



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
A-1010 Wien, Schuberting 14
Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0*
E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at
Akkreditiert durch das Bundesministerium
für Wirtschaft, Energie und Tourismus



ÖVGW-Zertifikat

über die Verleihung des Rechtes
zur Führung der ÖVGW-Qualitätsmarke Gas

Registrierungsnummer

G 2.569

Geltungsdauer

bis Ende September 2028

Inhaber

Viega GmbH & Co KG

Viega Platz 1
57439 Attendorn
DEUTSCHLAND

◆ Vertrieb in Österreich

Viega GmbH
Palmsdorf 102
4864 Attersee am Attersee

Hersteller

Viega GmbH & Co KG / DE

Prüfungsart

Verlängerungsprüfung

Prüfbericht

TGM – VA HL 9362 vom 20. Oktober 2025

Qualitätsstandards/Prüfrichtlinien

- QS-G 314 Ausgabe Mai 2020
(DVGW G 5614: 12-2013)
- QS-G 100 Ausgabe Juli 2022

Produkt

Unlösbare Rohrverbindungen für metallene
Gasleitungen

Pressverbinder aus Kupfer, Rotguss oder
Siliciumbronze für Kupferrohre

Viega Profipress G mit SC-Contur bzw. XL G

für Kupferrohre nach EN 1057 bzw. EN 13349

Weitere Angaben siehe Seite 2

ZVR 818158001

Die Verleihung erfolgt unter Zugrundelegung der Allgemeinen Geschäftsbedingungen GW 30 ÖVGW-Qualitätsmarke Produkte Gas & Wasser „Voraussetzungen für die Zuerkennung der ÖVGW-Qualitätsmarke für Produkte der Gas- und Wasserversorgung.“

Wien, am 2. Februar 2026

Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle





Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach

A-1010 Wien, Schuberting 14

Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0*

E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at

Akkreditiert durch das Bundesministerium
für Wirtschaft, Energie und Tourismus



Produkt (Fortsetzung)

Modell	Bezeichnung	Dimension (mm)
2616/2616.1	Bogen 90°	12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2616XL/2616.1XL	Bogen 90°	64
2626/2626.1	Bogen 45°	12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2626XL/2626.1XL	Bogen 45°	64
2614	Bogen 90° mit AG	12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2614.2	Bogen 90° mit IG	12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2618/2618.1	T-Stück	12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2618XL	T-Stück	64
2617.2	T-Stück mit IG	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2611	Übergangsstück mit AG	12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2611XL	Übergangsstück mit AG	64
2612/2612.3	Übergangsstück mit IG	12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2612 XL	Übergangsstück mit IG	64
2615/2615.5	Muffe/Schiebemuffe	12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2615XL/2615.5XL	Muffe/Schiebemuffe	64
2615.1	Reduzierstück	12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2615.1XL	Reduzierstück	64
2650	Verschraubung	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2652	Verschraubung mit IG	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2654	Verschraubung mit AG	12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2661	Verschraubung	15, 18, 22, 28
2666	Verschraubung	28
2613	Übergangsstück	15, 18, 22, 28, 35
2611.5	Übergangsstück	15, 18, 22
2656	Verschlusskappe	12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2457	Endverschlussstück	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2625.5	Wandscheibe	12, 15, 18, 22
2659.5	Flanschübergang	28, 35, 42, 54
2659.5 XL	Flanschübergang	64
2614.6	Winkel	22, 28
2614.5	Winkel mit IG/AG	Rp1/R1
G2919	Verschraubung mit IG	Rp1 / G1 3/8
G2920	Verschraubung mit AG	Rp1 / G1 3/8


Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
A-1010 Wien, Schuberting 14
Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0*
E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at
Akkreditiert durch das Bundesministerium
für Wirtschaft, Energie und Tourismus



Produkt (Fortsetzung)

Mit folgenden Registrierungsmerkmalen:

- Anwendungsbereich: unlösbare Rohrverbindungen (Pressverbinder) für metallene Gasleitungen
- Gasart: Kategorie II_{2H3B/P} gemäß ÖNORM EN 437
- Pressverbinder: im unverpressten Zustand undicht
- Werkstoff: Kupfer, Kupferlegierung
- MOP 5 bar / GT 1
- Umgebungstemperaturbereich: -20 °C bis +70 °C
- für Gase nach ÖVGW-Richtlinie G B210 (Gasbeschaffenheit), Juni 2021.
- Flüssiggas nach ÖNORM C 1301 im gasförmigen Zustand



Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle