



Bauteilgeprüfte Komponenten
Bauteilprüfnummer 20-007

Komponenten
007
2020-09-18

- | | | |
|----------|------------------------------------|--|
| 1 | Hersteller/Inverkehrbringer | Viega Technology GmbH & Co. KG
Viega Platz 1
57439 Attendorn |
| | Fertigungsstätte | Viega Supply Chain GmbH & Co. KG
Viega Str. 1
99518 Großheringen |
| 2 | Typbezeichnung | Megapress-Einpressanschluss |
| | Ausführungen | für die Rohrdimensionen 1½", 2", 2½", 3", 4", 5", 6" |
| 3 | Bauteilkennzeichen | TÜV . K . 20 - 007 |
| | Gültigkeit | 2025-06-30 |
| | Kennzeichnung | gemäß VdTÜV-Merkblatt Komponenten 100, Abschnitt 5 |
| 4 | Anwendungsbereich | <p>Das Megapress-System sowie der Megapress-Einpressanschluss sind geeignet für Installationen von Industrie- und Heizungsanlagen, Sprinkleranlagen (nass, nass/trocken, trocken), Druckluftanlagen, Schiffbau, Kühlwasserleitungen (geschlossener Kreislauf) und Anlagen für technische Gase (auf Anfrage).</p> <p>Der Einsatz steht in Verbindung mit der Verwendung von Stahlrohren nach DIN EN 10255 und DIN EN 10220. Die Anwendungsgrenzen sind weiterhin der Gebrauchsanleitung „Megapress-Werkzeugset für Megapress-Einpressanschluss“ sowie der Montageanleitung „Rohrleitungssysteme – Megapress“ zu entnehmen.</p> <p>Hinweis: Der Einpressanschluss darf nicht nach DVGW-Arbeitsblatt G 260 oder in Verbindung mit Prestabo-Systemkomponenten eingesetzt werden.</p> |
| 5 | Prüfgrundlagen | <ul style="list-style-type: none"> – VdTÜV-Merkblatt Komponenten 100, Ausgabe 2017-03-20 in Verbindung mit VdTÜV-Merkblatt Allgemeines 002 – Richtlinie 2014/68/EU vom 15.05.2014 (Druckgeräterichtlinie) – Prüfprogramm (gemäß VdTÜV-Merkblatt Komponenten 100, Anhang 1) – AD 2000-Regelwerk – DIN EN 10255:2007-07 – DIN EN 10220:2003-03 |

Ersatz für Ausgabe
2020-04-22

Nach Prüfbericht des TÜV Rheinland von 2020-09-02

Die VdTÜV-Bauteilprüfblätter sind urheberrechtlich geschützt. Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Verlages vorbehalten. Weitere Hinweise siehe VdTÜV-Merkblatt Allgemeines 001.

6 Technische Beschreibung

6.1 Bauart

Megapress-Einpressanschluss

Varianten

Die Varianten sind der Gebrauchsanleitung „Megapress-Werkzeugset für Megapress-Einpressanschluss“ sowie der Montageanleitung „Rohrleitungssysteme – Megapress“ zu entnehmen.

6.2 Werkstoffe

Stahlrohre: nach DIN EN 10255 und DIN EN 10220
(sind nicht Lieferumfang des Herstellers/Inverkehrbringers)

Einpressanschluss: C15E + SR (1.1141) nach DIN EN 10084

Reduzierstück: Rotguss (CuSn5Zn5Pb2-C-GC)

Dichtungen: EPDM, FKM

Hinweis: Medienbeständigkeit muss im Einzelfall vom Hersteller/Inverkehrbringer bestätigt werden.

7 Besondere Festlegungen

Zu Einbau, Inbetriebnahme sowie Prüfung und Wartung siehe Gebrauchsanleitung „Megapress-Werkzeugset für Megapress – Einpressanschluss“.

8 Bemerkungen

8.1 Tabelle: Rohrabmessungen und Nenndrücke für Megapress-System

Rohre nach DIN EN 10255 oder DIN EN 10220 [Zoll]	Materialspezifikation BODE B1-4771 Dichtring	Zulässiger Druck MOP ¹ [bar]
1½	EPDM, FKM	16
2	EPDM, FKM	16
2½	EPDM, FKM	16
3	EPDM, FKM	16
4	EPDM, FKM	16
5	EPDM, FKM	16
6	EPDM, FKM	16

8.2 Prüfergebnisse

Der Nachweis der Güteeigenschaften für die Stahlrohre werden nach DIN EN 10255 und DIN EN 10220 spezifiziert und sind nicht im Lieferumfang des Herstellers enthalten.

Es wird empfohlen, Zusatzkräfte nach bzw. in Anlehnung an TRR 100 zu bestimmen. Rohrhalterungen dürfen nicht zusätzlich zur Befestigung anderer Installationen benutzt werden, um eventuell auftretende Zusatzbelastungen zu vermeiden.

Durch eine Vielzahl von Berstversuchen wurde die Druckfestigkeit der Verbindung überprüft.

Die Firma Viega Technology GmbH & Co. KG ist nach DIN ISO 9001 zertifiziert.

Die Verträglichkeit des Dichtringes bzw. die Eignung des Viega Megapress- Einpressanschlusses aus Stahl ist für das jeweilige Beschickungsmedium anhand der Gebrauchsanleitung, Kapitel Medienverträglichkeit, zu überprüfen. Bei Verwendung mit nicht darin gelisteten Medien ist zuvor eine Freigabe der Firma Viega erforderlich.

¹ MOP = Maximum Operating Pressure

Medienverträglichkeit:

Die Verwendung des Megapress-Systems ist für wässrige Medien auf geschlossene Kreisläufe beschränkt. Der Einsatz für andere Medien erfordert eine Freigabe der Medien durch Viega.

Korrosionsschutz:

C-Stahlleitungen sind gegen äußere Korrosion zu schützen. Einzelheiten hierzu sind der Viega Produktinformation zu entnehmen.

Der Zusammenbau erfolgt gemäß der o. g. Gebrauchsanleitung „Megapress-Werkzeugset für Megapress-Einpressanschluss“ sowie der Montageanleitung „Rohrleitungssysteme – Megapress“ der Firma Viega.

Die Megapress-Einpressanschlüsse werden stichprobenweise maßlich geprüft. Eine Dichtheitsprüfung wird nicht durchgeführt, da die Teile aus ausgewalztem Vollmaterial zerspannt werden und daher keine Lunker oder ähnliches aufweisen.

Die Betriebsanleitung der Werkzeuge ist grundsätzlich zu beachten. Die Angaben der Firma Viega sind hierbei gemäß Gebrauchsanleitung „Megapress-Werkzeugset für Megapress-Einpressanschluss“ zu beachten.

Die tatsächliche Einpressverbindung (Rohr mit Einpressanschluss) kann mittels der Kontrollschritte, beschrieben in der Gebrauchsanleitung „Megapress-Werkzeugset für Megapress-Einpressanschluss“, überprüft werden. Zusätzlich erfolgt eine Dichtheitsprüfung vor Inbetriebnahme.

Der Nachweis der Sachkunde zur Verpresstechnologie kann in Anlehnung an die Druckgeräterichtlinie Anhang I, Abschnitt 3, Fertigung, durch Schulung beim Hersteller oder und durch einen vergleichbaren Schulungsnachweis zu belegen. Die ist beschrieben in der Gebrauchsanleitung „Megapress-Werkzeugset für Megapress-Einpressanschluss“.

Im Rahmen der Erlangung des Bauteilkennzeichens wurde nachgewiesen, dass das Megapress-Einpressanschluss-System nach der guten Praxis in Anlehnung an die Richtlinie 2014/68/EU ausgelegt und hergestellt wurde.

8.3 Beispiel-Kennzeichnung

auf dem Einpressanschluss:

XXX Viega RN 1-1/2x3/4 VdS/M VdTÜV KOMP 007 Y

XXX	Chargennummer
Viega RN	Hersteller
1-1/2x3/4	Größenkennzeichnung
VdTÜV	TÜV Prüfsiegel
KOMP 007	Zertifikatsnummer
Y	Lieferantenkennzeichnung

Die Anforderungen an die Mindestkennzeichnung (Herstellerzeichen, Abmessung, Bauteilkennzeichen) werden damit erfüllt.

8.4 Jährliche Prüfungen durch den Sachverständigen

Im Rahmen der jährlichen Überprüfung durch den TÜV Sachverständigen werden anhand von Messkontrollen und Berstdruckversuchen an mindestens zwei verschiedenen Nennweiten zu je drei Prüflingen die Ergebnisse mit der Erstprüfung verglichen und auf Zulässigkeit kontrolliert.

8.5 Aufgaben des Sachverständigen vor Inbetriebnahme (wenn im Anwendungsfall gefordert)

A. Vor Ort ist zu prüfen:

- die Eignung des Megapress Pressfitting-Systems bzw. die Verträglichkeit des Dichtringes mit dem zu fördernden Medium anhand der von der Firma Viega beigestellten Unterlagen,
- die Einhaltung der Gebrauchs- und Montageanleitungen,
- vorhandene oder denkbare auf die Installation einwirkende Zusatzkräfte.

B. Durchführung einer Belastungs- und Dichtheitsprüfung bzw. Druckprüfung.