



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
A-1010 Wien, Schuberting 14
Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0*
E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at
Akkreditiert durch das Bundesministerium
für Wirtschaft, Energie und Tourismus



ÖVGW-Zertifikat

Über die Verleihung des Rechtes
zur Führung der ÖVGW-Qualitätsmarke Gas

Registrierungsnummer

G 3.045

Geltungsdauer

bis Ende Juli 2028

Inhaber

Viega GmbH. & Co. KG

Viega Platz 1
57439 Attendorn
DEUTSCHLAND

◆ Vertrieb in Österreich

Viega GmbH
Palmsdorf 102
4864 Attersee am Attersee

Hersteller

Viega GmbH. & Co. KG / DE

Prüfungsart

Verlängerungsprüfung

Prüfbericht

TGM – VA HL 9363 vom 21. Oktober 2025

Qualitätsstandards/Prüfrichtlinien

- QS-G 314 Ausgabe Mai 2020
(DVGW G 5614: 12-2013;
DVGW G 5614-B1: 06-2016)
- QS-G 100 Ausgabe Juli 2022

Produkt

Unlösbare Rohrverbindungen
für metallene Gasleitungen

Viega Megapress G

Pressverbinder aus Stahl (Werkstoff 1.0308) mit
SC-Kontur

in den Abmessungen

21,3 mm (1/2"), 26,9 mm (3/4"), 33,7 mm (1"),
42,4 mm (1 1/4"), 48,3 mm (1 1/2") und
60,3 mm (2")

für Stahlrohre nach ÖNORM EN 10255
(Rohrreihe M verzinkt und ohne Überzug,
Rohrreihe H), ÖNORM EN 10216-1 und
ÖNORM EN 10217-1

Weitere Angaben siehe Seite 2

Die Verleihung erfolgt unter Zugrundelegung der Allgemeinen Geschäftsbedingungen GW 30 ÖVGW-Qualitätsmarke Produkte Gas & Wasser „Voraussetzungen für die Zuerkennung der ÖVGW-Qualitätsmarke für Produkte der Gas- und Wasserversorgung.“

Wien, am 2. Februar 2026

Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
A-1010 Wien, Schuberting 14
Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0*
E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at
Akkreditiert durch das Bundesministerium
für Wirtschaft, Energie und Tourismus



Produkt (Fortsetzung)

Rohrleitungsteile

Modell Nr.	Bezeichnung	Dimension [“]
4615	Muffe	$\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$, 1, 1 $\frac{1}{4}$, 1 $\frac{1}{2}$, 2
4615.5	Schiebemuffe	$\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$, 1, 1 $\frac{1}{4}$, 1 $\frac{1}{2}$, 2
4611	Übergangsstück mit AG	$\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$, 1, 1 $\frac{1}{4}$, 1 $\frac{1}{2}$, 2
4612	Übergangsstück mit IG	$\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$, 1, 1 $\frac{1}{4}$, 1 $\frac{1}{2}$, 2
4616	Bogen 90° II	$\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$, 1, 1 $\frac{1}{4}$, 1 $\frac{1}{2}$, 2
4626	Bogen 45° II	$\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$, 1, 1 $\frac{1}{4}$, 1 $\frac{1}{2}$, 2
4616.1	Bogen 90° IA	$\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$, 1, 1 $\frac{1}{4}$, 1 $\frac{1}{2}$, 2
4626.1	Bogen 45° IA	$\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$, 1, 1 $\frac{1}{4}$, 1 $\frac{1}{2}$, 2
4618	T-Stück	$\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$, 1, 1 $\frac{1}{4}$, 1 $\frac{1}{2}$, 2
4617.2	T-Stück mit IG	$\frac{3}{4}$, 1, 1 $\frac{1}{4}$, 1 $\frac{1}{2}$, 2
4661	Verschraubung konisch	$\frac{3}{4}$, 1
4615.1	Reduzierstück	$\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$, 1, 1 $\frac{1}{4}$, 1 $\frac{1}{2}$, 2
4656	Verschlusskappe	$\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$, 1, 1 $\frac{1}{4}$, 1 $\frac{1}{2}$, 2
4659.5	Flansch	$\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$, 1, 1 $\frac{1}{4}$, 1 $\frac{1}{2}$, 2
4687	Dichtelement HNBR	$\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$, 1, 1 $\frac{1}{4}$, 1 $\frac{1}{2}$, 2

Mit folgenden Registrierungsmerkmalen:

- Anwendungsbereich: unlösbare Rohrverbindungen (Pressverbinder) für metallene Gasleitungen
- Gasart: Kategorie II_{2H3B/P} gemäß ÖNORM EN 437
- Pressverbinder: im unverpressten Zustand undicht
- Werkstoff: unlegierter Stahl (1.0308)
- MOP 5 bar / GT 5
- Umgebungstemperaturbereich: -20 °C bis +70 °C
- für Gase nach ÖVGW-Richtlinie G B210 (Gasbeschaffenheit), Juni 2021
- Flüssiggas nach ÖNORM C 1301 im gasförmigen Zustand

JG


Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle