



## Tillhörande handlingar

Monteringsanvisning Viega Smartloop 520129, märkt 01.1/2010.

## Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett oberoende kontrollorgan.  
Kontrollavtal: 127, Kontrollorgan: DTI

Vid byggherrens kontroll på byggarbetsplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta godkännande.

## Tillverkningsställe

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:  
Viega GmbH & Co. KG, 94559 Niederwinkling, Tyskland och Viega GmbH & Co. KG, 99518 Grossheringen, Tyskland.

## Märkning

Produkten skall vid fabrik förses med märkning. Kopplingar och PB rör märks med: Viega Smartloop samt dimension. Märkningen utgörs av etikett på varje levererad förpackning och omfattar:

Innehavare/tillverkare  
Produktens typbeteckning  
Löpande tillverkningsdatum  
Typgodkännandets nummer  
Boverkets inregistrerade varumärke  
RISE ackrediteringsnummer  
Certifieringsorgan  
Kontrollorgan

Viega, Ort  
Smartloop  
datum  
SC0113-05  
†  
1002  
RISE  
DTI

## Bedömningsunderlag

Rapport TZW och K-257242-15 från Hy.  
Rapport 1200003218 och 120003826 från MPA NRW. Rapport 743775 från DTI.

## Kommentarer

Montering av presskopplingar ska utföras med verktyg rekommenderat av tillverkaren.

Detta godkännande ersätter tidigare godkännande med samma nummer daterat 2018-06-18, med giltighetstid t.o.m. 2023-06-17.

## Giltighetstid

Giltigt till och med 2023-06-17.

Detta typgodkännande upphör att gälla när egenskaper som ingår i detta bevis skall CE-märkas enligt Byggproduktförordningen CPR (EU) 305/2011.

Stefan Coric

Typgodkännande SC0113-05 | 2021-04-13

RISE Research Institutes of Sweden AB | Certifiering