Außengewinde) für den Einsatz als Bestandteil von Armaturenkombinationen bzw. Gasgeräten.

Max. Umgebungstemperatur: +80 °C Ansprechtemperatur: +95 °C (+/- 5) K Thermische Belastbarkeit: +650 °C

Die Geräte sind für eine Zugabe von bis zu 100 Vol.-% Wasserstoff als Brennstoff gemäß DVGW CERT ZP 4110 geeignet.

