

A-43/2016

NMÉ NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉS

A termék megnevezése:	Viega préskötésű rendszerek: - Profipress préskötésű idomrendszer (vörösréz, vörösöntvény és szilícium bronz présidomok), - Sanpress Inox rozsdamentes acél préskötésű rendszer, - Smartpress/Pexfit Pro Fosta (PE-Xc/Al/PE-Xc és PE-RT/Al/PE-RT csővel, PPSU, rozsdamentes acél, szilícium bronz, vörösöntvény O-gyűrűs vagy O-gyűrű nélküli présidomokkal szerelt) többrétegű műanyag csőrendszerek, Vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomok, Szilícium bronz, vörösöntvény és nemesacél Easytop szerelvények
A termék tervezett felhasználási területe:	A Profipress préskötésű idomrendszert, a Sanpress Inox rozsdamentes acél préskötésű rendszert, a Smartpress/Pexfit Pro Fosta préskötésű rendszereket, a vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomokat, valamint a szilícium bronz, vörösöntvény és nemesacél Easytop szerelvényeket ivóvíz-ellátó, használati melegvíz és fűtési/hűtési hálózatokban egyaránt alkalmazzák.
Termékkör:	29. Emberi fogyasztásra szánt vízzel érintkező építési termékek 28. Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező csövek, tartályok és ezek segédanyagai
A termék gyártója:	Viega GmbH & Co. KG. DE 57439 Attendorn, Viega Platz 1., Németország
A gyártó meghatalmazott képviselője:	Viega Kft. HU-1024 Budapest, Lövház u. 30.
NMÉ érvényesség kezdete*:	2021.12.16.



Budavári Zoltán
Budavári Zoltán
műszaki értékelő iroda
vezető

A Nemzeti Műszaki Értékelés 65 oldalt tartalmaz beleértve 5 db számozott mellékletet.

* Az NMÉ érvényessége feltételhez kötött. Az NMÉ érvényessége az ÉMI Nonprofit Kft. honlapján (www.emi.hu) ellenőrizendő.

Ez az NMÉ felváltja az A-43/2016 számú, 2018.01.26. érvényességi kezdetű NMÉ-t.

I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az NMÉ-t az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította ki
 - az építési termék építménybe történő betervezésének és beépítésének, ennek során a teljesítmény igazolásának részletes szabályairól szóló 275/2013 (VII. 16.) Kormányrendelet,
 - a Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatal kijelölése (MKEH-128/22/2013/FHÁ), valamint
 - az NMÉ-vel azonos jelzetű, 2018.01.26. érvényességi kezdetű NMÉ, az A-43/2016 jelzetű, 2016.11.18. keltezésű Teljesítmény Értékelési Jegyzőkönyvben, az A-43/2016 jelzetű, 2018.01.26. keltezésű kiegészítő Teljesítmény Értékelési Jegyzőkönyvben, illetve az A-43/2016 jelzetű, 2021.12.16. keltezésű kiegészítő Teljesítmény Értékelési Jegyzőkönyvben részletezett adatok alapján.
2. Az NMÉ jogosultja az építési termék gyártója.
3. Az NMÉ jogosultja az NMÉ-t nem ruházhatja át másra. Az NMÉ csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékekre vonatkozik.
4. A termék gyártója, vagy meghatalmazott képviselője köteles bejelenteni, ha a termék lényeges jellemzői, alapanyagainak minősége, vagy a gyártási körülményei megváltoznak és köteles kérelmezni az NMÉ felülvizsgálatát és szükség szerinti módosítását.
5. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonja a termékre vonatkozó NMÉ-t a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének kérése alapján, piacfelügyeleti hatóság határozata alapján vagy az NMÉ tárgyát képező építési terméket lefedő harmonizált szabvány a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet 17. cikk (5) bekezdése szerint párhuzamos hatályosság időszakának leteltével.
6. Az NMÉ-t az ÉMI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének igénylése alapján – utólagos igénylés esetén külön díjazás ellenében – angol nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az NMÉ magyar nyelvű kiadása.
7. Az NMÉ-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertető szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben a Nemzeti Műszaki Értékelés tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
8. Az NMÉ nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához külön jogszabály által előírt egyéb szükséges engedélyeket, igazolásokat (pl. környezet- és vagyonvédelmi, közegészségügyi, építési hatósági), és a termék teljesítmény állandóságával kapcsolatos dokumentumokat (pl. termék tanúsítvány, üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány, teljesítménynyilatkozat).
9. Az NMÉ alapján kiadott teljesítménynyilatkozat nem jogosítja fel sem a gyártót, sem annak meghatalmazott képviselőjét a CE jelölés feltüntetésére a terméken, annak csomagolásán, vagy kísérő dokumentumain.
10. Az NMÉ nem a termék adott felhasználásra való alkalmasságát állapítja meg, hanem alapvető jellemzők teljesítményére ad értékeket a teljesítménynyilatkozat alapjául. A termék a gyártó által kiadott teljesítménynyilatkozatban rögzített teljesítményei alapján olyan építményekbe építhető be, ahol megfelel az elvárt műszaki teljesítménynek.

II. A NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉSRE VONATKOZÓ EGYEDI FELTÉTELEK

1. ADATOK

1.1. A termék gyártási helye(i)

Smartpress/Pexfit Pro Fosta többbrétegű műanyag csövek:
Viega GmbH & Co. KG.
DE-94559 Niederwinkling, Bernrieder Straße 12, Németország

Vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomok, Profipress vörösréz, vörösöntvény és szilícium bronz présidomok, Sanpress Inox rozsdamentes acél csövek és présidomok:
Viega GmbH & Co. KG.
DE-99518 Großheringen, Viegastraße 1, Németország

Rozsdamentes acél, PPSU, szilícium bronz, vörösöntvény présidomok, Easytop szerelvények:
Viega GmbH & Co. KG.
DE 57439 Attendorn-Ennest, Dieselstraße 8, Németország

1.2. A termék leírása

1.2.1. A termék kódja, neve: **Profipress** préskötésű idomrendszer

A termék alkotóelemei és azok alapanyagainak fő jellemzői:

A **Profipress** préskötésű idomrendszer alkotóelemei:

- Cu-DHP vörösréz présidomok CW024A,
- vörösöntvény présidomok CC499K,
- szilícium bronz présidomok CC246E (CuSi4Zn9MnP-C),
- szilícium bronz présidomok (CuSi4Zn9MnP),
- O-gyűrűk (EPDM / B1-4771)

A termék méretei: a **Profipress** préskötésű idomrendszer DN 10, DN 12, DN 15, DN 20, DN 25, DN 32, DN 40 és DN 50 névleges méretben, valamint **XL** kivitelben DN 60, DN 65, DN 80 és DN 100 névleges méretben készül.

A **Profipress** préskötésű idomrendszer alkotóelemeinek kialakítását, méreteit az 1. sz. melléklet szemlélteti.

1.2.2. A termék kódja, neve: **Sanpress Inox** préskötésű rendszer

A termék alkotóelemei és azok alapanyagainak fő jellemzői:

A **Sanpress Inox** préskötésű rendszer alkotóelemei:

- MSZ EN 10312:2003 szerinti, 1.4521 és 1.4401 minőségű rozsdamentes acél csövek,
- MSZ EN 10088-2:2015 szerinti, 1.4521 és 1.4401 minőségű rozsdamentes acél présidomok
- O-gyűrűk (EPDM / B1-4771)

A termék méretei: A **Sanpress Inox** préskötésű rendszer 15×1 mm, 18×1 mm, 22×1,2 mm, 28×1,2 mm, 35×1,5 mm, 42×1,5 mm és 54×1,5 mm méretben, valamint **XL** kivitelben 64×2 mm, 76×2 mm, 88,9×2 mm és 108×2 mm méretben készül.

A **Sanpress Inox** préskötésű rendszer alkotóelemeinek kialakítását, méreteit a 2. sz. melléklet szemlélteti.

1.2.3. A termék kódja, neve: **Vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomok**

A termék alapanyaga: vörösöntvény (bronz CC 499K),
szilícium bronz CC246E (CuSi4Zn9MnP-C),
szilícium bronz (CuSi4Zn9MnP)

A termék méretei: A **vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomok** (ív, könyök, falikorong, T-idom, karmantyú, normál és szűkítő közcsavar, csaphosszabbító, dugó, kupak, hollandi-csavarzat, karima) döntően 3/8" – 2" mérettartományban készülnek.

A **vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomok** kialakítását, méreteit a 3. sz. melléklet szemlélteti.

1.2.4. A termék kódja, neve: **Szilícium bronz, vörösöntvény és nemesacél Easytop szerelvények**

A termék alapanyaga: vörösöntvény (bronz CC 499K),
szilícium bronz CC246E (CuSi4Zn9MnP-C),
szilícium bronz (CuSi4Zn9MnP),
nemesacél 1.4408 minőségű ház,
1.4401 minőségű tömítő felületek,
1.4404 minőségű hegesztett részek,
O-gyűrűk (EPDM 70 / B1-4771),
tömítések PTFE G400

A termék méretei: A szilícium bronz illetve vörösöntvény préskötésű, menetes és karimás, valamint nemesacél préskötésű Easytop szerelvények (gömbcsapok, csempe szelepek, elzáró szelepek, kombinált ferdeszelepek, visszacsapó szelepek) NA 15 – NA 50 közötti méretekben készülnek.

Az **Easytop szerelvények** kialakítását, méreteit a 4. sz. melléklet szemlélteti.

1.2.5. A termék kódja, neve: **Smartpress/Pexfit Pro Fosta** többrétegű műanyag csőrendszerek

A termék alkotóelemei és azok alapanyagainak fő jellemzői:

A **Smartpress/Pexfit Pro Fosta** PE-Xc/Al/PE-Xc préskötésű rendszer alkotóelemei:

- PE-Xc/Al/PE-Xc (Borealis HE2590 és HE2595 anyagú) többrétegű csövek
- vörösöntvény (CC 499K) présidomok (NA 16 – NA 63),
- szilícium bronz présidomok CC246E (CuSi4Zn9MnP-C),
- szilícium bronz présidomok (CuSi4Zn9MnP),
- rozsdamentes acél (1.4401) présidomok (NA 16 – NA 63),
- PPSU (Solvay Radel R-5100 Gy 1037 anyagú) présidomok (NA 16 – NA 25),
- O-gyűrűk (EPDM / B1-4771)

A termék méretei: a **Smartpress/Pexfit Pro Fosta** PE-Xc/Al/PE-Xc préskötésű rendszer 16×2 mm, 20×2,3 mm, 25×2,8 mm, 32×3,2 mm, 40×3,5 mm, 50×4 mm és 63×4,5 mm méretben készül.

A **Smartpress/Pexfit Pro Fosta** PE-RT/Al/PE-RT préskötésű rendszer alkotóelemei:

- PE-RT/Al/PE-RT (Dowlex 2388 anyagú) többrétegű csövek,
- vörösöntvény (CC 499K) présidomok,
- szilícium bronz présidomok CC246E (CuSi4Zn9MnP-C),
- szilícium bronz présidomok (CuSi4Zn9MnP),
- rozsdamentes acél (1.4401) présidomok,
- PPSU (Solvay Radel R-5100 Gy 1037 anyagú) présidomok,
- O-gyűrűk (EPDM / B1-4771)

A termék méretei: a **Smartpress/Pexfit Pro Fosta** PE-RT/Al/PE-RT préskötésű rendszer 16×2 mm illetve 20×2,3 mm méretben készül.

A **Smartpress/Pexfit Pro Fosta** csövek, présidomok kialakítását, méreteit az 5. sz. melléklet szemlélteti.

1.3. A termék tervezett felhasználásának leírása

1.3.1. A **Profipress** préskötésű idomrendszert fűtési/hűtési (megengedett üzemi nyomás 16 bar, max. üzemi hőmérséklet 110 °C) és ivóvíz (megengedett üzemi nyomás 10 bar, max. üzemi hőmérséklet 70 °C) rendszerekben egyaránt alkalmazzák.

Az idomrendszert MSZ EN 1057 szerinti rézcsövekhez kapcsolva használják, kiegészítő szerelvényei Easytop vörösöntvény, szilícium bronz gömbcsapok, elzáró szelepek, visszacsapó szerelvények lehetnek.

1.3.2. A **Sanpress Inox** préskötésű rendszert rozsdamentes acél présidomokkal, EPDM tömítőgyűrűvel és MSZ EN 10312:2003 szerinti rozsdamentes acél csövekkel elsősorban ivóvíz- és használati melegvíz ellátó hálózatokban alkalmazzák, legfeljebb 70 °C hőmérsékletig, 16 bar nyomásig, de használják fűtési/hűtési rendszerekben is, 110 °C hőmérsékletig és 16 bar nyomásig. Aljzatban, földémben való szerelés csak a szerelési utasításokban előírtak betartása esetén lehetséges.

1.3.3. A **vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomokat** ivóvíz- és használati melegvíz ellátó hálózatokban (legfeljebb 70 °C hőmérsékletig), valamint fűtési/hűtési rendszerekben (legfeljebb 110 °C hőmérsékletig) alkalmazzák, max. 16 bar üzemi nyomásig.

1.3.4. A **szilícium bronz, vörösöntvény és nemesacél Easytop szerelvényeket** ivóvíz- és használati melegvíz ellátó hálózatokban (legfeljebb 70 °C hőmérsékletig), valamint fűtési/hűtési rendszerekben alkalmazzák (max. üzemi nyomás 16 bar, max. üzemi hőmérséklet 110 °C).

1.3.5. A **Smartpress/Pexfit Pro Fosta** PE-Xc/Al/PE-Xc NA 16 – NA 63 méretű többrétegű műanyag csöveket szabadon (vagy PE védőcsővel, vagy 6, illetve 9 mm-es szigeteléssel ellátva) és vörösöntvény, bronz, szilícium bronz vagy rozsdamentes acél (NA 16 – NA 63), vagy PPSU (NA 12 – NA 25) présidomokkal ellátva használják ivó- és használati melegvíz rendszerekben legfeljebb 70 °C hőmérsékletig és 10 bar nyomásig, illetve hűtési- és fűtési rendszerekben legfeljebb 80 °C hőmérsékletig és 10 bar nyomásig.

A **Smartpress/Pexfit Pro Fosta** PE-RT/Al/PE-RT NA 16 – NA 20 méretű többrétegű műanyag csöveket szabadon (vagy PE védőcsővel, vagy 6, illetve 9 mm-es szigeteléssel ellátva) és vörösöntvény, bronz, szilícium bronz vagy PPSU, vagy rozsdamentes acél présidomokkal ellátva használják ivó- és használati melegvíz rendszerekben legfeljebb 70 °C hőmérsékletig és 10 bar nyomásig, illetve hűtési- és fűtési rendszerekben legfeljebb 80 °C hőmérsékletig és 10 bar nyomásig.

A **Smartpress/Pexfit Pro Fosta** csövek speciális kézi, illetve elektromos működtetésű célszerszámok segítségével szerelőkánában, falhoronyban, illetve padlócsatornában szabadon szerelhetők. Aljzatban, földémben való szerelésnél toldó idom, T-elágazás beépítése szintén csak a Viega 643 942-744.01.-04/09 számú segédletében előírtak betartása esetén lehetséges, az idomokat megfelelő takarással kell védeni a fallal, nedvességgel, esztrichhel, cementtel, gipsszel, gyorskötő anyaggal való közvetlen érintkezés ellen, míg padlóba bebetonozva csak védőcsőben (cső a csőben rendszer) helyezhetők el.

Tűzvédelmi osztály szempontjából azon alkotóelemeket, amelyek tűzvédelmi osztálya nem kerül meghatározásra, ott alkalmazzák, ahol azok felhasználását műszaki előírás kifejezetten engedélyezi.

2. ALAPVETŐ TERMÉKJELLEMZŐK, TELJESÍTMÉNY ÉS ÉRTÉKELÉSI MÓDSZEREK
2.1. Mechanikai szilárdság és állékonyság

--

2.2. Tűzbiztonság

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Profipress és Sanpress Inox rendszerek, vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomok, vörösöntvény és nemesacél présidomok, szilícium bronz, vörösöntvény és nemesacél Easytop szerelvények		
Tűzzel szembeni viselkedés osztály (fém alkatrészek)	A1	MSZ EN 13501-1:2019
Termékkód: Smartpress/Pexfit Pro Fosta többrétegű műanyag csövek, PPSU présidomok, EPDM O-gyűrűk, FKM tömítő elemek		
Tűzzel szembeni viselkedés osztály (nem fém alkatrészek)	NPD*	MSZ EN 13501-1:2019

* NPD (No Performance Determined) – Nincs teljesítményérték meghatározva

2.3. Higiénia, egészség és környezetvédelem

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Profipress préskötésű idomrendszer		
Emberi fogyasztásra szánt vízre gyakorolt hatás	Teljesíti a 201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásait	201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásai
Termékkód: Sanpress Inox préskötésű rendszer		
Emberi fogyasztásra szánt vízre gyakorolt hatás	Teljesíti a 201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásait	201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásai
Termékkód: Vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomok		
Emberi fogyasztásra szánt vízre gyakorolt hatás	Teljesíti a 201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásait	201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásai
Termékkód: Smartpress/Pexfit Pro Fosta PE-Xc/Al/PE-Xc többrétegű műanyag csőrendszer vörösöntvény, bronz, szilícium bronz, rozsdamentes acél, illetve PPSU présidomokkal		
Emberi fogyasztásra szánt vízre gyakorolt hatás	Teljesíti a 201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásait	201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásai
Termékkód: Smartpress/Pexfit Pro Fosta PE-RT/Al/PE-RT többrétegű műanyag csőrendszer vörösöntvény, bronz, szilícium bronz, rozsdamentes acél, illetve PPSU présidomokkal		
Emberi fogyasztásra szánt vízre gyakorolt hatás	Teljesíti a 201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásait	201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásai
Termékkód: Szilícium bronz, vörösöntvény és nemesacél Easytop szerelvények		
Emberi fogyasztásra szánt vízre gyakorolt hatás	Teljesíti a 201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásait	201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásai

2.4. Biztonságos használat és akadálymentesség

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Profipress préskötésű idomrendszer		
Tengelyirányú terhelésnek kitett szerelvények tömörsége	1 órás vizsgálatok után tömör, megfelelő	MSZ EN 1254-7:2021
Állandó hosszirányú húzóerővel szembeni ellenállás	1 órás vizsgálatok után tömör, megfelelő	MSZ EN 1254-7:2021
Hajlításnak kitett szerelvények tömörsége	5 perces vizsgálatok után tömör, megfelelő	MSZ EN 1254-7:2021; 6.4.11
Külső víznyomással szembeni tömörség	1 órás vizsgálatok után tömör, megfelelő	MSZ EN 1254-7:2021; 6.4.4
Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Sanpress Inox préskötésű rendszer		
Tengelyirányú terhelésnek kitett szerelvények tömörsége	1 órás vizsgálatok után tömör, megfelelő	MSZ EN 1254-7:2021
Állandó hosszirányú húzóerővel szembeni ellenállás	1 órás vizsgálatok után tömör, megfelelő	MSZ EN 1254-7:2021
Hajlításnak kitett szerelvények tömörsége	5 perces vizsgálatok után tömör, megfelelő	MSZ EN 1254-7:2021; 6.4.11
Külső víznyomással szembeni tömörség	1 órás vizsgálatok után tömör, megfelelő	MSZ EN 1254-7:2021; 6.4.4
Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomok		
Menetes kötések tömörsége	24 bar nyomáson tömör, megfelelő	tömörség 1,5 x üzemi nyomáson
Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Szilícium bronz, vörösöntvény és nemesacél Easytop szerelvények (elzárók, ferdeszelepek)		
Csavaró és hajlító igénybevétel	Teljesíti az MSZ EN 1213:2000 7.2.1 és 7.2.2 előírásait	MSZ EN 1213:2000 7.2.1 MSZ EN 1213:2000 7.2.2
Hidraulikai jellemzők - tömörzárás 16 bar/ 1 min - tömörség 25 bar/ 10 min	16 bar-on tömörzárásuk, 25 bar-on tömörségük megfelelő	MSZ EN 1213:2000 7.3.1 7.3.2
Térfogatáram	Teljesíti az MSZ EN 1213:2000 7.2.3 előírásait	MSZ EN 1213:2000 7.3.3
Élettartam	Teljesíti az MSZ EN 1213:2000 7.2.5 előírásait	MSZ EN 1213:2000 7.5

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Szilícium bronz, vörösöntvény és nemesacél Easytop szerelvények (visszacsapószelepek)		
Megjelölés	Teljesíti az MSZ EN 13959:2005 6.1 előírásait	MSZ EN 13959:2005 6.1
Vizsgálat nagy sebességnél	Teljesíti az MSZ EN 13959:2005 11.1 előírásait	MSZ EN 13959:2005 11.1
Hidraulikai jellemzők	Teljesíti az MSZ EN 13959:2005 11.2 előírásait	MSZ EN 13959:2005 11.2
Ház mechanikai ellenállóképessége	Teljesíti az MSZ EN 13959:2005 11.3 előírásait	MSZ EN 13959:2005 11.3
Szilárdság – a szerelvények hajlítószilárdsága	Teljesíti az MSZ EN 13959:2005 11.4 előírásait	MSZ EN 13959:2005 11.4.
Tömörtség – tömörtség záraskor kis nyomáskülönbség esetén	Teljesíti az MSZ EN 13959:2005 11.5 és 11.10 előírásait	MSZ EN 13959:2005 11.5, 11.10
Tömörtség – tömörtség záraskor nagy nyomáskülönbség esetén	Teljesíti az MSZ EN 13959:2005 11.6 és 11.11 előírásait	MSZ EN 13959:2005 11.6, 11.11
Nyomáskülönbség, ahol a szerelvény lezár	Teljesíti az MSZ EN 13959:2005 11.7 és 11.12 előírásait	MSZ EN 13959:2005 11.7, 11.12
Fertőtlenítőszerrel szembeni ellenálló képesség	Teljesíti az MSZ EN 13959:2005 11.8 előírásait	MSZ EN 13959:2005 11.8
Élettartam	Teljesíti az MSZ EN 13959:2005 11.9 előírásait	MSZ EN 13959:2005 11.9
Korrózióállóság	Teljesíti az MSZ EN 13959:2005 12.1 előírásait	MSZ EN 13959:2005 12.1 MSZ EN ISO 9227:2017

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Szilícium bronz, vörösöntvény és nemesacél Easytop szerelvények (gömbcsapok)		
Csatlakozó végek kialakítása	Teljesíti az MSZ EN 13828:2004 5.2 előírásait	MSZ EN 13828:2004 5.2.
Működtető nyomaték	Teljesíti az MSZ EN 13828:2004 7.1 előírásait	MSZ EN 13828:2004 7.1
Csavaró és hajlító igénybevétel	Teljesíti az MSZ EN 13828:2004 7.2 előírásait	MSZ EN 13828:2004 7.2
Orsó mechanikai ellenállása	Teljesíti az MSZ EN 13828:2004 7.3 előírásait	MSZ EN 13828:2004 7.3
Hidraulikai jellemzők - tömörzárás - tömörtség	Teljesíti az MSZ EN 13828:2004 7.4.1. és 7.4.2 előírásait	MSZ EN 13828:2004 7.4.1 7.4.2
Élettartam	Teljesíti az MSZ EN 13828:2004 7.6 előírásait	MSZ EN 13828:2004 7.6
Zárási szög	Teljesíti az MSZ EN 13828:2004 7.7 előírásait	MSZ EN 13828:2004 7.7
Jelölés	Teljesíti az MSZ EN 13828:2004 7.8 előírásait	MSZ EN 13828:2004 8.

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Smartpress/Pexfit Pro Fosta többrétegű műanyag csőrendszerek		
Belső nyomásállóság	1 órás vizsgálatok után nyomásálló, megfelelő	MSZ EN ISO 21003-5:2008; 5.2
Hajlításnak kitett szerelvények tömörtsége	5 perces vizsgálatok után tömör, megfelelő	MSZ EN ISO 21003-5:2008; 5.3
Állandó hosszirányú húzóerővel szembeni ellenállás	1 órás vizsgálatok után tömör, megfelelő	MSZ EN ISO 21003-5:2008; 5.4

2.5. Zajvédelem

--

2.6. Energiatakarékosság és hővédelem

--

2.7. A természeti erőforrások fenntartható használata

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Profipress préskötésű idomrendszer		
Ciklikus hőmérsékletváltozással szembeni ellenállás	5000 ciklus alatt tömörek maradtak, megfelelő	MSZ EN 1254-8:2021; 4.6.7 MSZ EN ISO 19893:2019
Ciklikus nyomásterheléssel szembeni ellenállás	10000 ciklus alatt tömörek maradtak, megfelelő	MSZ EN 1254-8:2021; 4.6.8 MSZ EN ISO 19892:2019
Vákuum alatti tömörség	-0,8 bar nyomáson tömörek maradtak, megfelelő	MSZ EN 1254-8:2021; 4.6.6 MSZ EN ISO 13056:2019

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Sanpress Inox préskötésű rendszer		
Ciklikus hőmérsékletváltozással szembeni ellenállás	5000 ciklus alatt tömörek maradtak, megfelelő	MSZ EN ISO 19893:2019
Ciklikus nyomásterheléssel szembeni ellenállás	10000 ciklus alatt tömörek maradtak, megfelelő	MSZ EN ISO 19892:2019
Vákuum alatti tömörség	-0,8 bar nyomáson tömörek maradtak, megfelelő	MSZ EN ISO 13056:2019

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Smartpress/Pexfit Pro Fosta többretegű műanyag csőrendszerek		
Ciklikus hőmérsékletváltozással szembeni ellenállás	5000 ciklus alatt tömörek maradtak, megfelelő	MSZ EN ISO 21003-5:2008; 5.5 MSZ EN ISO 19893:2019
Ciklikus nyomásterheléssel szembeni ellenállás	10000 ciklus alatt tömörek maradtak, megfelelő	MSZ EN ISO 21003-5:2008; 5.6 MSZ EN ISO 19892:2019
Vákuum alatti tömörség	-0,8 bar nyomáson tömörek maradtak, megfelelő	MSZ EN ISO 21003-5:2008; 5.7 MSZ EN ISO 13056:2019

3. A TELJESÍTMÉNY ÁLLANDÓSÁGÁNAK ÉRTÉKELÉSÉVEL ÉS ELLENŐRZÉSÉVEL KAPCSOLATOS KÖVETELMÉNYEK
3.1. A teljesítmény állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer(ek)

A 2002/359/EK bizottsági határozat alapján,
a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

(1+) rendszer

1999/472/EK bizottsági határozat alapján
305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

(4) rendszer

(1+) rendszer esetén:**3.2. A gyártó feladatai****3.2.1 Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)**

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét, beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a teljesítményértékelés eredményeinek összevetésével.
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártó gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat.

3.2.2 A termék teljesítményének értékelése a higiéniai jellemző kivételével

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a gyártónak ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

3.2.3. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítószámát,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,
- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és az általa kiadott NMÉ azonosítóját,

- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelését és ellenőrzését végző kijelölt szervezet megnevezését, az általa elvégzett feladatok felsorolását és a kiadott termék teljesítmény állandósági tanúsítvány azonosítóját,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértékeket,
- az alábbi mondatokat:
 - Az A-43/2016 számú NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
 - E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

3.3. A kijelölt tanúsító szervezet feladatai

3.3.1 A termék teljesítményének értékelése

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a kijelölt tanúsító szervezetnek ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

3.3.2. A gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata

3.3.2.1. Az üzemi gyártásellenőrzési rendszert leíró dokumentáció előzetes felülvizsgálata

Ennek keretében a gyártásellenőrzés működését, a gyártás folyamatát, valamint a hozzá kapcsolódó ellenőrzések és vizsgálatok eljárását leíró – gyártó által készített – dokumentumok felülvizsgálatának elvégzése történik meg.

A felülvizsgálat alapján értékelt, hogy a termékek minőség szabályozása megfelelő-e, és összhangban van-e a 3.2.1.-ben előírt követelményekkel.

3.3.2.2. A gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata a helyszínen

Az alapvizsgálat keretében ellenőrzött és értékelt, hogy az üzem a gyártásellenőrzési dokumentációnak megfelelően végzi-e a tevékenységét, rendelkezésre áll-e a termék higiéniai jellemzőjére vonatkozó érvényes teljesítményértékelési dokumentum, továbbá a gyártó által végzett ellenőrzések és vizsgálatok alkalmasak-e a termékek teljesítmény állandóságának fenntartására. Az alapvizsgálat kiterjed arra, hogy a gyártó rendelkezik-e azokkal az eszközökkel, amelyek szükségesek a megfelelő termékek előállításához, és adottak-e a gyártásellenőrzés elvégzésének személyi és tárgyi feltételei.

3.3.3. A termék teljesítmény állandósági tanúsítvány kiadása

A kijelölt tanúsító szervezet – a termék teljesítményének és a gyártó üzem, valamint az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatának értékelésére alapozva – termék teljesítmény állandósági tanúsítvány kiadásával igazolja a termék megadott teljesítményének állandóságát.

3.3.4. A termék teljesítmény állandósági tanúsítvány érvényben tartása

A kijelölt tanúsító szervezet az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete alapján a kiadott termék teljesítmény állandósági tanúsítványt érvényben tartja.

Az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete évente egy alkalommal kerül elvégzésre, tartalma megegyezik az alapvizsgálatnál leírtakkal, azzal a kivétellel, hogy a dokumentum felülvizsgálat csak az alapvizsgálat óta módosított dokumentumokra terjed ki.

A felügyeleti helyszíni szemle során a kijelölt tanúsító szervezet kiemelten ellenőrzi, hogy rendelkezésre áll-e a termék higiéniai jellemzőjére vonatkozó érvényes teljesítményértékelési dokumentum.

3.3.5. Minták szűrőpróbaszerű vizsgálata a higiéniai jellemző tekintetében

A gyártóüzemben vagy a gyártó raktárhelyiségeiben szűrőpróbaszerűen vett minták vizsgálata a higiéniai jellemzők teljesítményállandóságának értékelése céljából.

A 201/2001. (X. 25.) Korm. rendelet az ivóvíz minőségi követelményeiről és az ellenőrzés rendjéről alapján az érintett hatóság által elvégzett feladatok a termék higiéniai jellemzőjének teljesítményértékelését jelentik, ezért ezt a feladatot a kijelölt terméktanúsító szervezetnek nem kell elvégeznie.

(4) rendszer esetén:

3.4. A gyártó feladatai

3.4.1 Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a teljesítményértékelés eredményeinek összevetésével.
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártó gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat.

3.4.2 A termék teljesítményének értékelése

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a gyártónak ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

3.4.3. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítószámát,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,
- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és az általa kiadott NMÉ azonosítóját,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértékeket,
- az alábbi mondatokat:
 - Az A-43/2016 számú NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
 - E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

4. MELLÉKLETEK

4.1. 1. sz. melléklet Profipress présidomok kialakítása, méretei (8 oldal)

4.2. 2. sz. melléklet Sanpress Inox csövek, présidomok kialakítása, méretei (17 oldal)

4.3. 3. sz. melléklet Vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomok kialakítása, méretei (8 oldal)

4.4. 4. sz. melléklet Vörösöntvény, szilícium bronz és nemesacél Easytop szerelvények kialakítása, méretei (5 oldal)

4.5. 5. sz. melléklet Smartpress/Pexfit Pro Fosta csövek, présidomok kialakítása, méretei (14 oldal)

Az NMÉ-t készítette:
Borossy Tamás
műszaki értékelő mérnök



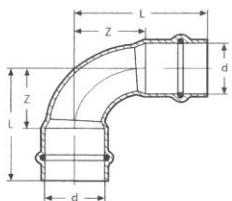
Szakmailag ellenőrizte és jóváhagyta:
Kőszegi Lászlóné
termékmenedzser

viega

Profipress-Bogen 90° (Pressanschlüsse)

Kupfer

Modell 2416

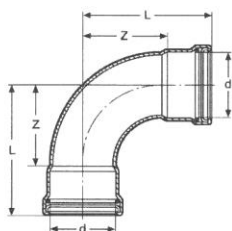


Art.-Nr.	d	L	Z	Gewicht [g]
291 488	12	32	14	30
291 501	15	40	18	45
291 495	18	44	22	64
291 518	22	49	26	90
291 525	28	58	34	125
291 532	35	68	42	192
291 549	42	86	50	361
291 556	54	105	65	510

Profipress XL-Bogen 90° (Pressanschlüsse)

Kupfer

Modell 2416 XL

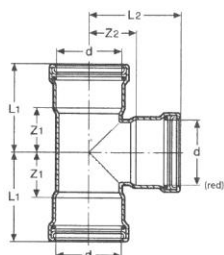


Art.-Nr.	d	L	Z	Gewicht [g]
577 681	64,0	127	84	819

Profipress XL-T-Stück (Pressanschlüsse)

Kupfer

Modell 2418 XL



Art.-Nr.	d	L1	L2	Z1	Z2	Gewicht [g]
577 728	64,0	89	90	46	47	910

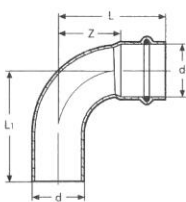
Reduziert

Art.-Nr.	d	d _(red)	L1	L2	Z1	Z2	Gewicht [g]
577 735	64,0	35	75	70	32	44	643
577 742	64,0	42	78	81	35	45	726
577 759	64,0	54	84	85	41	45	817

Profipress-Bogen 90° (Einsteckende)

Kupfer

Modell 2416.1



Art.-Nr.	d	L	L1	Z	Gewicht [g]
291 648	12	32	34	14	27
291 662	15	40	41	18	42
291 655	18	44	44	22	58
291 679	22	49	51	26	83
291 686	28	58	60	34	116
291 693	35	68	70	42	182
291 709	42	86	88	50	347
291 716	54	105	107	65	492

Profipress présidomok kialakítása, méretei

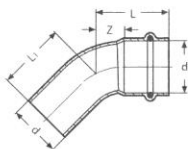
1. melléklet

viega

Profipress-Bogen 45° (Einsteckende)

Kupfer

Modell 2426.1

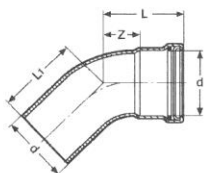


Art.-Nr.	d	L	L1	Z	Gewicht [g]
292 577	12	24	26	6	24
292 508	15	30	31	8	35
292 560	18	31	32	9	47
292 515	22	34	36	11	68
292 522	28	38	40	14	91
292 539	35	43	45	17	135
292 546	42	57	59	21	263
292 553	54	67	71	27	370

Profipress XL-Bogen 45° (Einsteckende)

Kupfer

Modell 2426.1 XL

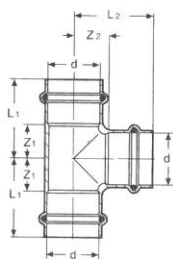


Art.-Nr.	d	L	L1	Z	Gewicht [g]
577 773	64,0	82	82	39	577

Profipress-T-Stück (Pressanschlüsse)

Kupfer

Modell 2418

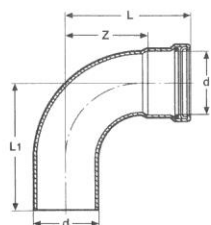


Art.-Nr.	d	L1	L2	Z1	Z2	Gewicht [g]
291 884	12	36	27	12	9	58
291 952	15	41	33	19	11	83
291 891	18	42	35	20	13	109
291 969	22	45	38	22	15	152
291 976	28	48	43	24	19	193
291 983	35	52	48	26	22	269
291 990	42	65	65	29	29	517
292 003	54	75	75	35	35	705

Profipress présidomok kialakítása, méretei

1. melléklet

viega



Profipress XL-Bogen 90° (Einsteckende)

Kupfer

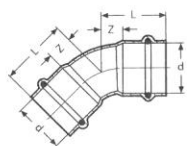
Modell 2416.1 XL

Art.-Nr.	d	L	L1	Z	Gewicht [g]
577 698	64,0	127	126	84	769

Profipress-Bogen 45° (Pressanschlüsse)

Kupfer

Modell 2426

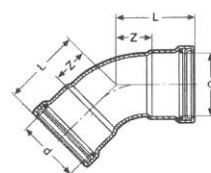


Art.-Nr.	d	L	Z	Gewicht [g]
292 409	12	24	6	26
292 348	15	30	8	38
292 416	18	31	9	53
292 355	22	34	11	72
292 362	28	38	14	96
292 379	35	43	17	141
292 386	42	57	21	278
292 393	54	67	27	377

Profipress XL-Bogen 45° (Pressanschlüsse)

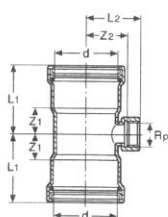
Kupfer

Modell 2426 XL



Art.-Nr.	d	L	Z	Gewicht [g]
477 766	64,0	82	39	624

viega



Profipress XL-T-Stück (IG)

Kupfer

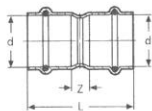
Modell 2417.2 XL

Art.-Nr.	d	Rp	L1	L2	Z1	Z2	Gewicht [g]
577 704	64,0	¾	70	58	27	45	610
577 711	64,0	2	75	62	32	50	690

Profipress présidomok kialakítása, méretei

1. melléklet

viega

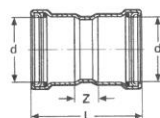


Profipress-Muffe (Pressanschlüsse)

Kupfer

Modell 2415

Art.-Nr.	d	L	Z	Gewicht [g]
292 737	12	39	3	24
292 690	15	47	3	35
292 744	18	49	5	46
292 683	22	51	5	65
292 676	28	52	4	80
292 706	35	56	4	108
292 713	42	76	4	222
292 720	54	84	4	287

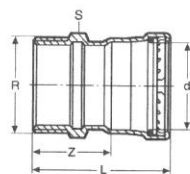


Profipress XL-Muffe

Kupfer

Modell 2415 XL

Art.-Nr.	d	L	Z	Gewicht [g]
577 582	64,0	110	24	455

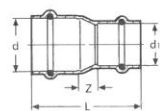


Profipress XL-Übergangsstück (AG)

Kupfer

Modell 2411 XL

Art.-Nr.	d	R	Z	L	S	Gewicht [g]
577 674	64,0	2½	70	113	77	737



Profipress-Muffe (Pressanschlüsse - Red.)

Kupfer

Modell 2415.2

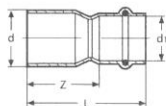
Art.-Nr.	d	d1	L	Z	Gewicht [g]
325 770	15	12	48	8	31
325 787	18	15	53	9	43
325 794	22	15	56	11	54
325 800	22	18	54	9	56
325 817	28	22	58	11	78
328 269	35	28	63	13	102
328 252	42	35	75	13	185
328 276	54	42	95	19	291

Profipress présidomok kialakítása, méretei

1. melléklet

A1 – Z-Maße

viEGA

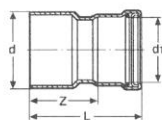


Profipress-Reduzierstück (Steckmuffe)

Kupfer

Modell 2415.1

Art.-Nr.	d	d1	L	Z	Gewicht [g]
296 414	15	12	50	32	26
298 586	18	12	53	35	28
296 407	18	15	54	32	35
296 377	22	15	58	36	41
296 391	22	18	55	33	44
296 469	28	15	65	43	49
296 384	28	18	61	39	54
296 506	28	22	59	36	63
296 452	35	22	69	46	84
296 490	35	28	63	39	86
296 445	42	22	92	69	120
296 483	42	28	87	63	126
296 476	42	35	82	56	134
366 476	54	28	103	79	169
296 438	54	35	97	71	177
296 421	54	42	101	65	257

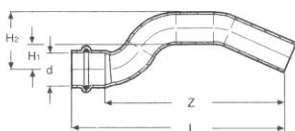


Profipress XL-Reduzierstück

Kupfer

Modell 2415.1 XL

Art.-Nr.	d	d1	L	Z	Gewicht [g]
577 605	64,0	42	111	75	223
577 612	64,0	54	96	56	337

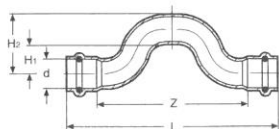


Profipress-Überbogen (Einsteckende)

Kupfer

Modell 2427

Art.-Nr.	d	L	Z	H1	H2	Gewicht [g]
322 359	12	99	81	12	24	47
322 342	15	115	93	12	27	75
322 335	18	120	98	13	31	100
322 328	22	141	118	17	39	144



Profipress-Überbogen (Pressanschlüsse)

Kupfer

Modell 2428

Art.-Nr.	d	L	Z	H1	H2	Gewicht [g]
352 134	15	134	90	20	35	96
352 141	18	144	100	20	38	130
352 158	22	161	115	23	45	185

Profipress présidomok kialakítása, méretei

1. melléklet

viega

A1 Profipress



Profipress-Verschlusskappe

Kupfer

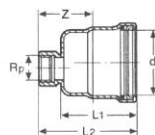
Modell 2456

Art.-Nr.	d	L	Gewicht [g]
349 295	12	23	15
349 301	15	26	22
349 363	18	27	27
349 356	22	27	39
349 349	28	29	54
349 332	35	34	70
349 325	42	41	147
349 318	54	46	194

Profipress XL-Verschlusskappe

Kupfer

Modell 2456 XL

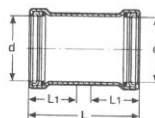


Art.-Nr.	d	Rp	L1	L2	Z	Gewicht [g]
577 780	64,0	3/4	78	101	46	378

Profipress XL-Schiebemuffe (Pressanschlüsse)

Kupfer

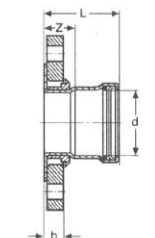
Modell 2415.5 XL



Art.-Nr.	d	L	L1 = Mindest-einstecktiefe	Gewicht [g]
577 650	64,0	110	43	455

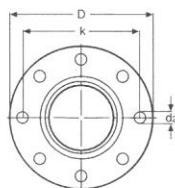
Kupfer

Modell 2459.5 XL



Art.-Nr.	d	d2	L	Z	b	D	k	n	Gewicht [g]
577 797	64,0	18	71	28	18	185	145	8	2850

n = Anzahl der Bohrungen im Lochkreis



Profipress présidomok kialakítása, méretei

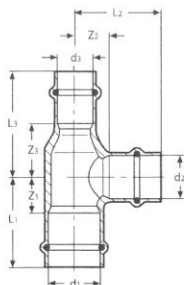
1. melléklet

viega

Profipress-T-Stück (Red./Pressanschlüsse)

Kupfer

Modell 2418

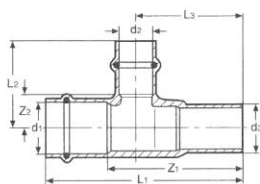


Art.-Nr.	d1	d2	d3	L1	L2	L3	Z1	Z2	Z3	Gewicht [g]
322 717	12	15	12	38	32	38	20	10	20	68
291 907	15	12	12	39	30	39	17	12	21	69
291 914	15	12	15	39	30	39	17	12	17	71
315 085	15	15	12	41	33	41	19	11	23	80
322 724	15	18	15	42	35	42	20	13	20	99
322 700	15	22	15	45	38	45	23	15	23	118
365 073	18	12	15	39	31	43	17	13	21	93
324 827	18	12	18	39	31	39	17	13	17	93
291 921	18	15	15	41	35	45	19	13	23	102
291 938	18	15	18	41	35	41	19	13	19	104
315 009	18	18	15	42	35	47	20	13	25	107
322 694	18	22	18	45	36	45	23	13	23	135
324 834	22	12	22	39	33	39	16	15	16	121
292 010	22	15	15	41	37	47	18	15	25	125
315 078	22	15	18	41	37	44	18	15	22	124
292 027	22	15	22	41	37	41	18	15	18	130
315 061	22	18	15	42	37	50	19	15	28	135
315 054	22	18	18	42	37	47	19	15	25	136
291 945	22	18	22	42	37	42	19	15	19	138
315 047	22	22	15	45	38	51	22	15	29	149
315 030	22	22	18	45	38	51	22	15	29	151
322 687	22	28	22	48	39	48	25	15	25	175
324 841	28	15	22	41	41	46	17	19	23	158
295 189	28	15	28	41	41	41	17	19	17	160
324 858	28	18	22	42	41	47	18	19	24	160
315 023	28	18	28	42	41	42	18	19	18	164
307 899	28	22	22	45	42	50	21	19	27	179
295 196	28	22	28	45	42	45	21	19	21	179
315 016	28	28	22	48	43	53	24	19	30	194
324 865	35	15	35	44	44	44	18	22	18	205
324 872	35	18	35	44	44	44	18	22	18	215
324 889	35	22	28	46	45	53	20	22	29	224
292 034	35	22	35	46	45	46	20	22	20	226
324 896	35	28	28	49	46	56	23	22	32	247
292 041	35	28	35	49	46	49	23	22	23	241
365 882	35	35	22	52	48	63	26	22	40	266
365 080	35	35	28	52	48	58	26	22	34	267
324 902	42	22	42	53	52	53	17	29	17	361
292 058	42	28	42	55	53	55	19	29	19	378
292 065	42	35	42	58	55	58	22	29	22	411
324 919	54	22	54	60	58	60	20	35	20	486
324 926	54	28	54	63	59	63	23	35	23	514
324 933	54	35	54	68	61	68	28	35	28	564
292 072	54	42	54	69	71	69	29	35	29	637

Profipress-T-Stück (Red./Einsteckende)

Kupfer

Modell 2418.1



Art.-Nr.	d1	d2	d3	L1	L2	L3	Z1	Z2	Gewicht [g]
477 356	22	15	22	88	37	48	65	15	127

Profipress présidomok kialakítása, méretei

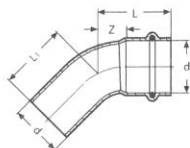
1. melléklet

viega

Profifress-Bogen 45° (Einsteckende)

Kupfer

Modell 2426.1

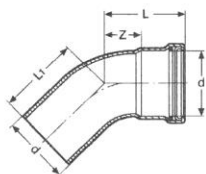


Art.-Nr.	d	L	L1	Z	Gewicht [g]
292 577	12	24	26	6	24
292 508	15	30	31	8	35
292 560	18	31	32	9	47
292 515	22	34	36	11	68
292 522	28	38	40	14	91
292 539	35	43	45	17	135
292 546	42	57	59	21	263
292 553	54	67	71	27	370

Profifress XL-Bogen 45° (Einsteckende)

Kupfer

Modell 2426.1 XL

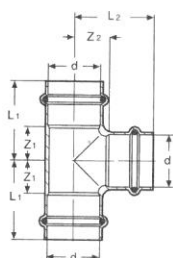


Art.-Nr.	d	L	L1	Z	Gewicht [g]
577 773	64,0	82	82	39	577

Profifress-T-Stück (Pressanschlüsse)

Kupfer

Modell 2418

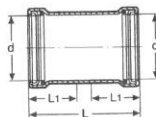


Art.-Nr.	d	L1	L2	Z1	Z2	Gewicht [g]
291 884	12	36	27	12	9	58
291 952	15	41	33	19	11	83
291 891	18	42	35	20	13	109
291 969	22	45	38	22	15	152
291 976	28	48	43	24	19	193
291 983	35	52	48	26	22	269
291 990	42	65	65	29	29	517
292 003	54	75	75	35	35	705

Profifress XL-Schiebemuffe (Pressanschlüsse)

Kupfer

Modell 2415.5 XL



Art.-Nr.	d	L	L1 = Mindest-einstecktiefe	Gewicht [g]
577 650	64,0	110	43	455

Profifress présidomok kialakítása, méretei

1. melléklet

CSÖVEK


**Sanpress cső
1.4521 (AISI 444)**
 - a következőkhöz: ivóvíz-szerelés
 - rozsdamentes acél
 - lézerrel hegesztett
modellszám 2205

VdS	d	s	L [m]	CSE	cikkszám	MU	HUF/m
	15	1	6	600	615 994	70	1.824
	18	1	6	240	616 007	70	2.460
✓	22	1,2	6	420	616 014	70	2.965
✓	28	1,2	6	240	616 021	70	3.938
✓	35	1,5	6	180	616 038	70	5.908
✓	42	1,5	6	120	616 045	70	7.539
✓	54	1,5	6	60	616 557	70	9.825

VdS = VdS-engedély



**Sanpress XL cső
1.4521 (AISI 444)**
 - a következőkhöz: ivóvíz-szerelés
 - rozsdamentes acél
 - lézerrel hegesztett
modellszám 2205XL

VdS	d	s	L [m]	CSE	cikkszám	MU	HUF/m
	64,0	2	6	60	616 564	70	15.774
✓	76,1	2	6	30	616 571	70	18.648
✓	88,9	2	6	30	616 588	70	21.314
✓	108,0	2	6	30	616 595	70	25.688

VdS = VdS-engedély



**Sanpress cső
1.4401 (AISI 316L)**
 - a következőkhöz: ivóvíz-szerelés,
 gázszerelés
 - rozsdamentes acél
 - lézerrel hegesztett
modellszám 2203

	d	s	L [m]	CSE	cikkszám	MU	HUF/m
	15	1	6	600	102 036	70	2.756
	18	1	6	240	289 034	70	3.301
	22	1,2	6	420	102 708	70	4.464
	28	1,2	6	240	104 924	70	5.571
	35	1,5	6	180	108 588	70	8.139
	42	1,5	6	120	113 001	70	10.032
	54	1,5	6	60	193 676	70	12.921

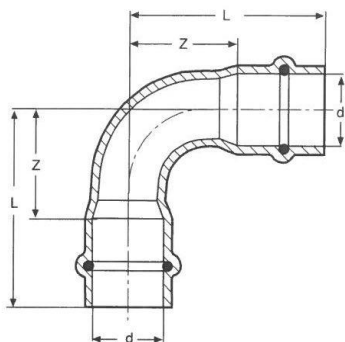


**Sanpress XL cső
1.4401 (AISI 316L)**
 - a következőkhöz: ivóvíz-szerelés,
 gázszerelés
 - rozsdamentes acél
 - lézerrel hegesztett
modellszám 2203XL

	d	s	L [m]	CSE	cikkszám	MU	HUF/m
	64,0	2	6	60	578 626	70	21.731
	76,1	2	6	30	354 862	70	26.338
	88,9	2	6	30	354 855	70	30.097
	108,0	2	6	30	354 848	70	36.297

Sanpress Inox csövek és présidomok kialakítása, méretei
2. melléklet

Sanpress Inox-Bogen 90° (Pressanschlüsse)

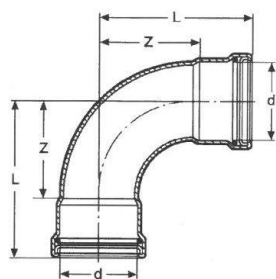


Edelstahl

Modell 2316

Art.-Nr.	d	L	Z	optimierte Baumaße	
				L	Z
435 639	15	48	26	38	16
435 646	18	58	36	40	18
435 653	22	67	44	49	26
435 660	28	72	48	58	34
435 677	35	86	60	59	33
435 684	42	107	71	87	50
435 691	54	132	92	105	64

Sanpress Inox XL-Bogen 90° (Pressanschlüsse)

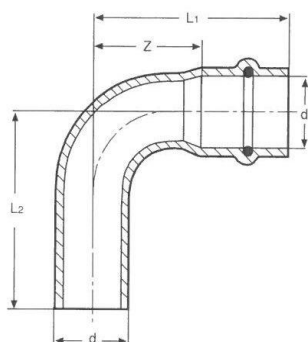


Edelstahl

Modell 2316XL

Art.-Nr.	d	L	Z	optimierte Baumaße	
				L	Z
577 988	64,0	127	84	98	55
482 596	76,1	149	99	119	69
482 602	88,9	165	115	135	85
482 619	108,0	198	138	160	100

Sanpress Inox-Bogen 90° (Einsteckende)

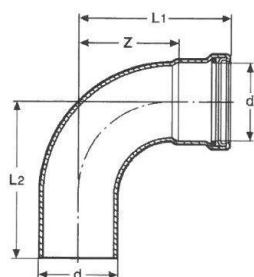


Edelstahl

Modell 2316.1

Art.-Nr.	d	L1	L2	Z	optimierte Baumaße		
					L1	L2	Z
435 707	15	48	53	26	38	41	16
435 714	18	52	63	30	40	42	18
435 721	22	60	77	37	49	51	26
435 738	28	72	82	48	58	60	34
435 745	35	86	96	60	59	63	33
435 752	42	107	117	71	87	89	50
435 769	54	132	142	92	105	107	64

Sanpress Inox XL-Bogen 90° (Einsteckende)



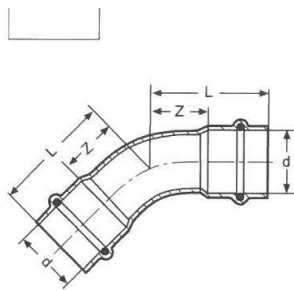
Edelstahl

Modell 2316.1XL

Art.-Nr.	d	L1	L2	Z	optimierte Baumaße		
					L1	L2	Z
577 995	64,0	127	127	84	100	126	57
482 626	76,1	149	147	99	121	147	71
482 633	88,9	165	162	115	137	162	87
482 640	108,0	198	195	138	162	195	102

Sanpress Inox csövek és présidomok kialakítása, méretei

2. melléklet

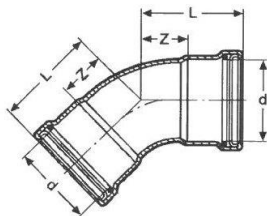


Sanpress Inox-Bogen 45° (Pressanschlüsse)

Edelstahl

Modell 2326

Art.-Nr.	d	L	Z	optimierte Baumaße	
				L	Z
435 776	15	35	13	29	7
435 783	18	40	18	29	7
435 790	22	45	22	34	11
435 806	28	45	21	38	14
435 813	35	54	28	44	17
435 363	42	69	33	57	21
435 370	54	84	44	67	27

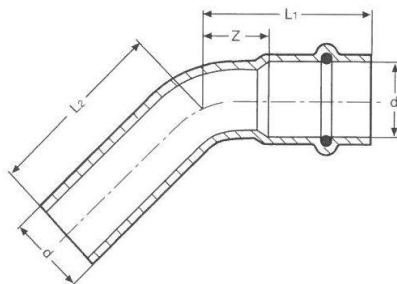


Sanpress Inox XL-Bogen 45° (Pressanschlüsse)

Edelstahl

Modell 2326XL

Art.-Nr.	d	L	Z
578 008	64,0	82	39
482 657	76,1	96	46
482 664	88,9	102	52
482 671	108,0	121	61

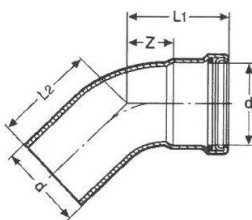


Sanpress Inox-Bogen 45° (Einsteckende)

Edelstahl

Modell 2326.1

Art.-Nr.	d	L1	L2	Z	optimierte Baumaße		
					L1	L2	Z
435 387	15	35	39	13	29	30	7
435 394	18	37	47	15	29	32	7
435 400	22	40	58	17	34	36	11
435 417	28	45	55	21	38	40	14
435 424	35	54	64	28	44	46	17
435 431	42	69	79	33	57	59	21
435 448	54	84	94	44	67	69	27



Sanpress Inox XL-Bogen 45° (Einsteckende)

Edelstahl

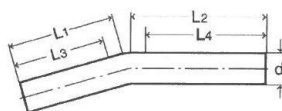
Modell 2326.1XL

Art.-Nr.	d	L1	L2	Z
578 015	64,0	82	82	39
482 688	76,1	96	93	46
482 695	88,9	99	102	52
482 701	108,0	119	121	61

Sanpress Inox csövek és présidomok kialakítása, méretei

2. melléklet

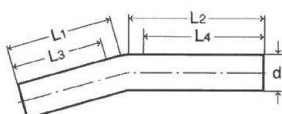
Sanpress-Rohrbogen (15 - 54 mm), 15° Winkel



Modell 2209.4

Art.-Nr.	d	DN	L1	L2	L3	L4
594 459	15	12	80	134	48	102
594 466	18	15	90	132	57	99
594 473	22	20	100	129	66	95
594 480	28	25	110	133	74	97
594 497	25	32	130	162	90	122
594 503	42	40	170	206	114	150
594 510	54	50	220	246	155	181

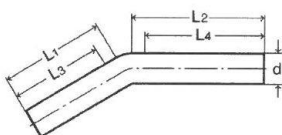
Sanpress XL-Rohrbogen (64 - 108 mm), 15° Winkel



Modell 2209.4XL

Art.-Nr.	d	DN	L1	L2	L3	L4
594 527	64	60	290	303	161	161
594 534	76,1	65	359	359	210	210
594 541	88,9	80	415	415	275	275
594 558	108,0	100	483	483	205	205

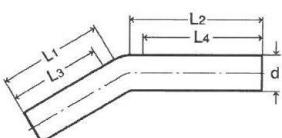
Sanpress-Rohrbogen (15 - 54 mm), 30° Winkel



Modell 2209.5

Art.-Nr.	d	DN	L1	L2	L3	L4
594 565	15	12	80	135	44	99
594 572	18	15	90	133	52	95
594 589	22	20	100	130	60	90
594 596	28	25	110	134	67	91
594 602	25	32	130	164	81	115
594 619	42	40	170	209	102	141
594 626	54	50	220	249	141	170

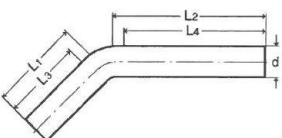
Sanpress XL-Rohrbogen (64 - 108 mm), 30° Winkel



Modell 2209.5XL

Art.-Nr.	d	DN	L1	L2	L3	L4
594 633	64	60	290	305	161	161
594 640	76,1	65	360	360	195	195
594 657	88,9	80	416	416	260	260
594 664	108,0	100	484	484	175	175

Sanpress-Rohrbogen (15 - 54 mm), 45° Winkel

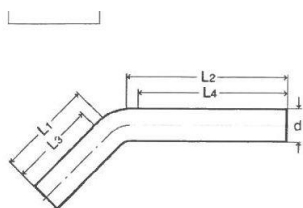


Modell 2209.1

Art.-Nr.	d	DN	L1	L2	L3	L4
157 821	15	12	80	137	39	96
288 990	18	15	90	135	47	92
157 364	22	20	100	132	53	85
157 548	28	25	110	137	58	85
163 433	25	32	130	168	71	109
164 140	42	40	170	213	90	133
193 737	54	50	220	254	125	159

Sanpress Inox csövek és présidomok kialakítása, méretei

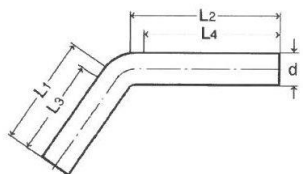
2. melléklet



Sanpress XL-Rohrbogen (64 - 108 mm), 45° Winkel

Modell 2209.1XL

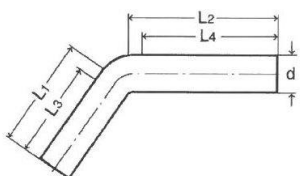
Art.-Nr.	d	DN	L1	L2	L3	L4
594 671	64	60	292	309	120	120
594 688	76,1	65	363	363	175	175
594 695	88,9	80	419	419	225	225
594 701	108,0	100	488	488	145	145



Sanpress-Rohrbogen (15 - 54 mm), 60° Winkel

Modell 2209.6

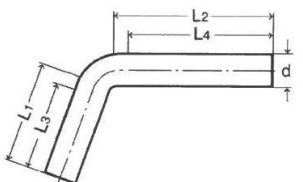
Art.-Nr.	d	DN	L1	L2	L3	L4
594 718	15	12	80	139	34	93
594 725	18	15	90	138	41	89
594 732	22	20	100	135	46	81
594 749	28	25	110	141	49	80
594 756	25	32	130	174	59	103
594 763	42	40	170	220	76	126
594 770	54	50	220	263	107	150



Sanpress XL-Rohrbogen (64 - 108 mm), 60° Winkel

Modell 2209.6XL

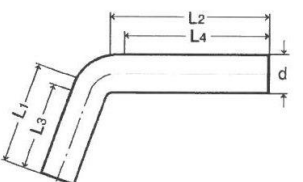
Art.-Nr.	d	DN	L1	L2	L3	L4
594 787	64	60	295	317	100	100
594 794	76,1	65	370	370	130	130
594 800	88,9	80	426	426	185	185
594 817	108,0	100	497	497	120	120



Sanpress-Rohrbogen (15 - 54 mm), 75° Winkel

Modell 2209.7

Art.-Nr.	d	DN	L1	L2	L3	L4
594 824	15	12	80	143	29	92
594 831	18	15	90	143	34	87
594 848	22	20	100	140	38	78
594 855	28	25	110	148	39	77
594 862	25	32	130	184	46	100
594 879	42	40	170	231	60	121
594 886	54	50	220	277	87	144



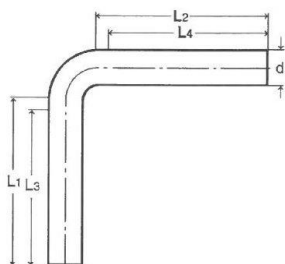
Sanpress XL-Rohrbogen (64 - 108 mm), 75° Winkel

Modell 2209.7XL

Art.-Nr.	d	DN	L1	L2	L3	L4
594 893	64	60	302	329	80	80
594 909	76,1	65	381	381	90	90
594 916	88,9	80	439	439	155	155
594 923	108,0	100	513	513	90	90

Sanpress Inox csövek és présidomok kialakítása, méretei

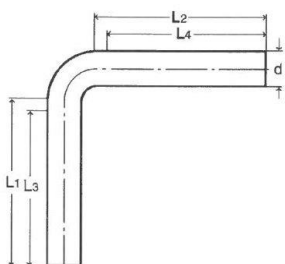
2. melléklet



Sanpress-Rohrbogen (15 - 54 mm), 90° Winkel

Modell 2209

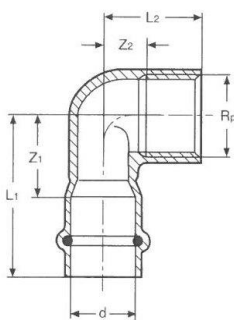
Art.-Nr.	d	DN	L1	L2	L3	L4
125 783	15	12	80	150	22	92
288 976	18	15	90	150	26	86
118 129	22	20	100	150	28	78
130 893	28	25	110	160	26	76
142 056	25	32	130	200	30	100
145 736	42	40	170	250	41	121
193 799	54	50	220	300	62	142



Sanpress XL-Rohrbogen (64 - 108 mm), 90° Winkel

Modell 2209XL

Art.-Nr.	d	DN	L1	L2	L3	L4
594 930	64	60	292	309	69	60
594 947	76,1	65	363	363	80	80
594 954	88,9	80	462	462	105	105
594 961	108,0	100	540	540	65	65

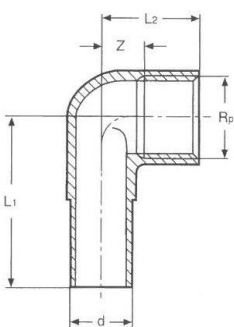


Sanpress Inox-Winkel (IG)

Edelstahl

Modell 2314.2

Art.-Nr.	d	Rp	L1	L2	Z1	Z2
436 971	15	½	46	26	24	11
436 988	15	¾	47	28	25	11
436 995	18	½	44	26	22	11
436 008	18	¾	47	28	25	11
437 015	22	½	46	28	23	13
437 022	22	¾	49	30	26	13
437 039	22	½	53	33	30	13
437 046	28	1	54	36	30	16
437 053	35	1¼	62	42	36	20
437 060	42	1½	77	45	41	24
437 077	54	2	89	55	49	29



Sanpress Inox-Einsteckwinkel (IG)

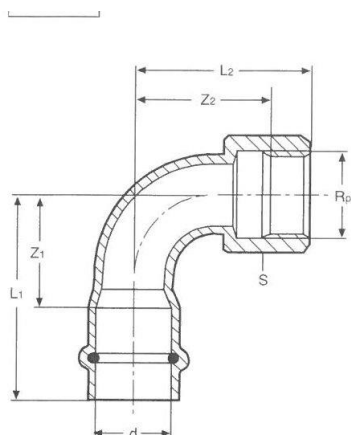
Edelstahl

Modell 2314.3

Art.-Nr.	d	Rp	L1	L2	Z
437 084	15	½	46	26	13

Sanpress Inox csövek és présidomok kialakítása, méretei

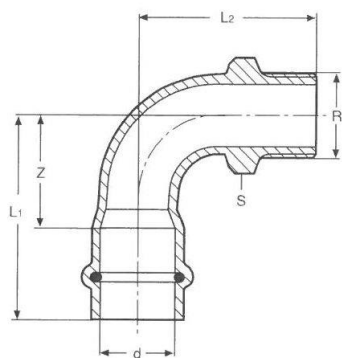
2. melléklet



Sanpress Inox-Bogen 90° (IG)

Edelstahl
Modell 2314.5

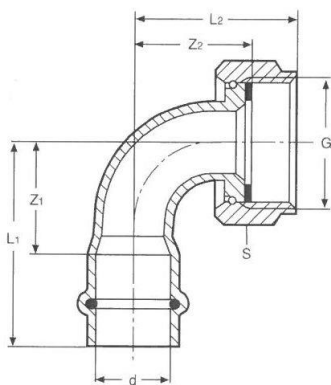
Art.-Nr.	d	Rp	optimierte Baumaße									
			L1	L2	Z1	Z2	S	L1	L2	Z1	Z2	S
437 091	15	½	48	44	26	34	24	38	36	16	26	24
437 107	18	¾	52	48	30	33	30	40	41	18	30	30
437 114	22	¾	60	55	37	44	30	49	55	26	44	30
437 121	28	1	72	72	48	55	38	-	-	-	-	-
437 138	35	1¼	86	83	60	64	46	59	69	33	54	46



Sanpress Inox-Bogen 90° (AG)

Edelstahl
Modell 2314

Art.-Nr.	d	R	optimierte Baumaße							
			L1	L2	Z	S	L1	L2	Z	S
436 896	15	½	48	45	26	22	38	41	16	22
436 902	18	½	52	49	30	22	40	43	18	22
436 919	18	¾	52	52	30	27	40	47	18	27
436 926	22	¾	60	61	37	27	49	61	26	27
436 933	28	1	72	77	48	36	-	-	-	-
436 940	35	1¼	86	91	60	45	59	78	33	46
436 957	42	1½	107	102	71	51	-	-	-	-
436 964	54	2	132	123	92	64	-	-	-	-



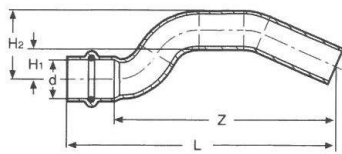
Sanpress Inox-Bogenverschraubung (flachdichtend)

Edelstahl
Modell 2363.3

Art.-Nr.	d	G	L1	L2	Z1	Z2	S
438 012	15	¾	48	37	26	29	30
438 036	18	¾	52	44	30	36	30
438 159	22	1	60	52	37	44	37
438 173	28	1¼	72	68	48	58	46

Sanpress Inox csövek és présidomok kialakítása, méretei

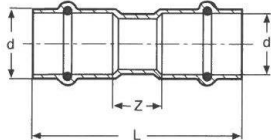
2. melléklet



Sanpress Inox-Überbogen (Einsteckende)

Edelstahl
Modell 2327

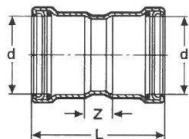
Art.-Nr.	d	L	Z	H1	H2
452 926	15	122	100	13	28
452 933	18	129	107	13	31
452 940	22	150	127	15	37



Sanpress Inox-Muffe (Pressanschlüsse)

Edelstahl
Modell 2315

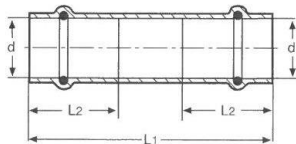
Art.-Nr.	d	L	Z
436 155	15	57	13
436 162	18	57	13
436 179	22	61	15
436 186	28	60	12
436 193	35	65	13
436 209	42	84	12
436 216	54	92	12



Sanpress Inox XL-Muffe (Pressanschlüsse)

Edelstahl
Modell 2315XL

Art.-Nr.	d	L	Z
578 084	64,0	110	24
482 800	76,1	125	25
482 817	88,9	125	25
482 824	108,0	145	25

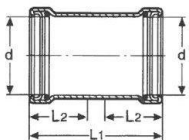


Sanpress Inox-Schiebemuffe (Pressanschlüsse)

Edelstahl
Modell 2315.5

Art.-Nr.	d	L1	L2*
436 377	15	80	22
436 384	18	80	22
436 391	22	80	23
436 407	28	95	24
436 414	35	105	26
436 421	42	120	36
436 438	54	135	40

* = minimale Einstecktiefe



Sanpress Inox XL-Schiebemuffe (Pressanschlüsse)

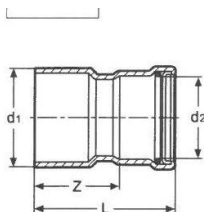
Edelstahl
Modell 2315.5XL

Art.-Nr.	d	L1	L2*
578 091	64,0	110	43
482 831	76,1	125	50
482 848	88,9	125	50
482 855	108,0	145	60

* = minimale Einstecktiefe

Sanpress Inox csövek és présidomok kialakítása, méretei

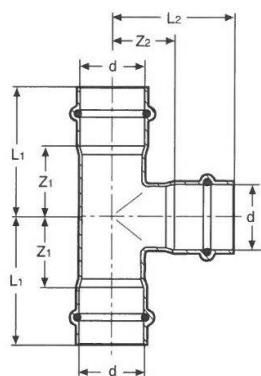
2. melléklet



Sanpress Inox XL-Reduzierstück (Einsteckende)

Edelstahl
Modell 2315.1XL

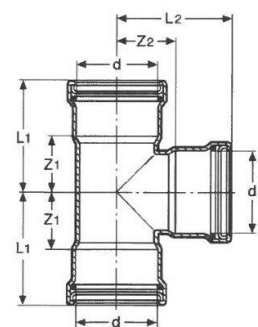
Art.-Nr.	d1	d2	L	Z
578 107	64,0	54	110	61
483 135	76,1	54	124	84
578 114	76,1	64	126	83
483 142	88,9	54	131	91
578 121	88,9	64	132	89
483 159	88,9	76,1	131	81
483 166	108,0	54	150	110
578 138	108,0	64	151	108
483 173	108,0	76,1	152	102
483 180	108,0	88,9	145	95



Sanpress Inox-T-Stück (Pressanschlüsse)

Edelstahl
Modell 2318

Art.-Nr.	d	L1	L2	Z1	Z2
435 851	15	41	43	19	21
435 868	18	43	44	21	22
435 875	22	47	49	24	26
435 882	28	52	53	28	29
435 899	35	53	53	27	27
435 905	42	68	68	32	32
435 912	54	79	79	39	39



Sanpress Inox XL-T-Stück (Pressanschlüsse)

Edelstahl
Modell 2318XL

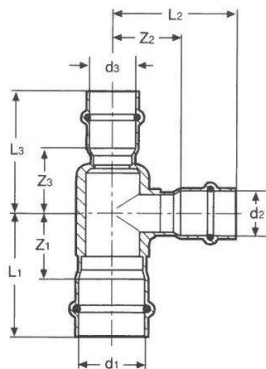
Art.-Nr.	d	L1	L2	Z1	Z2
578 022	64,0	89	90	46	47
482 718	76,1	101	103	51	53
482 732	88,9	107	109	57	59
482 763	108,0	127	129	67	69

Sanpress Inox csövek és présidomok kialakítása, méretei

2. melléklet

Sanpress Inox-T-Stück (Red. / Pressanschlüsse)

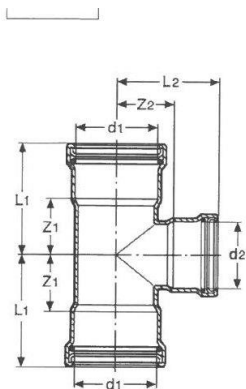
Edelstahl
Modell 2318



Art.-Nr.	d1	d2	d3	L1	L2	L3	Z1	Z2	Z3
452 469	18	15	15	43	44	43	21	22	21
435 929	18	15	18	43	44	43	21	22	21
452 476	22	15	15	43	47	43	20	25	21
435 936	22	15	22	45	47	45	22	22	22
452 483	22	18	18	44	47	44	21	25	22
435 943	22	18	22	45	46	45	22	24	22
452 490	22	22	15	47	47	47	24	24	25
435 950	28	15	28	45	50	45	21	28	21
435 967	28	18	28	45	50	45	25	28	25
452 506	28	22	22	46	52	46	22	29	23
435 974	28	22	28	47	53	47	23	26	23
435 981	35	15	35	45	54	45	19	32	19
435 998	35	18	35	45	54	45	19	35	19
436 001	35	22	35	47	56	47	21	33	21
436 018	25	28	35	53	56	53	27	32	27
436 025	42	18	42	55	56	55	19	34	19
436 032	42	22	42	55	59	55	19	36	19
436 049	42	28	42	61	61	61	25	37	25
435 837	42	35	42	61	56	61	25	30	25
435 844	54	22	54	58	65	58	18	42	18
436 056	54	28	54	61	65	61	21	41	21
436 063	54	35	54	65	62	65	25	36	25
436 070	54	42	54	69	74	69	29	38	29

Sanpress Inox csövek és présidomok kialakítása, méretei

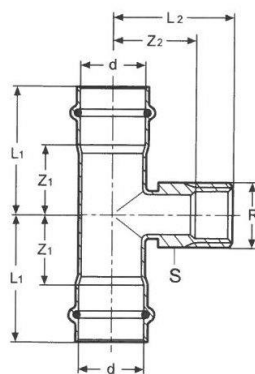
2. melléklet



Sanpress Inox XL-T-Stück (Red./Pressanschlüsse)

Edelstahl
Modell 2318XL

Art.-Nr.	d1	d2	L1	L2	Z1	Z2
578 077	64,0	22	68	63	25	40
578 060	64,0	28	70	64	27	40
578 053	64,0	35	75	68	32	42
578 046	64,0	42	78	80	35	44
578 039	64,0	54	84	84	41	44
483 005	76,1	22	73	69	24	46
483 012	76,1	28	77	70	27	46
483 029	76,1	35	80	74	30	48
483 036	76,1	42	84	85	34	49
482 725	76,1	54	90	90	40	50
483 043	88,9	22	74	76	24	53
483 050	88,9	28	77	77	27	53
483 067	88,9	35	80	81	30	54
483 074	88,9	42	84	92	34	56
482 749	88,9	54	90	97	40	57
482 756	88,9	76,1	101	110	51	60
483 081	108,0	22	84	85	24	62
483 098	108,0	28	87	86	27	62
483 104	108,0	35	90	90	30	64
483 111	108,0	42	94	101	34	65
482 770	108,0	54	100	106	40	66
482 787	108,0	76,1	111	119	51	69
482 794	108,0	88,9	117	119	57	69



Sanpress Inox-T-Stück (AG)

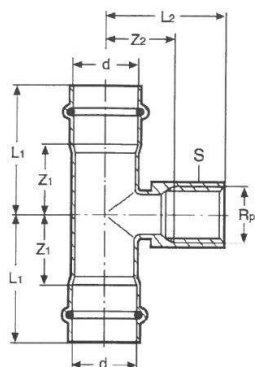
Edelstahl
Modell 2317.1

Art.-Nr.	d	R	L1	L2	Z1	Z2	S
445 973	18	3/4	43	38	21	23	27
445 980	22	3/4	45	39	22	24	27
445 997	28	3/4	45	42	21	27	27
446 000	35	3/4	47	46	21	31	27
446 017	42	3/4	55	49	19	34	27
446 024	54	3/4	58	55	18	40	27
446 031	54	1	61	58	21	43	36
446 048	54	1 1/4	69	63	29	46	44

Sanpress Inox csövek és présidomok kialakítása, méretei

2. melléklet

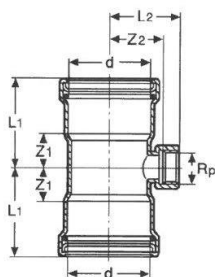
Sanpress Inox-T-Stück (IG)



Edelstahl
Modell 2317.2

Art.-Nr.	d	Rp	L1	L2	Z1	Z2	S
437 145	15	½	43	35	21	22	24
437 152	18	½	43	36	21	21	24
437 169	18	¾	46	36	24	20	30
437 176	22	½	45	32	22	19	24
437 183	22	¾	47	33	24	18	30
437 190	28	½	45	35	21	22	24
437 206	28	¾	52	36	28	21	30
449 506	28	1	52	41	28	25	38
437 213	35	½	45	39	19	26	24
437 220	42	½	55	42	19	29	24
437 237	54	½	58	48	18	35	24

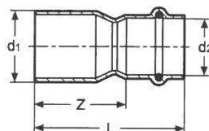
Sanpress Inox XL-T-Stück (IG)



Edelstahl
Modell 2317.2XL

Art.-Nr.	d	Rp	L1	L2	Z1	Z2
578 145	64,0	¾	70	57	27	45
578 152	64,0	2	75	61	32	49
482 862	76,1	¾	72	65	22	50
482 879	76,1	2	90	73	40	49
482 886	88,9	¾	72	71	22	56
482 893	88,9	2	90	79	40	55
482 909	108,0	¾	82	81	22	76
482 916	108,0	2	100	89	40	65

Sanpress Inox-Reduzierstück (Einsteckende)

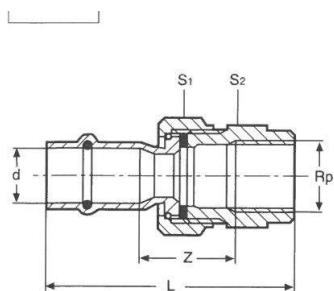


Edelstahl
Modell 2315.1

Art.-Nr.	d1	d2	L	Z
436 223	18	15	58	36
436 230	22	15	63	40
436 247	22	18	60	38
436 254	28	15	70	48
436 261	28	18	65	43
436 278	28	22	64	41
436 285	35	18	76	54
436 292	35	22	72	49
436 308	35	28	72	48
436 315	42	22	90	67
436 322	42	28	90	66
436 339	42	35	82	56
436 346	54	28	102	78
436 353	54	35	98	72
436 360	54	42	103	67

Sanpress Inox csövek és présidomok kialakítása, méretei

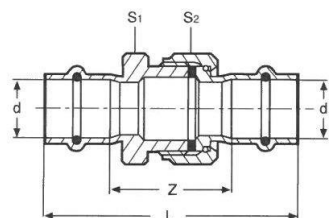
2. melléklet



Sanpress Inox-Verschraubung (IG-flachdichtend)

Edelstahl
Modell 2362

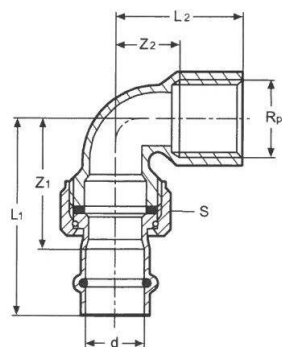
Art.-Nr.	d	Rp	L	Z	S1	S2
437 459	15	½	66	29	30	27
437 466	15	¾	71	33	30	30
437 473	18	½	65	28	30	27
437 480	18	¾	71	32	30	30
437 497	22	½	71	35	37	27
437 503	22	¾	76	38	37	31
437 510	22	1	81	41	37	40
437 527	28	¾	85	46	37	34
437 534	28	1	89	48	37	40
437 541	35	1¼	83	36	53	50
437 558	42	1½	98	41	60	55
437 565	54	2	95	31	78	68



Sanpress Inox-Verschraubung (flachdichtend)

Edelstahl
Modell 2360

Art.-Nr.	d	L	Z	S1	S2
437 381	15	86	42	30	30
437 398	18	85	41	27	30
437 404	22	93	47	36	37
437 411	28	100	52	46	46
437 428	35	110	58	50	53
437 435	42	139	67	55	60
437 442	54	151	71	70	78



Sanpress Inox-Winkelverschraubung (IG-flachdichtend)

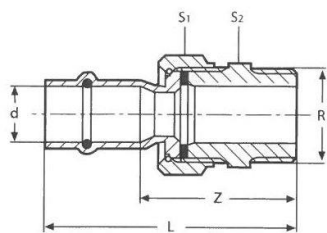
Edelstahl
Modell 2355

Art.-Nr.	d	Rp	L1	L2	Z1	Z2	S
437 299	15	½	63	33	41	18	30
437 305	18	½	63	33	41	18	30
437 312	18	¾	66	39	44	24	36
437 329	22	¾	70	39	47	24	37
437 336	22	1	73	44	50	27	37
437 343	28	1	80	47	56	30	46
437 350	35	1¼	86	57	60	35	53
437 367	42	1½	108	59	72	38	60
437 374	54	2	124	69	84	45	78

Sanpress Inox csövek és présidomok kialakítása, méretei

2. melléklet

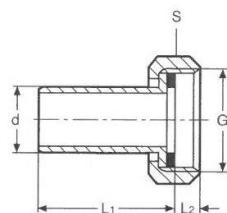
Sanpress Inox-Verschraubung (AG-flachdichtend)



Edelstahl
Modell 2365

Art.-Nr.	d	R	L	Z	S1	S2
438 258	15	½	68	46	30	27
438 265	15	¾	69	47	30	27
438 272	18	½	67	45	30	27
438 289	18	¾	69	47	30	27
438 296	22	½	75	52	30	27
438 302	22	¾	74	51	30	27
438 319	22	1	76	53	37	34
438 326	28	¾	84	60	37	34
438 333	28	1	84	60	37	34
438 340	35	1¼	89	63	53	50
438 357	42	1½	101	65	60	55
438 364	54	2	117	77	78	72

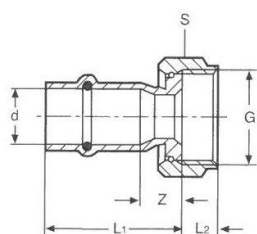
Sanpress Inox-Verschraubung (flachdichtend)



Edelstahl
Modell 2364

Art.-Nr.	d	G	L1	L2	S
438 180	15	½	34	9	29
438 197	18	¾	34	9	29
438 203	22	½	35	10	36
438 210	28	¾	36	11	46
438 227	35	¾	37	11	52
438 234	42	1	64	13	59
438 241	54	1	74	13	75

Sanpress Inox-Verschraubung (flachdichtend)

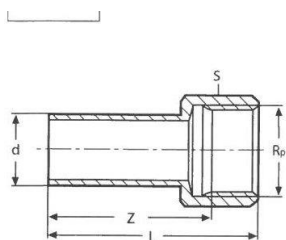


Edelstahl
Modell 2363

Art.-Nr.	d	G	L1	L2	Z	S
437 572	15	½	42	7	20	24
437 589	15	¾	34	9	12	30
437 596	18	½	45	7	23	24
437 602	18	¾	37	9	15	30
437 619	22	¾	44	9	21	30
437 626	22	1	38	9	15	37
437 633	28	1	48	9	24	37
437 640	28	1¼	41	11	17	46
437 862	35	1½	43	11	17	53
437 893	42	1¾	56	13	22	60
437 923	42	2	60	14	24	66
437 947	54	2¾	63	13	23	78
437 992	54	2½	66	16	26	84

Sanpress Inox csövek és présidomok kialakítása, méretei

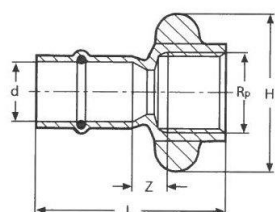
2. melléklet



Sanpress Inox-Einsteckstück (IG)

Edelstahl
Modell 2312.1

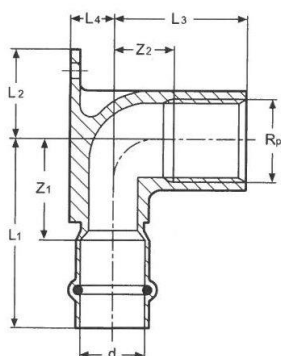
Art.-Nr.	d	Rp	L	Z	S
436 797	15	½	46	33	24
436 803	18	½	46	33	24
436 810	18	¾	49	34	30
436 827	22	½	46	33	24
436 834	22	¾	50	35	30
436 841	28	¾	47	32	30
436 858	28	1	53	36	38
436 865	35	1¼	61	42	46
436 872	42	1½	71	52	55
436 889	54	2	80	56	65



Sanpress Inox-Übergangsstück (IG)

Edelstahl
Modell 2312.3

Art.-Nr.	d	Rp	L	Z	H
436 698	15	½	48	11	41



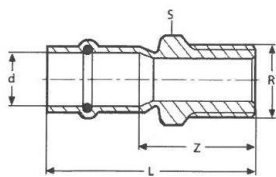
Sanpress Inox-Wandscheibe (IG)

Edelstahl
Modell 2325.5

Art.-Nr.	d	Rp	L1	L2	L3	L4	Z1	Z2
437 244	15	½	47	18	26	12	25	11
437 251	18	½	44	13	26	14	22	11
437 268	22	½	46	13	28	17	23	13
437 275	22	¾	48	15	30	17	25	13
437 282	28	1	55	19	36	21	31	16

Sanpress Inox csövek és présidomok kialakítása, méretei

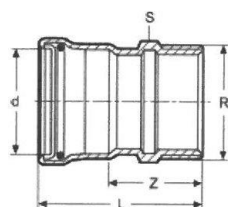
2. melléklet



Sanpress Inox-Übergangsstück (AG)

Edelstahl
Modell 2311

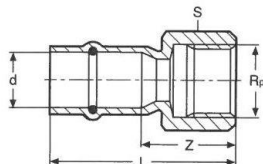
Art.-Nr.	d	R	L	Z	S
436 445	15	½	49	27	22
436 452	15	¾	52	30	27
436 469	18	½	49	27	22
436 476	18	¾	52	30	27
436 483	22	½	54	31	22
436 490	22	¾	56	33	27
436 506	22	1	59	36	36
436 513	28	¾	56	32	30
436 520	28	1	61	37	36
436 537	35	1	64	38	36
436 544	35	1¼	68	42	45
436 551	42	1½	81	45	51
436 568	54	2	91	51	64



Sanpress Inox XL-Übergangsstück (AG)

Edelstahl
Modell 2311XL

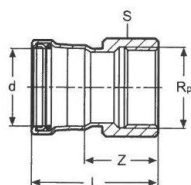
Art.-Nr.	d	R	L	Z	S
619 985	64,0	2½	109	65	80
482 923	76,1	2½	115	65	80
483 128	88,9	3	118	68	90
482 930	108,0	4	135	75	114



Sanpress Inox-Übergangsstück (IG)

Edelstahl
Modell 2312

Art.-Nr.	d	Rp	L	Z	S
436 575	15	½	45	23	24
436 582	15	¾	47	25	30
436 599	18	½	44	22	24
436 605	18	¾	47	25	30
436 612	22	½	48	25	24
436 629	22	¾	49	26	30
436 636	22	1	54	31	38
436 643	28	¾	50	26	30
436 650	28	1	55	31	38
436 667	35	1¼	60	34	46
436 674	42	1½	72	36	55
436 681	54	2	82	42	65



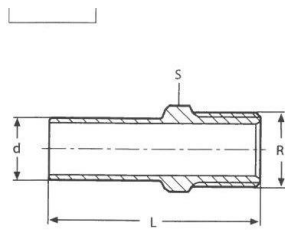
Sanpress Inox XL-Übergangsstück (IG)

Edelstahl
Modell 2312XL

Art.-Nr.	d	Rp	L	Z	S
619 954	64,0	2½	98	55	82
619 961	76,1	2½	105	55	82
619 978	88,9	3	114	64	100

Sanpress Inox csövek és présidomok kialakítása, méretei

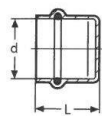
2. melléklet



Sanpress Inox-Einsteckstück (AG)

Edelstahl
Modell 2311.1

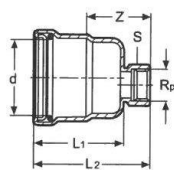
Art.-Nr.	d	R	L	S
436 704	15	½	50	22
436 711	18	½	50	22
436 728	18	¾	53	27
436 735	22	½	54	22
436 742	22	¾	56	27
436 759	28	1	64	36
436 766	35	1¼	70	45
436 773	42	1½	75	51
436 780	54	2	89	64



Sanpress Inox-Verschlusskappe

Edelstahl
Modell 2356

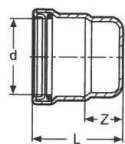
Art.-Nr.	d	L
452 858	15	26
452 865	18	26
452 872	22	27
452 889	28	28
452 896	35	31
452 902	42	41
452 919	54	44



Sanpress Inox XL-Verschlusskappe (IG)

Edelstahl
Modell 2356XL

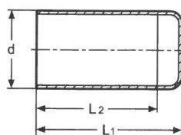
Art.-Nr.	d	Rp	L1	L2	Z	S
578 183	64,0	¾	78	101	58	30
557 874	76,1	¾	85	109	55	30
557 898	88,9	¾	85	109	55	30
557 911	108,0	¾	95	118	55	30



Sanpress Inox XL-Verschlusskappe

Edelstahl
Modell 2356.1XL

Art.-Nr.	d	L	Z
557 881	76,1	85	35
557 904	88,9	85	39
557 928	108,0	95	35



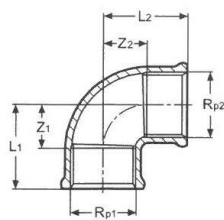
Sanpress Inox XL-Langstopfen

Edelstahl
Modell 2357.1XL

Art.-Nr.	d	L1	L2
578 169	64,0	123	100
482 947	76,1	137	115
482 954	88,9	137	115
482 961	108,0	157	135

Sanpress Inox csövek és présidomok kialakítása, méretei

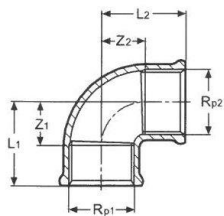
2. melléklet



Winkel 90° (IG)

Rotguss
Modell 3090

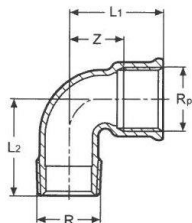
Art.-Nr.	Rp1	Rp2	L1	L2	Z1	Z2
441 074	1/8	1/8	23	23	15	15
317 959	1/4	1/4	18	18	11	11
281 717	3/8	3/8	24	24	16	16
269 272	1/2	1/2	30	30	20	20
269 258	3/4	3/4	30	30	19	19
269 234	1	1	38	38	26	26
269 210	1 1/4	1 1/4	50	50	36	36
269 197	1 1/2	1 1/2	55	55	34	34
269 296	2	2	63	63	45	45
321 796	2 1/2	2 1/2	72	72	52	52
320 676	1/2	3/8	24	26	14	18
320 669	3/4	1/2	27	30	16	20
320 683	1	3/4	33	36	21	25



Winkel 90° (IG)

Rotguss
Modell 3090.1

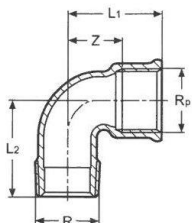
Art.-Nr.	Rp1	Rp2	L1	L2	Z1	Z2
576 387	1/2	1/2	34	34	18	18



Winkel 90° (AG /IG)

Rotguss
Modell 3092

Art.-Nr.	R	Rp	L1	L2	Z
318 000	1/4	1/4	18	29	10
281 748	3/8	3/8	29	32	17
264 024	1/2	1/2	24	34	14
264 000	3/4	3/4	26	38	16
264 048	1	1	32	47	20
264 109	1 1/4	1 1/4	43	51	29
264 123	1 1/2	1 1/2	60	59	39
264 147	2	2	68	81	42
321 710	2 1/2	2 1/2	65	90	45
650 704	3	3	82	100	61



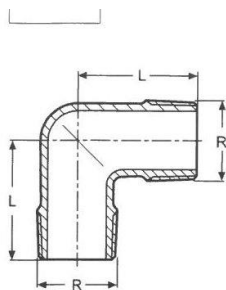
Winkel 90° (AG /IG)

Rotguss
Modell 3092.1

Art.-Nr.	R	Rp	L1	L2	Z
581 268	1/2	1/2	24	34	14
576 394	3/4	3/4	30	40	20
576 400	1	1	46	45	34

Vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomok kialakítása, méretei

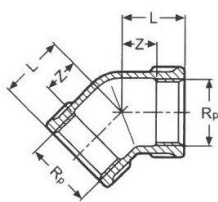
3. melléklet



Winkel 90° (AG)

Rotguss
Modell 3091

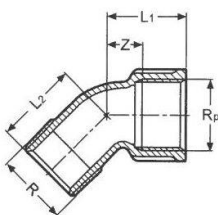
Art.-Nr.	R	L
317 966	$\frac{3}{8}$	29
317 973	$\frac{1}{2}$	32
317 980	$\frac{3}{4}$	40
317 997	1	45



Winkel 45° (IG)

Rotguss
Modell 3120

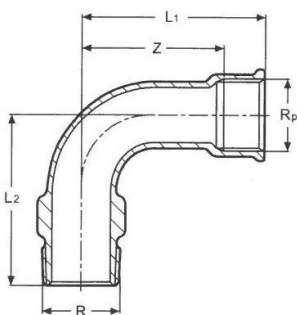
Art.-Nr.	Rp	L	Z
318 048	$\frac{3}{8}$	19	12
320 690	$\frac{1}{2}$	22	12
320 645	$\frac{3}{4}$	25	14
320 652	1	28	16



Winkel 45° (AG / IG)

Rotguss
Modell 3121

Art.-Nr.	R	Rp	L1	L2	Z
281 755	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	22	23	10
264 208	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	23	31	8
264 185	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	30	31	13
264 161	1	1	34	35	15
448 271	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{4}$	45	40	24
448 288	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{2}$	47	45	26



Bogen 90° (AG / IG – Mehrkant)

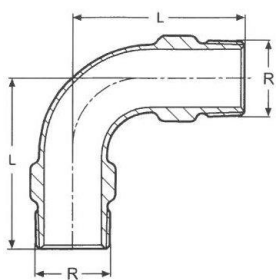
Rotguss
Modell 3001

Art.-Nr.	R	Rp	L1	L2	Z
294 571	1	1	85	75	66
294 595	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{4}$	105	95	84
294 618	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{2}$	105	105	84

Vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomok kialakítása,
méretei

3. melléklet

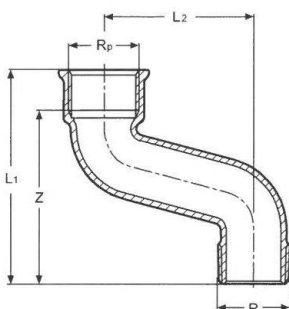
Bogen 90° (AG – Mehrkant)



Rotguss
Modell 3003

Art.-Nr.	R	L
294 632	1	75
294 656	1¼	95
294 670	1½	105

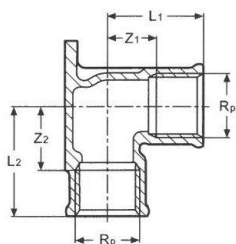
Etagenbogen (AG / IG)



Rotguss
Modell 3004

Art.-Nr.	R	Rp	L1	L2	Z
296 667	1	1	100	70	81
296 643	1¼	1¼	115	80	94

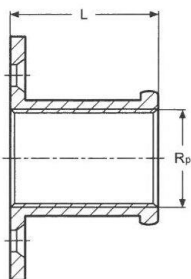
Wandscheibe (IG)



Rotguss
Modell 3471

Art.-Nr.	Rp	L1	L2	Z1	Z2
259 778	½	31	36	16	21
441 449	¾	35	35	19	19

Wandscheibe (IG)

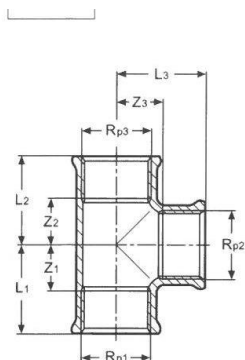


Rotguss
Modell 3472

Art.-Nr.	Rp	L
441 548	½	35

Vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomok kialakítása,
méretei

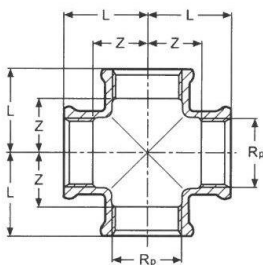
3. melléklet



T-Stück (IG)

Rotguss
Modell 3130

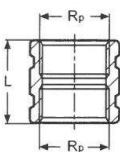
Art.-Nr.	Rp1	Rp2	Rp3	L1	L2	L3	Z1	Z2	Z3
441 081	1/8	1/8	1/8	23	23	23	15	15	15
318 017	1/4	1/4	1/4	18	18	18	11	11	11
281 809	3/8	3/8	3/8	22	22	22	15	15	15
264 222	1/2	1/2	1/2	26	26	26	16	16	16
264 246	3/4	3/4	3/4	30	30	30	19	19	19
264 260	1	1	1	36	36	36	24	24	24
264 284	1 1/4	1 1/4	1 1/4	45	45	45	32	32	32
264 307	1 1/2	1 1/2	1 1/2	54	54	54	33	33	33
264 321	2	2	2	61	61	61	35	35	35
321 734	2 1/2	2 1/2	2 1/2	69	69	69	49	49	49
321 727	3	3	3	85	85	85	63	63	63
264 444	1/2	3/8	1/2	30	30	26	20	20	19
362 492	3/4	1/2	1/2	26	29	26	16	18	16
264 468	3/4	1/2	3/4	30	30	31	20	20	22
362 508	3/4	3/4	1/2	26	30	30	16	19	19
362 515	1	1/2	1	31	31	30	19	19	22
264 420	1	3/4	1	36	36	36	17	17	20
362 522	1	1	1/2	32	37	37	22	25	25



Kreuzstück (IG)

Rotguss
Modell 3180

Art.-Nr.	Rp	L	Z
318 024	3/8	21	14
320 614	1/2	27	17
320 621	3/4	32	21
320 638	1	38	26



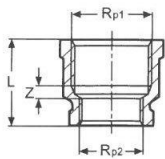
Muffe (IG)

Rotguss
Modell 3270

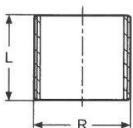
Art.-Nr.	Rp	L
441 395	1/8	16
319 137	1/4	18
282 349	3/8	23
266 585	1/2	30
266 554	3/4	33
266 561	1	38
266 578	1 1/4	43
267 766	1 1/2	43
267 780	2	59
271 916	2 1/2	61
271 930	3	67

Vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomok kialakítása,
méretei

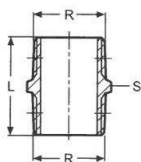
3. melléklet

Muffe (Red./IG)

 Rotguss
 Modell 3240

Art.-Nr.	Rp1	Rp2	L	Z
282 103	3/8	1/4	26	3
318 031	1/2	1/4	31	5
268 879	1/2	3/8	31	4
266 370	3/4	3/8	34	5
268 862	3/4	1/2	32	5
266 363	1	1/2	34	13
266 356	1	3/4	36	7
266 431	1 1/4	3/4	45	8
266 417	1 1/4	1	49	6
271 879	1 1/2	3/4	41	10
267 520	1 1/2	1	48	8
266 394	1 1/2	1 1/4	47	5
271 893	2	1 1/4	50	20
267 544	2	1 1/2	47	16
271 855	2 1/2	2	58	22

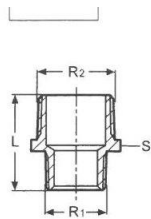
Nippel

 Rotguss
 Modell 3531

Art.-Nr.	R	L
322 076	1/4	20
322 113	3/8	20
322 106	1/2	22
322 090	3/4	26
322 083	1	33
322 144	1 1/4	37
322 137	1 1/2	42
322 120	2	47

Doppelnippel (AG-Mehrkant)

 Rotguss
 Modell 3280

Art.-Nr.	R	L	S
441 401	1/8	18	10
320 416	1/4	20	14
282 356	3/8	29	18
266 592	1/2	37	22
266 615	3/4	40	27
266 608	1	45	34
269 135	1 1/4	53	44
269 111	1 1/2	52	50
269 098	2	65	65
321 741	2 1/2	78	80
321 789	3	85	95

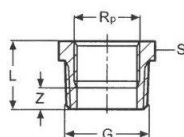
Vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomok kialakítása, méretei
3. melléklet



Reduziernippel (AG – Mehrkant)

Rotguss
Modell 3245

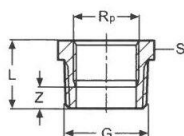
Art.-Nr.	R1	R2	L	S
441 368	¼	⅛	24	14
282 127	⅜	¼	28	18
319 526	½	¼	31	22
266 530	½	⅜	32	22
319 113	¾	⅜	34	27
266 523	¾	½	37	27
320 287	1	½	40	34
266 547	1	¾	42	34
320 119	1¼	¾	46	44
269 173	1¼	1	49	44
321 697	1½	1	52	50
269 159	1½	1¼	54	50
441 371	1¾	1½	47	55
320 270	2	1¼	58	60
321 680	2	1½	59	61
441 388	2⅜	2	54	71
650 803	2½	2	70	76
443 177	3	2½	77	90



Reduziernippel (AG/IG – Mehrkant)

Rotguss
Modell 3243

Art.-Nr.	Rp	G	L	Z	S
441 487	¼	⅜	22	11	18
446 666	⅜	½	23	12	22
441 494	½	¾	31	16	27
446 673	¾	1	33	16	34
449 315	1	1	41	21	40
446 680	1	1¼	34	15	44
446 697	1¼	1½	39	18	50
441 500	1½	1¾	37	16	55
446 703	2	2⅜	40	14	70



Reduziernippel (AG/IG – Mehrkant)

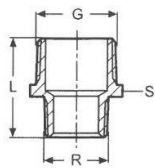
Rotguss
Modell 3244

Art.-Nr.	Rp	G	L	Z	S
446 734	½	¾	29	14	27
446 741	¾	1	33	16	34
446 758	1	1¼	34	15	44

Vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomok kialakítása,
méretei

3. melléklet

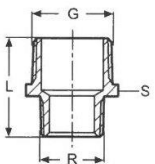
Gewindestutzen (AG – Mehrkant)



Rotguss
Modell 3246

Art.-Nr.	R	G	L	S
449 322	3/8	3/8	25	17
441 517	3/8	1/2	25	22
449 339	1/2	1/2	30	22
441 524	1/2	3/4	21	27
449 346	3/4	3/4	33	28
446 765	1/2	1	33	34
441 531	3/4	1	35	34
446 772	1	1	39	34
446 789	1	1 1/4	39	44
446 796	1 1/4	1 1/2	45	50
446 802	1 1/2	1 3/4	47	55
446 819	2	2 3/8	58	70
446 826	2 1/2	3	64	90

Gewindestutzen (AG – Mehrkant)

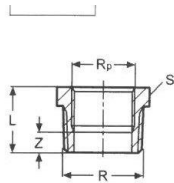


Rotguss
Modell 3247

Art.-Nr.	R	G	L	S
458 775	3/8	1/4	20	14
458 782	1/4	3/8	24	18
458 799	1/4	1/2	25	22
458 805	3/8	1/2	24	27
458 812	3/8	3/4	28	27
446 833	1/2	3/4	31	27
458 829	1/2	1	30	34
446 840	3/4	1	35	34
458 836	3/4	1 1/4	38	44
446 857	1	1 1/4	37	44
446 864	1	1 1/2	45	50
458 843	1 1/4	1 1/2	43	50
458 850	1 1/2	2	48	68

Vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomok kialakítása, méretei

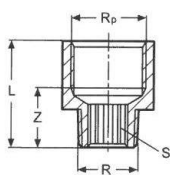
3. melléklet



Reduzierstück (AG /IG – Mehrkant)

Rotguss
Modell 3241

Art.-Nr.	R	Rp	L	Z	S
441 104	¼	⅛	17	-	14
441 111	⅜	⅛	17	10	18
281 823	⅜	¼	17	-	18
441 098	½	⅛	21	15	22
319 076	½	¼	22	11	22
266 516	½	⅜	22	-	22
320 409	¾	¼	23	14	27
266 509	¾	⅜	23	14	27
266 493	¾	½	23	-	27
266 455	1	⅜	27	11	34
266 486	1	½	28	14	34
266 479	1	¾	28	-	34
267 582	1¼	½	31	22	43
267 568	1¼	¾	31	17	44
266 462	1¼	1	31	-	44
267 742	1½	½	32	24	50
267 728	1½	¾	31	17	50
267 605	1½	1	31	19	50
267 704	1½	1¼	31	-	50
317 089	2	½	36	21	62
267 681	2	¾	36	25	62
267 667	2	1	37	23	60
267 643	2	1¼	37	22	61
267 629	2	1½	37	21	61
321 772	2½	1	45	33	80
321 765	2½	1¼	41	26	78
321 864	2½	1½	41	26	78
322 533	2½	2	41	23	78
321 840	3	1½	52	35	60
321 857	3	2	54	35	72
321 871	3	2½	50	29	95
321 888	4	3	56	35	125




Reduzierstück (AG /IG)

Rotguss
Modell 3242

Art.-Nr.	R	Rp	L	Z	S
441 128	⅛	¼	25	14	6
441 135	⅛	⅜	26	15	6
322 540	¼	⅜	27	15	-
322 564	⅜	½	32	17	10
322 557	⅜	¾	35	19	10
320 423	½	¾	37	21	12
319 083	½	⅜	28	17	10
320 430	½	1	39	19	-
441 142	¾	½	40	25	-
335 311	¾	1	42	23	17
441 357	¾	1¼	52	31	-
359 348	1	1¼	48	27	-

Vörösöntvény és szilícium bronz menetes idomok kialakítása,
méretei

3. melléklet




Easytop slanted seat valve (free-flow valve)
- G-thread

Components
with cylindrical G-thread in accordance with ISO 228 for flat sealing screw fittings, valve casing and top made of gunmetal or silicon bronze in accordance with DIN 50930-6 / DIN EN 1982, valve seat and valve plate unit stainless steel, spindle transmission, position indication open/closed, ergonomic handwheel and closed with medium marking green/red exchangeable, drain plug G¼

Technical data
Operating pressure max. 1.6 MPa (PN 16)
Operating temperature max. 90 °C
with DVGW-test mark
Model 2237.3

DN	G	PU	article
15	¾	5	756 932
20	1	5	756 949
25	1¼	5	756 956
32	1½	1	756 963
40	1¾	1	756 970
50	2¾	1	756 987


GUNMETAL SHUT-OFF VALVES, FROM 2017


Easytop slanted seat valve (free-flow valve), with SC-Contur
- press connectors

Components
valve casing and top made of gunmetal or silicon bronze in accordance with DIN 50930-6 / DIN EN 1982, valve seat and valve plate unit stainless steel, spindle transmission, position indication open/closed, ergonomic handwheel and closed with medium marking green/red exchangeable, drain plug G¼, EPDM sealing elements

Technical data
Operating pressure max. 1.6 MPa (PN 16)
Operating temperature max. 90 °C
with DVGW-test mark
Model 2237.5

DN	d	PU	article
15	15	5	756 864
15	18	5	756 871
20	22	5	756 888
25	28	5	756 896
32	35	1	756 901
40	42	1	756 918
50	54	1	756 925



Easytop backflow preventer with SC-Contur
- press connectors

Components
valve casing and top made of gunmetal or silicon bronze in accordance with DIN 50930-6 / DIN EN 1982, valve seat and valve plate unit stainless steel, test connection, drain plug G¼, EPDM sealing elements

Technical data
Operating pressure max. 1.6 MPa (PN 16)
Operating temperature max. 90 °C
with DVGW-test mark
Model 2239.4

DN	d	PU	article
15	15	5	757 526
15	18	5	757 533
20	22	5	757 540
25	28	5	757 557
32	35	1	757 564
40	42	1	757 571
50	54	1	757 588

Vörösöntvény, szilícium bronz és nemesacél Easytop szerelvények kialakítása, méretei

4. melléklet


Easytop CRV slanted seat valve (combined free-flow valve with backflow preventer)

- G-thread

Components

with cylindrical G-thread in accordance with ISO 228 for flat seating screw fittings, valve casing and top made of gunmetal or silicon bronze in accordance with DIN 50930-6 / DIN EN 1982, valve seat and valve plate unit stainless steel, spindle transmission, position indication open/closed, ergonomic handwheel and closed with medium marking green/red exchangeable, test connection, drain plug G¼

Technical data

Operating pressure max. 1.6 MPa (PN 16)

Operating temperature max. 90 °C

[with DVGW-test mark](#)
Model 2238.3

DN	G	PU	article
15	¾	5	757 267
20	1	5	757 274
25	1¼	5	757 281
32	1½	1/5	757 290
40	1¾	1	757 304
50	2¾	1	757 311


Easytop CRV slanted seat valve (combined free-flow valve with backflow preventer), with SC-Contur

- press connectors

Components

valve casing and top made of gunmetal or silicon bronze in accordance with DIN 50930-6 / DIN EN 1982, valve seat and valve plate unit stainless steel, spindle transmission, position indication open/closed, ergonomic handwheel and closed with medium marking green/red exchangeable, test connection, drain plug G¼, EPDM sealing elements

Technical data

Operating pressure max. 1.6 MPa (PN 16)

Operating temperature max. 90 °C

[with DVGW-test mark](#)
Model 2238.5

DN	d	PU	article
15	15	5	757 199
15	18	5	757 205
20	22	5	757 212
25	28	5	757 229
32	35	1	757 236
40	42	1	757 243
50	54	1	757 250


Easytop ball valve with SC-Contur

- press connection, Rp-threads

Components

silicon bronze valve casing in accordance with DIN 50930-6 / DIN EN 1982, maintenance-free selector shaft, stainless steel ball, actuation lever T-form with medium marking green/red exchangeable, EPDM sealing element (press connection)

Technical data

Operating pressure max. 1.6 MPa (PN 16)

Operating temperature max. 110 °C

[with DVGW-test mark](#)
Model 2275.4

DN	d	Rp	PU	article
15	15	½	1	746 759
15	18	½	1	746 766
20	22	¾	1	746 773
25	28	1	1	746 780
32	35	1¼	1	746 797
40	42	1½	1	746 803
50	54	2	1	746 810

Vörösöntvény, szilícium bronz és nemesacél Easytop szerelvények kialakítása, méretei

4. melléklet


Easytop ball valve with SC-Contur

- press connectors

Components

silicon bronze valve casing in accordance with DIN 50930-6 / DIN EN 1982, maintenance-free selector shaft, actuation lever T-form with medium marking green/red exchangeable, stainless steel ball, EPDM sealing elements (press connections)

Technical data

Operating pressure max. 1.6 MPa (PN 16)

 Operating temperature max. 110 °C [with DVGW-test mark](#)
Model 2275

DN	d	PU	article
15	15	1	746 377
15	18	1	746 384
20	22	1	746 391
25	28	1	746 407
32	35	1	746 414
40	42	1	746 421
50	54	1	746 438


Easytop ball valve with SC-Contur

- press connectors

Components

silicon bronze valve casing in accordance with DIN 50930-6 / DIN EN 1982, maintenance-free selector shaft, actuation lever T-form with medium marking green/red exchangeable, stainless steel ball, EPDM sealing elements (press connections), drain plugs G¼ on both sides with draining valve G¼

Technical data

Operating pressure max. 1.6 MPa (PN 16)

 Operating temperature max. 110 °C [with DVGW-test mark](#)
Model 2275.3

DN	d	PU	article
15	15	1	746 681
15	18	1	746 698
20	22	1	746 704
25	28	1	746 711
32	35	1	746 728
40	42	1	746 735
50	54	1	746 742


Easytop ball valve

- inlet/outlet: Rp-thread

Components

silicon bronze valve casing in accordance with DIN 50930-6 / DIN EN 1982, maintenance-free selector shaft, stainless steel ball, actuation lever T-form with medium marking green/red exchangeable

Technical data

Operating pressure max. 1.6 MPa (PN 16)

 Operating temperature max. 110 °C [with DVGW-test mark](#)
Model 2275.2

DN	Rp	PU	article
15	½	1	746 827
20	¾	1	746 834
25	1	1	746 841
32	1¼	1	746 858
40	1½	1	746 865
50	2	1	746 872


Easytop ball valve

- inlet/outlet: Rp-thread

Components

silicon bronze valve casing in accordance with DIN 50930-6 / DIN EN 1982, maintenance-free selector shaft, actuation lever T-form with medium marking green/red exchangeable, stainless steel ball, EPDM sealing element (drainage valve, drain plug), drain plugs G¼ on both sides with draining valve G¼

Technical data





Operating pressure max. 1.6 MPa (PN 16)

 Operating temperature max. 110 °C [with DVGW-test mark](#)
Model 2275.5

DN	Rp	PU	article
15	½	1	746 889
20	¾	1	746 896
25	1	1	746 902
32	1¼	1	746 919
40	1½	1	746 926
50	2	1	746 933

Vörösöntvény, szilícium bronz és nemesacél Easytop szerelvények kialakítása, méretei

4. melléklet

	<p>Easytop Inox backflow preventer with SC-Coentur - steel non-corroding - press connectors Components test connection, drain plug G1/4, EPDM sealing elements Technical data Operating pressure max. 1.6 MPa (PN 16) Operating temperature max. 90 °C <u>with DWGW-testmark</u> Model 2339</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>d</th> <th>PU</th> <th>article</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15</td> <td>15</td> <td>5</td> <td>471 255*</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>22</td> <td>5</td> <td>471 279*</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>28</td> <td>5</td> <td>471 286*</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>54</td> <td>1</td> <td>471 316*</td> </tr> </tbody> </table>	DN	d	PU	article	15	15	5	471 255*	20	22	5	471 279*	25	28	5	471 286*	50	54	1	471 316*	* = Discontinued, limited availability												
DN	d	PU	article																																
15	15	5	471 255*																																
20	22	5	471 279*																																
25	28	5	471 286*																																
50	54	1	471 316*																																
STAINLESS STEEL SHUT-OFF VALVES, FROM 2017																																			
	<p>Easytop Inox slanted seat valve (free-flow valve) with SC-Coentur - steel non-corroding - press connectors Components spindle transmission, upper part and valve plate unit stainless steel, position indication open/closed, ergonomic handwheel and closed with medium marking green/red interchangeable, drain plug G1/4, EPDM sealing elements Technical data Operating pressure max. 1.6 MPa (PN 16) Operating temperature max. 90 °C <u>with DWGW-testmark</u> Model 2337.5</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>d</th> <th>PU</th> <th>article</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15</td> <td>15</td> <td>5</td> <td>757 854</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>18</td> <td>5</td> <td>757 861</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>22</td> <td>5</td> <td>757 878</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>28</td> <td>5</td> <td>757 885</td> </tr> <tr> <td>32</td> <td>35</td> <td>1</td> <td>757 892</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>42</td> <td>1</td> <td>757 908</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>54</td> <td>1</td> <td>757 915</td> </tr> </tbody> </table>	DN	d	PU	article	15	15	5	757 854	15	18	5	757 861	20	22	5	757 878	25	28	5	757 885	32	35	1	757 892	40	42	1	757 908	50	54	1	757 915	
DN	d	PU	article																																
15	15	5	757 854																																
15	18	5	757 861																																
20	22	5	757 878																																
25	28	5	757 885																																
32	35	1	757 892																																
40	42	1	757 908																																
50	54	1	757 915																																
	<p>Easytop Inox ORV slanted seat valve (combined free-flow valve with backflow preventer) with SC-Coentur - steel non-corroding - press connectors Components spindle transmission, upper part and valve plate unit stainless steel, position indication open/closed, ergonomic handwheel and closed with medium marking green/red interchangeable, test connection, drain plug G1/4, EPDM sealing elements Technical data Operating pressure max. 1.6 MPa (PN 16) Operating temperature max. 90 °C <u>with DWGW-testmark</u> Model 2338.5</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>d</th> <th>PU</th> <th>article</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15</td> <td>15</td> <td>5</td> <td>757 922</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>18</td> <td>5</td> <td>757 930</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>22</td> <td>5</td> <td>757 946</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>28</td> <td>5</td> <td>757 953</td> </tr> <tr> <td>32</td> <td>35</td> <td>1</td> <td>757 960</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>42</td> <td>1</td> <td>757 977</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>54</td> <td>1</td> <td>757 984</td> </tr> </tbody> </table>	DN	d	PU	article	15	15	5	757 922	15	18	5	757 930	20	22	5	757 946	25	28	5	757 953	32	35	1	757 960	40	42	1	757 977	50	54	1	757 984	
DN	d	PU	article																																
15	15	5	757 922																																
15	18	5	757 930																																
20	22	5	757 946																																
25	28	5	757 953																																
32	35	1	757 960																																
40	42	1	757 977																																
50	54	1	757 984																																
	<p>Easytop Inox backflow preventer with SC-Coentur - steel non-corroding - press connectors Components upper part and valve plate unit stainless steel, test connection, drain plug G1/4, EPDM sealing elements Technical data Operating pressure max. 1.6 MPa (PN 16) Operating temperature max. 90 °C <u>with DWGW-testmark</u> Model 2339.4</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>d</th> <th>PU</th> <th>article</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15</td> <td>15</td> <td>5</td> <td>757 991</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>18</td> <td>5</td> <td>758 004</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>22</td> <td>5</td> <td>758 011</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>28</td> <td>5</td> <td>758 028</td> </tr> <tr> <td>32</td> <td>35</td> <td>1</td> <td>758 035</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>42</td> <td>1</td> <td>758 042</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>54</td> <td>1</td> <td>758 050</td> </tr> </tbody> </table>	DN	d	PU	article	15	15	5	757 991	15	18	5	758 004	20	22	5	758 011	25	28	5	758 028	32	35	1	758 035	40	42	1	758 042	50	54	1	758 050	
DN	d	PU	article																																
15	15	5	757 991																																
15	18	5	758 004																																
20	22	5	758 011																																
25	28	5	758 028																																
32	35	1	758 035																																
40	42	1	758 042																																
50	54	1	758 050																																

Vörösöntvény, szilícium bronz és nemesacél Easytop szerelvények kialakítása, méretei

4. melléklet

STAINLESS STEEL BALL VALVES



Easytop Inox ball valve with SC-Contur

- press connectors

Components

valve casing made of non-corroding steel in accordance with DIN 50930-6, EPDM sealing elements (press connections)

Technical data

Operating pressure max. 1.6 MPa (PN 16)

Operating temperature max. 110 °C

with DVGW-test mark

Model 2370

DN	d	PU	article		
15	15	1	554 729		
15	18	1	554 736		
20	22	1	554 743		
25	28	1	554 750		
32	35	1	554 767		
40	42	1	554 774		
50	54	1	554 781		

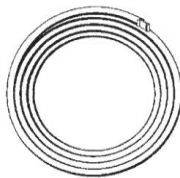
Vörösöntvény, szilícium bronz és nemesacél Easytop szerelvények kialakítása, méretei

4. melléklet

viega
IVÓVÍZ-/FŰTÉSI CSŐVEZETÉK


Viega Smartpress/Pexfit Pro ötrétegű cső
 - a következőkhöz: ivóvíz-szerelés, fűtésszerelés
 - PE-Xc/Al/PE-Xc
 - alaktartó
 - nem tartalmazza: védőcső
modellszám 4703

d	s	V [l/m]	L [m]	Kivitel	CSE	Cikksz.	MU	HUF/m
16	2	0,113	5	fehér	100	607 258	63	402
20	2,3	0,186	5	fehér	50	607 272	63	636
25	2,8	0,296	5	fehér	40	607 289	63	1.293
32	3,2	0,522	5	fehér	25	586 935	78	2.694
40	3,5	0,855	5	fehér	20	586 942	78	4.978
50	4	1,385	5	fehér	15	588 052	78	6.756
63	4,5	2,255	5	fehér	5	588 069	78	9.558



Viega Smartpress/Pexfit Pro ötrétegű cső
 - a következőkhöz: ivóvíz-szerelés, fűtésszerelés
 - PE-Xc/Al/PE-Xc
 - alaktartó
 - nem tartalmazza: védőcső

modellszám	d	s	V [l/m]	L [m]	Kivitel	CSE	Cikksz.	MU	HUF/m
4705	16	2	0,113	100	fehér	100/2000	607 210	63	424
4705	20	2,3	0,186	100	fehér	100/1400	607 234	63	605
4705	25	2,8	0,296	50	fehér	50/800	607 241	63	1.088
4705	32	3,2	0,522	50	fehér	50/300	699 208	63	1.903
4705.1	16	2	0,113	200	fehér	200/2000	679 606	63	425
4705.01	16	2	0,113	25	fehér	425	751 425	63	kérésre
4705.01	16	2	0,113	50	fehér	750	751 432	63	kérésre



Viega Smartpress/Pexfit Pro ötrétegű cső
 - a következőkhöz: ivóvíz-szerelés, fűtésszerelés
 - PE-Xc/Al/PE-Xc
 - alaktartó
Kialakítás/felszereltség
 fekete PE védőcső
modellszám 4704

d	s	V [l/m]	L [m]	Kivitel	CSE	Cikksz.	MU	HUF/m
16	2	0,113	75	feketé	75/1050	607 302	63	582
20	2,3	0,186	75	feketé	75/750	607 326	63	811
25	2,8	0,296	25	feketé	25/350	607 333	63	1.419



Viega Smartpress/Pexfit Pro ötrétegű cső
 - a következőkhöz: ivóvíz-szerelés, fűtésszerelés
 - PE-Xc/Al/PE-Xc
 - alaktartó
Kialakítás/felszereltség
 védőcső
modellszám 4704.1

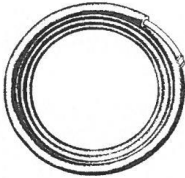
d	s	V [l/m]	L [m]	Kivitel	CSE	Cikksz.	MU	HUF/m
16	2	0,113	75	kék	75/1050	691 455	63	583
16	2	0,113	75	piros	75/1050	691 462	63	583
20	2,3	0,186	75	kék	75/750	691 479	63	810
20	2,3	0,186	75	piros	75/750	691 486	63	810

6

Smartpress/Pexfit Pro Fosta csövek és présidomok kialakítása, méretei
5. melléklet

viega

Viega Smartpress L6

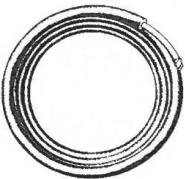

Viega Smartpress/Pexfit Pro ötrétegű cső

- a következőkhöz: ivóvíz-szerelés, fűtőcsatlakozás
- PE-Xc/Al/PE-Xc
- alaktartó

Kialakítás/felszereltség

 6 mm hőszigetelés ($\lambda=0,040$ W/mK), PE védőfólia
modellszám 4705.5

d	s	V [l/m]	L [m]	Kivitel	CSE	Cikksz.	MU	HUF/m
16	2	0,113	75	kék	75/750	734 060	63	671
16	2	0,113	75	piros	75/750	751 401	63	kérésre
20	2,3	0,186	75	kék	75/600	734 077	63	875
20	2,3	0,186	75	piros	75/600	751 418	63	kérésre

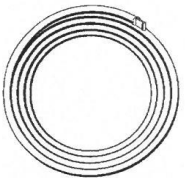

Viega Smartpress/Pexfit Pro ötrétegű cső

- a következőkhöz: ivóvíz-szerelés, fűtőcsatlakozás
- PE-Xc/Al/PE-Xc
- alaktartó

Kialakítás/felszereltség

 9 mm hőszigetelés ($\lambda=0,040$ W/mK), PE védőfólia
modellszám 4705.6

d	s	V [l/m]	L [m]	Kivitel	CSE	Cikksz.	MU	HUF/m
25	2,8	0,296	25	kék	25/350	607 388	63	1.661
32	3,2	0,522	25	kék	25/350	761 202	63	kérésre


Viega Smartpress/Pexfit Pro ötrétegű cső

- a következőkhöz: ivóvíz-szerelés, fűtőcsatlakozás
- PE-RT/Al/PE-RT
- alaktartó

- nem tartalmazza: védőcső

modellszám 4708

d	s	V [l/m]	L [m]	Kivitel	CSE	Cikksz.	MU	HUF/m
16	2	0,113	200	fehér	200/2000	662 585	63	385
20	2,3	0,186	100	fehér	100/1400	662 592	63	549


Viega Smartpress/Pexfit Pro ötrétegű cső

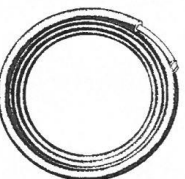
- a következőkhöz: ivóvíz-szerelés, fűtőcsatlakozás
- PE-RT/Al/PE-RT
- alaktartó

Kialakítás/felszereltség

fekete PE védőcső

modellszám 4708.1

d	s	V [l/m]	L [m]	Kivitel	CSE	Cikksz.	MU	HUF/m
16	2	0,113	75	fehér	75/1050	662 608	63	527
20	2,3	0,186	75	fehér	75/750	662 615	63	737


Viega Smartpress/Pexfit Pro ötrétegű cső

- a következőkhöz: ivóvíz-szerelés, fűtőcsatlakozás
- PE-RT/Al/PE-RT
- alaktartó

Kialakítás/felszereltség

 6 mm hőszigetelés ($\lambda=0,040$ W/mK), PE védőfólia
modellszám 4708.5

d	s	V [l/m]	L [m]	Kivitel	CSE	Cikksz.	MU	HUF/m
16	2	0,113	75	kék	75/750	662 622	63	603
20	2,3	0,186	75	kék	75/600	662 639	63	783

7

**Smartpress/Pexfit Pro Fosta csövek és présidomok
kialakítása, méretei**
5. melléklet

viega
ÍVEK


ÚJ

**Viega Smartpress 90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- nemesacél
- préscsatlakozás
modellszám 6716

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	10	729 844	16	1.657
20	10	729 851	16	2.065
25	5	729 868	16	2.905
32	5	729 875	16	5.237
40	1	731 922	17	8.065
50	1	731 939	17	11.264
63	1	731 946	17	19.756



ÚJ

**Viega Smartpress 45°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- nemesacél
- préscsatlakozás
modellszám 6726

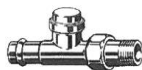
d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
25	5	730 154	16	3.341
32	5	730 161	16	5.934
40	1	733 995	17	9.274
50	1	734 008	17	12.953
63	1	734 015	17	22.719

T-IDOMOK


ÚJ

**Viega Smartpress T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- nemesacél
- préscsatlakozás
modellszám 6718

d1	d2	d3	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	16	16	10	729 929	16	2.076
16	20	16	5	729 936	16	3.113
20	16	16	10	729 967	16	3.113
20	16	20	5	729 950	16	2.475
20	20	16	10	729 974	16	3.036
20	20	20	10	729 943	16	2.542
25	16	16	5	730 048	16	4.026
25	16	20	5	730 000	16	4.493
25	16	25	5	729 998	16	4.493
25	20	20	5	730 017	16	3.961
25	20	25	5	730 024	16	4.553
25	25	16	5	730 055	16	4.553
25	25	20	5	730 031	16	4.553
25	25	25	5	729 981	16	4.553
32	16	25	5	730 079	16	6.055
32	16	32	5	730 086	16	6.693
32	20	25	5	730 093	16	6.055
32	20	32	5	730 109	16	6.700
32	25	25	5	730 116	16	6.527
32	25	32	5	730 123	16	6.864
32	32	32	1	730 062	16	6.899
40	25	32	5	732 769	17	8.869
40	25	40	5	732 776	17	9.652
40	32	32	1	732 783	17	9.823
40	32	40	1	732 790	17	10.967
40	40	40	1	732 752	17	11.783
50	25	50	5	731 953	17	12.189
50	32	50	1	732 806	17	13.307
50	40	50	1	732 813	17	14.392
50	50	50	1	731 984	17	15.899
63	25	63	1	732 837	17	19.978
63	32	63	1	732 844	17	21.024
63	40	63	1	732 851	17	23.675
63	50	63	1	732 868	17	23.909
63	63	63	1	732 820	17	28.486



**Sanpress visszatérő csavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- vörösoöntvény
- préscsatlakozás, R-menet
- elzárható
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömitőelem
modellszám 2272.2

d	R	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	½	1	326 364	85	5.153



Fűtőtest-csatlakozó készlet
- nikkelezett sárgaréz
- elzárható, könyök kivétel
Kialakítás/felszereltség
csavarzatok az 1022.6 és 1022.5
modellszámú adapterkészlethez
modellszám 2272.5

d	G	L1	L2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
15	¾	120	120	1	360 399	85	9.578

**Smartpress/Pexfit Pro Fosta csövek és présidomok
kialakítása, méretei**

5. melléklet



Viega Smartpress L6



ÚJ

**Viega Smartpress T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- vörösöntvény
- préscsatlakozás, Rp-menet
modellszám 6717

d1	Rp	d2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	½	16	5	729 882	18	2.612
20	½	20	5	729 899	18	3.161
25	¾	25	5	729 905	18	4.909
32	¾	32	5	729 912	18	8.759
40	1	40	1	733 308	17	10.397
50	1	50	1	733 315	17	13.788
63	1	63	1	733 322	17	26.338



ÚJ

**Viega Smartpress T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- vörösöntvény
- préscsatlakozás, R-menet
modellszám 6726.4

R	d1	d2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
½	16	16	5	730 444	18	6.424



Védőgallér
- a következőkhöz: Viega
Smartpress T-idom
- műanyag
Megjegyzés
Csak védőcsőben lévő csővel
csatlakoztatva!
modellszám 2118.5

d-hez	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16/20	10	374 525	78	400

ÁTMENETI IDOMOK/-KÖNYÖKÖK



ÚJ

**Viega Smartpress bedugó idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- a következőkhöz: fém préskötés-
rendszer
- vörösöntvény
- préscsatlakozás, bedugóvég
modellszám 6713

d1	d2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	15	5	729 660	18	2.175
20	22	5	729 677	18	2.501
25	22	5	729 684	18	3.202
32	28	5	729 691	18	8.040
40	35	1	733 421	19	12.754
50	42	1	733 438	19	21.047



ÚJ

**Viega Smartpress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- a következőkhöz: fém préskötés-
rendszer
- vörösöntvény
- préscsatlakozás
Kialakítás/felszereltség
EPDM tömítőelem
modellszám 6713P

d1	d2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	12	5	753 894	18	kérésre
16	15	5	730 451	18	2.175
20	15	5	730 468	18	2.916
20	22	5	756 086	18	kérésre
25	22	5	730 475	18	4.374



ÚJ

**Viega Smartpress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- vörösöntvény
- préscsatlakozás, Rp-menet
modellszám 6712

d	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	½	5	729 608	18	1.449
16	¾	5	729 615	18	1.723
20	½	5	729 622	18	1.779
20	¾	5	729 639	18	1.933
25	¾	5	729 646	18	2.343
32	1	5	729 653	18	3.898
40	1¼	1	733 391	19	8.900
50	1½	1	733 407	19	11.160
63	2	1	733 414	19	19.685

viega


ÚJ

**Viega Smartpress átmeneti idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- vörösöntvény
- préscsatlakozás, R-menet
modellszám 6711

d	R	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	3/8	5	729 523	18	1.113
16	1/2	5	729 530	18	968
16	3/4	5	729 547	18	1.537
20	1/2	5	729 554	18	1.327
20	3/4	5	729 561	18	1.618
25	3/4	5	729 578	18	2.111
25	1	5	729 585	18	2.720
32	1	5	729 592	18	3.388
40	1 1/4	1	733 278	19	7.738
50	1 1/2	1	733 285	19	9.704
63	2	1	733 292	19	17.117



ÚJ

**Viega Smartpress 90°-os
átmenőv
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- vörösöntvény
- préscsatlakozás, R-menet
modellszám 6714

d	R	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	1/2	5	729 707	18	1.761
20	1/2	5	729 714	18	1.923
20	3/4	5	729 721	18	2.539
25	3/4	5	729 738	18	3.021
32	1	5	729 745	18	5.440



ÚJ

**Viega Smartpress 90°-os
átmenőv
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- vörösöntvény
- préscsatlakozás, Rp-menet
modellszám 6714.1

d	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	3/8	5	730 345	18	1.616
16	1/2	5	730 352	18	1.796
20	1/2	5	730 369	18	2.060
20	3/4	5	730 376	18	2.546
25	3/4	5	730 383	18	3.062



ÚJ

**Viega Smartpress bedugó
könyök 90°
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- a következőkhöz: minden fém
Viega rendszerre
- vörösöntvény
- préscsatlakozás, bedugóvég
modellszám 6793

d1	d2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	15	5	730 321	18	3.217
20	22	5	730 338	18	3.683



ÚJ

**Viega Smartpress csatlakozóv
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- vörösréz
- préscsatlakozás
modellszám 6776

d1	d2	H	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	12	200	1	753 863	16	kérésre
16	15	200	1	750 169	16	kérésre
16	15	350	1	756 079	16	kérésre

TOLDÓK


ÚJ

**Viega Smartpress toldó
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- nemesacél
- préscsatlakozás
modellszám 6715

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	10	729 752	16	1.506
20	10	729 769	16	2.151
25	5	729 783	16	2.845
32	5	729 813	16	4.263
40	1	733 339	17	6.621
50	1	733 353	17	9.593
63	1	733 377	17	13.449

10

**Smartpress/Pexfit Pro Fosta csövek és présidomok
kialakítása, méretei**
5. melléklet

viega


Viega Smartpress L6



ÚJ

Viega Smartpress szűkítő összekötő
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösvöntvény
 - préscsatlakozás
modellszám 6715.2

d1	d2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
20	16	10	729 776	18	1.893
25	16	5	729 790	18	2.667
25	20	5	729 806	18	2.732
32	20	1	729 820	18	3.835
32	25	5	729 837	18	4.067
40	32	1	733 346	19	6.561
50	40	1	733 360	19	8.433
63	50	1	733 384	19	14.227

CSAVARZATOK


ÚJ

Viega Smartpress csatlakozó-csavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösvöntvény
 - préscsatlakozás, G-menet
Kialakítás/felszereltség
 EPDM lapos tömítés
modellszám 6763

d	G	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	1/2	1	730 208	18	1.484
16	3/4	1	730 215	18	1.714
20	1/2	1	730 222	18	1.743
20	3/4	1	730 239	18	1.867
25	3/4	1	730 246	18	3.221
32	1 1/4	1	730 253	18	3.690
40	1 1/2	1	733 445	19	9.470
40	1 1/2	1	733 452	19	9.090
50	1 3/4	1	733 469	19	12.099
50	2 3/8	1	733 476	19	12.325
63	2 3/8	1	733 483	19	18.237



Átmenő közcsavar
 - vörösvöntvény
 - R-menet, G-menet
Kialakítás/felszereltség
 érdesített menet, sokszögletű elem
modellszám 3246

R	G	BEK	CSE	Cikksz.	MU	HUF
1/2	1/2	✓	1	449 339	25	1.033
1/2	3/4	✓	10	441 524	25	675
3/4	3/4	✓	5	449 346	25	1.187

BEK = belső kónusszal



ÚJ

Viega Smartpress csatlakozó-csavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösvöntvény
 - préscsatlakozás, eurokónusz
modellszám 6735

d	G	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	3/4	5	730 598	18	2.272
20	3/4	5	730 604	18	2.936
25	3/4	5	730 611	18	3.074



ÚJ

Viega Smartpress csatlakozó-csavarzat
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösvöntvény
 - préscsatlakozás, metrikus menet
Kialakítás/felszereltség
 EPDM lapos tömítés
modellszám 6783

d	M	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	22	5	730 307	18	1.723
16	24	5	730 314	18	3.341

ZÁRÓKUPAK, ZÁRÓDUGÓ


Záródugó
 - a következőkhöz: csővég
 - az alábbiakhoz nem használható:
 tömörégi-, és nyomáspróba
 - műanyag
modellszám 5359.1

d-hez	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	10	678 234	49	kérésre
20	10	678 241	49	kérésre
25	10	678 753	49	kérésre
32	5	678 760	49	kérésre
40	5	678 777	49	kérésre
50	5	678 784	49	kérésre
63	5	678 791	49	kérésre

11

Smartpress/Pexfit Pro Fosta csövek és présidomok kialakítása, méretei
5. melléklet

viega

Nyomáspróba-dugó

- a következőkhöz: ötrétegű cső
- az alábbiakhoz nem használható:
tartós üzemmód
- sárgaréz
- többször használható

d	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	1/2	1	483 531	78	4.452
20	1/2	1	483 548	78	4.816
25	1/2	1	483 852	78	5.172
32	1/2	1	483 869	78	5.543

modellszám 2169

Nyomáspróba-dugó

- a következőkhöz: tömörség-ellenőrzés
- műanyag
- G-menet
- forróvízálló

G	CSE	Cikksz.	MU	HUF
3/8	10	116 644	24	1.620
1/2	10	100 766	24	1.451
3/4	10	107 666	24	2.227

Kialakítás/felszereltség
tömítés, fém menetbetét
modellszám 1516.113

Nyomáspróba-dugó

- műanyag
- G-menet

G	CSE	Cikksz.	MU	HUF
3/8	10	107 796	24	592
1/2	10/100	100 124	24	423
3/4	10	102 746	24	824

Kialakítás/felszereltség
tömítés
modellszám 1516
FALIKORONGOK


- Viega Smartpress falikorong SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- vörösöntvény
- préscsatlakozás, Rp-menet

d	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	1/2	5	729 479	18	2.135
20	1/2	5	729 486	18	2.779
20	3/4	5	729 493	18	3.350

modellszám 6725.5

ÚJ


Hangelyelő

- a következőkhöz: minden NA12 és NA15 Viega falikorong
- gumi

CSE	Cikksz.	MU	HUF
1/100	586 713	31	1.004

modellszám 2141.5


- Viega Smartpress 90°-os csatlakozódoboz SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)**
- vörösöntvény
- préscsatlakozás, Rp-menet

d	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	1/2	1	730 581	18	4.926

Kialakítás/felszereltség
vörösöntvény hosszú könyök

Megjegyzés
Szárazépítési eljárásban történő használat esetén a falikorongokat kivitelezéskor biztosítani kell elfordulás ellen!

modellszám 6720.01

ÚJ

viega

Viega Smartpress L6



Viega Smartpress kettős falikorong
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösöntvény
 - préscsatlakozás, Rp-menet
modellszám 6725.7

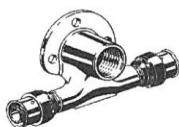
d	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	½	5	730 413	18	6.526
20	½	1	730 420	18	7.827
25	½	1	730 437	18	10.173

ÚJ



Hangelyelő
 - az alábbiakhoz használható:
 Sanpress kettős falikorong modell 2228.7, Sanpress Inox kettős falikorong modell 2325.7, Viega Smartpress kettős falikorong modell 6725.7
 - gumi
modellszám 5325.75

d	d-hez	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	15/18	5	657 116	31	3.376
20	22	5	660 383	31	3.956



Viega Smartpress falikorong T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösöntvény
 - préscsatlakozás, Rp-menet
modellszám 6724.3

d	Rp	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	½	5	729 509	18	5.025
20	½	5	729 516	18	6.478

ÚJ



Hangelyelő
 - gumi
modellszám 2134.5

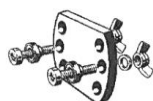
CSE	Cikksz.	MU	HUF
2	591 311	31	709



Gumilemez-készlet
modellszám 2141.6

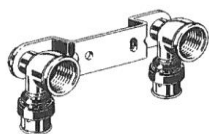
DK	CSE	Cikksz.	MU	HUF
2	1	684 211	31	341

DK = darabszám a készletben



Zajvédő és rögzítő készlet
 - a következőkhöz: minden Viega falikorong
modellszám 2141.7

CSE	Cikksz.	MU	HUF
10	684 198	31	355

SZERELŐEGYSÉGEK


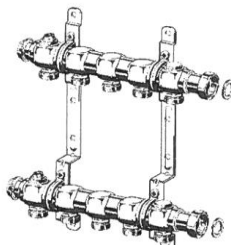
Viega Smartpress szerelőegység
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - horganyzott acél
 - préscsatlakozás, Rp-menet
Kialakítás/felszereltség
 hajlított tartó, vörösöntvény rövid könyök
modellszám 6724

d	Rp	rögzített méret	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	¾	120	1	730 130	18	8.214
16	½	150	1	730 147	18	7.824

ÚJ

viega

Viega Smartpress L6

OSZTÓ

Osztó

- a következőkhöz: fűtészerezés
- nemesacél
- eurokónusz, lapos tömítésű G1 hollandi anya

Kialakítás/felszereltség

- csatlakozó a bal és a jobb oldalon, horganyzott acél tartók, légtelenítő szelep, előkészítés R1/2"-dugós mérő csőcsatlakozóhoz

modellszám 1078

n	CSE	Cikksz.	MU	HUF
2	1	586 225	78	17.843
3	1	586 232	78	22.855
4	1	586 249	78	32.210
5	1	587 550	78	37.080
6	1	587 567	78	41.951
7	1	587 574	78	46.810
8	1	587 581	78	51.499
9	1	587 598	78	56.563
10	1	587 604	78	61.616
11	1	587 611	78	67.061
12	1	587 628	78	72.097

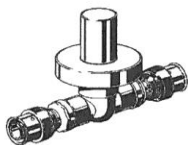
ÚJ


Légtelenítő készlet

- az alábbiakhoz használható: osztó modell 1052, 1056-691
- sárgaréz

modellszám 1028

R	CSE	Cikksz.	MU	HUF
3/8	1	259 440	78	4.310

VAKOLAT ALATTI CSEMPESZELEPEK

Viega Smartpress vakolat alatti csempe szelep
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- sárgaréz
- prés csatlakozás
- Kialakítás/felszereltség**
- krómozott működtető készlet

modellszám 6770

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	1	730 260	18	kérésre
20	1	730 277	18	kérésre

ÚJ

SZANITER- ÉS FŰTÉSSZERELÉS, PPSU

90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: Viega Smartpress/Pexfit Pro
- PPSU
- prés csatlakozás

modellszám 4716

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	10	608 613	64	841
20	10	608 637	64	1.179
25	5	608 644	64	1.231


T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: Viega Smartpress/Pexfit Pro
- PPSU
- prés csatlakozás

modellszám 4718

d1	d2	d3	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	16	16	10	608 781	64	1.193
16	20	16	10	608 842	64	1.317
20	16	16	10	608 880	64	1.317
20	16	20	10	608 897	64	1.317
20	20	16	10	608 903	64	1.317
20	20	20	10	608 804	64	1.567
25	16	16	5	608 910	64	1.925
25	16	20	5	608 927	64	1.925
25	16	25	5	608 934	64	1.925
25	20	20	5	608 965	64	1.925
25	20	25	5	608 972	64	1.925
25	25	16	5	608 941	64	1.925
25	25	20	5	608 958	64	1.925
25	25	25	5	608 811	64	1.925

15

Smartpress/Pexfit Pro Fosta csövek és présidomok kialakítása, méretei
5. melléklet

viega

Toldó
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: Viega Smartpress/Pexfit Pro
- PPSU
- préscsatlakozás

modellszám 4715

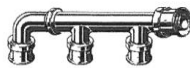
d1	d2	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	16	10	608 668	64	803
20	16	10	608 729	64	1.003
20	20	10	608 682	64	910
25	16	5	608 743	64	1.179
25	20	5	608 736	64	1.155
25	25	5	608 699	64	1.204


Zárókupak
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: Viega Smartpress/Pexfit Pro
- PPSU
- préscsatlakozás

modellszám 4756

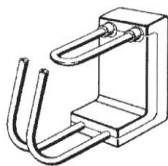
d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	10	608 569	64	473
20	10	608 583	64	566
25	5	608 590	64	629


Osztó
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

- a következőkhöz: Viega Smartpress/Pexfit Pro
- PPSU

modellszám 4733

d1	d2	n	CSE	Cikksz.	MU	HUF
20	16	2	1	610 098	64	4.082
20	16	3	1	610 111	64	5.635
20	16	4	1	610 135	64	7.328

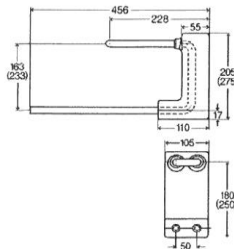
FŰTŐTEST-CSATLAKOZÓK

Viega Smartpress fűtőtest-csatlakozó blokk

- a következőkhöz: közvetlen Viega Smartpress préscsatlakozás
- PE-Xc/Al/PE-Xc

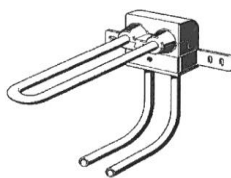
Kialakítás/felszereltség

 hőszigetelő doboz
modellszám 6797.6

H	CSE	Cikksz.	MU	HUF
250	1	730 512	16	kérésre



ÚJ


Viega Smartpress fűtőtest-csatlakozó blokk

- a következőkhöz: közvetlen Viega Smartpress préscsatlakozás, szerelés falfülkében vagy padlón
- PE-Xc/Al/PE-Xc

Kialakítás/felszereltség

 horganyzott acél rögzítés,
 hőszigetelő doboz
modellszám 6797.7

d	CSE	Cikksz.	MU	HUF
16	1	730 529	16	kérésre

ÚJ

16

**Smartpress/Pexfit Pro Fosta csövek és présidomok
kialakítása, méretei**
5. melléklet

KÖNYÖKÖK


90°-os ív
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - a következőkhöz: Viega
 Smartpress/Pexfit Pro
 - PPSU
 - préscsatlakozás
 modellszám 4716

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
16	10	608 613	64	982
20	10	608 637	64	1.374
25	5	608 644	64	1.434



90°-os könyök
 - vörösréztvény
 modellszám 2716

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
32	5	588 076	78	4.905
40	1	588 083	78	9.752
50	1	588 090	78	13.008
63	1	588 106	78	17.762



45°-os könyök
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréztvény
 modellszám 2726

d	CSE	cikkszám	MU	HUF
32	5	588 465	78	5.254
40	1	588 472	78	11.261
50	1	588 489	78	13.853
63	1	588 496	78	19.493

T-IDOMOK


T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - a következőkhöz: Viega
 Smartpress/Pexfit Pro
 - PPSU
 - préscsatlakozás
 modellszám 4718

d1	d2	d3	CSE	cikkszám	MU	HUF
16	16	16	10	608 781	64	1.391
16	20	16	10	608 842	64	1.534
20	16	16	10	608 890	64	1.534
20	16	20	10	608 897	64	1.534
20	20	16	10	608 903	64	1.534
20	20	20	10	608 904	64	1.827
25	16	16	5	608 910	64	2.243
25	16	20	5	608 927	64	2.243
25	16	25	5	608 934	64	2.243
25	20	20	5	608 965	64	2.243
25	20	25	5	608 972	64	2.243
25	25	16	5	608 941	64	2.243
25	25	20	5	608 958	64	2.243
25	25	25	5	608 811	64	2.243



Pexfit Pro T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréztvény
 - préscsatlakozás
 Kialakítási/ felszerelési útmutatók a csatlakozásokhoz <25-
 modellszám 4718.7

d1	d2	d3	CSE	cikkszám	MU	HUF
32	16	25	5	609 989	64	6.996
32	16	32	5	609 996	64	6.996
32	20	20	5	609 319	64	6.996
32	20	32	5	609 009	64	5.656
32	25	25	5	609 016	64	5.656
32	25	32	5	609 023	64	5.656
40	20	40	5	609 030	64	10.644
40	25	32	5	609 047	64	10.644
40	25	40	5	609 054	64	10.644
50	25	50	5	609 061	64	12.384
63	25	63	1	613 891	64	21.851



















T-idom
SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
 - vörösréztvény
 - préscsatlakozás
 modellszám 2718









d1	d2	d3	CSE	cikkszám	MU	HUF
32	32	32	1	588 014	78	6.762
40	32	32	1	588 359	78	10.955
40	32	40	1	588 366	78	11.954
40	40	40	1	588 021	78	13.656
50	32	50	1	588 373	78	15.421
50	50	50	1	588 038	78	19.264
63	32	63	1	588 390	78	23.481
63	40	63	1	588 397	78	22.656
63	63	63	1	588 045	78	25.734

Smartpress/Pexfit Pro Fosta csövek és présidomok kialakítása, méretei

5. melléklet

	Pexfit Pro T-idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) - vörösröntvény - R-menet, préscsatlakozás modellszám 4726.4	<table border="1"> <thead> <tr> <th>R</th> <th>d1</th> <th>d2</th> <th>CSE</th> <th>cikkszám</th> <th>MU</th> <th>HUF</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>½</td> <td>16</td> <td>16</td> <td>5</td> <td>608 064</td> <td>64</td> <td>3.945</td> </tr> </tbody> </table>	R	d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF	½	16	16	5	608 064	64	3.945																												
R	d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF																																						
½	16	16	5	608 064	64	3.945																																						
	Pexfit Pro T-idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) - vörösröntvény - préscsatlakozás, Rp-menet modellszám 4717	<table border="1"> <thead> <tr> <th>d1</th> <th>Rp</th> <th>d2</th> <th>CSE</th> <th>cikkszám</th> <th>MU</th> <th>HUF</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16</td> <td>½</td> <td>16</td> <td>5</td> <td>608 026</td> <td>64</td> <td>2.590</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>½</td> <td>20</td> <td>5</td> <td>608 040</td> <td>64</td> <td>3.049</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>¾</td> <td>25</td> <td>5</td> <td>608 057</td> <td>64</td> <td>4.375</td> </tr> </tbody> </table>	d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF	16	½	16	5	608 026	64	2.590	20	½	20	5	608 040	64	3.049	25	¾	25	5	608 057	64	4.375														
d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF																																						
16	½	16	5	608 026	64	2.590																																						
20	½	20	5	608 040	64	3.049																																						
25	¾	25	5	608 057	64	4.375																																						
	T-idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) - vörösröntvény - préscsatlakozás, Rp-menet modellszám 2717	<table border="1"> <thead> <tr> <th>d1</th> <th>Rp</th> <th>d2</th> <th>CSE</th> <th>cikkszám</th> <th>MU</th> <th>HUF</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>32</td> <td>¾</td> <td>32</td> <td>5</td> <td>588 298</td> <td>78</td> <td>8.833</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>¾</td> <td>40</td> <td>1</td> <td>588 304</td> <td>78</td> <td>12.864</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>¾</td> <td>50</td> <td>1</td> <td>588 311</td> <td>78</td> <td>18.188</td> </tr> </tbody> </table>	d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF	32	¾	32	5	588 298	78	8.833	40	¾	40	1	588 304	78	12.864	50	¾	50	1	588 311	78	18.188														
d1	Rp	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF																																						
32	¾	32	5	588 298	78	8.833																																						
40	¾	40	1	588 304	78	12.864																																						
50	¾	50	1	588 311	78	18.188																																						
ÁTMENETI IDOMOK-KÖNYÖKÖK																																												
	Pexfit Pro bedugó idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) - vörösröntvény - préscsatlakozás, bedugóvég Kialakítás/felszereltség EPDM tömítőelem modellszám 4713	<table border="1"> <thead> <tr> <th>d1</th> <th>PX</th> <th>d2</th> <th>CSE</th> <th>cikkszám</th> <th>MU</th> <th>HUF</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>14</td> <td></td> <td>15</td> <td>5</td> <td>608 088*</td> <td>64</td> <td>1.462</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>16</td> <td>15</td> <td>5</td> <td>655 389</td> <td>64</td> <td>1.338</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>20</td> <td>22</td> <td>5</td> <td>608 125</td> <td>64</td> <td>1.263</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>25</td> <td>22</td> <td>5</td> <td>608 132</td> <td>64</td> <td>1.974</td> </tr> </tbody> </table>	d1	PX	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF	14		15	5	608 088*	64	1.462	16	16	15	5	655 389	64	1.338	20	20	22	5	608 125	64	1.263	25	25	22	5	608 132	64	1.974							
d1	PX	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF																																						
14		15	5	608 088*	64	1.462																																						
16	16	15	5	655 389	64	1.338																																						
20	20	22	5	608 125	64	1.263																																						
25	25	22	5	608 132	64	1.974																																						
PX = Pexfit Pro * = Szállítás már csak a raktárkészletből																																												
	Bedugó idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) - vörösröntvény - préscsatlakozás, bedugóvég modellszám 2713	<table border="1"> <thead> <tr> <th>d1</th> <th>PX</th> <th>d2</th> <th>CSE</th> <th>cikkszám</th> <th>MU</th> <th>HUF</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>32</td> <td>32</td> <td>28</td> <td>5</td> <td>588 434</td> <td>78</td> <td>5.631</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>40</td> <td>35</td> <td>1</td> <td>588 441</td> <td>78</td> <td>8.934</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>50</td> <td>42</td> <td>1</td> <td>588 458</td> <td>78</td> <td>14.730</td> </tr> </tbody> </table>	d1	PX	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF	32	32	28	5	588 434	78	5.631	40	40	35	1	588 441	78	8.934	50	50	42	1	588 458	78	14.730														
d1	PX	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF																																						
32	32	28	5	588 434	78	5.631																																						
40	40	35	1	588 441	78	8.934																																						
50	50	42	1	588 458	78	14.730																																						
PX = Pexfit Pro																																												
	Pexfit Pro bedugós könyök 90° SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) - vörösröntvény - préscsatlakozás, bedugóvég modellszám 4793	<table border="1"> <thead> <tr> <th>d1</th> <th>d2</th> <th>CSE</th> <th>cikkszám</th> <th>MU</th> <th>HUF</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16</td> <td>15</td> <td>5</td> <td>608 156</td> <td>64</td> <td>1.980</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>22</td> <td>5</td> <td>608 163</td> <td>64</td> <td>2.045</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>22</td> <td>5</td> <td>608 167</td> <td>64</td> <td>2.261</td> </tr> </tbody> </table>	d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF	16	15	5	608 156	64	1.980	16	22	5	608 163	64	2.045	20	22	5	608 167	64	2.261																		
d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF																																							
16	15	5	608 156	64	1.980																																							
16	22	5	608 163	64	2.045																																							
20	22	5	608 167	64	2.261																																							
	Pexfit Pro átmeneti idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) - a következőkhöz: Pexfit Pro Fosta cső, Pexfit Pro Plus cső, minden fém Vioga rendszerre - vörösröntvény - préscsatlakozás Kialakítás/felszereltség EPDM tömítőelem modellszám 4713P	<table border="1"> <thead> <tr> <th>d1</th> <th>d2</th> <th>CSE</th> <th>cikkszám</th> <th>MU</th> <th>HUF</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>14</td> <td>15</td> <td>5</td> <td>608 194*</td> <td>64</td> <td>1.338</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>15</td> <td>5</td> <td>608 200</td> <td>64</td> <td>1.338</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>15</td> <td>5</td> <td>608 217*</td> <td>64</td> <td>1.797</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>15</td> <td>5</td> <td>608 224</td> <td>64</td> <td>1.797</td> </tr> </tbody> </table>	d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF	14	15	5	608 194*	64	1.338	16	15	5	608 200	64	1.338	18	15	5	608 217*	64	1.797	20	15	5	608 224	64	1.797												
d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF																																							
14	15	5	608 194*	64	1.338																																							
16	15	5	608 200	64	1.338																																							
18	15	5	608 217*	64	1.797																																							
20	15	5	608 224	64	1.797																																							
* = Szállítás már csak a raktárkészletből																																												
	Pexfit Pro átmeneti idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) - vörösröntvény - préscsatlakozás, R-menet modellszám 4711	<table border="1"> <thead> <tr> <th>d</th> <th>R</th> <th>CSE</th> <th>cikkszám</th> <th>MU</th> <th>HUF</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16</td> <td>½</td> <td>5</td> <td>607 852</td> <td>64</td> <td>894</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>¾</td> <td>5</td> <td>607 869</td> <td>64</td> <td>1.270</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>½</td> <td>5</td> <td>607 883</td> <td>64</td> <td>1.222</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>¾</td> <td>5</td> <td>607 890</td> <td>64</td> <td>1.139</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>¾</td> <td>5</td> <td>607 906</td> <td>64</td> <td>1.888</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>1</td> <td>5</td> <td>607 913</td> <td>64</td> <td>3.020</td> </tr> </tbody> </table>	d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF	16	½	5	607 852	64	894	16	¾	5	607 869	64	1.270	20	½	5	607 883	64	1.222	20	¾	5	607 890	64	1.139	25	¾	5	607 906	64	1.888	25	1	5	607 913	64	3.020
d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF																																							
16	½	5	607 852	64	894																																							
16	¾	5	607 869	64	1.270																																							
20	½	5	607 883	64	1.222																																							
20	¾	5	607 890	64	1.139																																							
25	¾	5	607 906	64	1.888																																							
25	1	5	607 913	64	3.020																																							
Smartpress/Pexfit Pro Fosta csövek és présidomok kialakítása, méretei		5. melléklet																																										

	Átmeneti idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) - vörösvérvény - préscsatlakozás, R-menet modellszám 2711	d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
		32	1	5	588 137	78	4.249
		32	1¼	5	588 144	78	4.771
		40	1¼	1	588 151	78	5.631
		50	1¼	1	588 168	78	11.996
		63	2	1	588 175	78	14.124
	Pexfit Pro átmeneti idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) - vörösvérvény - préscsatlakozás, Rp-menet modellszám 4712	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
		16	½	5	607 937	64	970
		16	¾	5	607 944	64	1.270
		20	½	5	607 975	64	1.609
		20	¾	5	607 982	64	1.406
		25	¾	5	607 999	64	1.956
	Átmeneti idom SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) - vörösvérvény - préscsatlakozás, Rp-menet modellszám 2712	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
		32	1	5	588 229	78	4.611
		40	1¼	1	588 236	78	5.982
	Pexfit Pro 90°-os átmenőv SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) - vörösvérvény - préscsatlakozás, R-menet modellszám 4714	d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
		16	½	5	607 722	64	1.359
		20	½	5	607 739	64	1.589
		20	¾	5	607 753	64	1.974
		25	¾	5	607 760	64	2.626
	90°-os átmenőv SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) - vörösvérvény - préscsatlakozás, R-menet modellszám 2714	d	R	CSE	cikkszám	MU	HUF
		32	1	5	588 424	78	7.803
		40	1¼	1	588 113	78	10.173
		50	1¼	1	588 120	78	12.558
	Pexfit Pro 90°-os átmenőv SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) - vörösvérvény - préscsatlakozás, Rp-menet modellszám 4714.1	d	Rp	CSE	cikkszám	MU	HUF
		14	½	5	607 784*	64	1.726
		16	½	5	607 791	64	1.507
		20	½	5	607 814	64	2.846
		20	¾	5	607 821	64	2.454
		25	¾	5	607 838	64	3.058
* = Szállítás már csak a raktárkészletből							
	Pexfit Pro csatlakozókönnyök 90° SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) - a következőkhöz: szanitárszerelvény 10 mm-es csatlakozóval - az alábbiakhoz használható: Viega Smartpress/Pexfit Pro ötrétegű cső cikkszám 607 210, 607 258, 607 302 - vörösvérvény - préscsatlakozás, csavarzat modellszám 4714.7	d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
		16	10	1	636 203	64	2.462
TOLDÓK							
	Toldó SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) - a következőkhöz: Viega Smartpress/Pexfit Pro - PPSU - préscsatlakozás modellszám 4715	d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
		16	16	10	608 668	64	937
		20	16	10	608 729	64	1.170
		20	20	10	608 682	64	1.061
		25	16	5	608 743	64	1.374
		25	20	5	608 736	64	1.346
		25	25	5	608 699	64	1.404
Smartpress/Pexfit Pro Fosta csövek és présidomok kialakítása, méretei				5. melléklet			

	Pexfit Pro toldó SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) - vörösvérvény - préscsatlakozás modellszám 4715.7	d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
		32	20	5	608 750	64	2.615
		32	25	5	608 767	64	2.722
	Toldó - vörösvérvény modellszám 2715	d1	d2	CSE	cikkszám	MU	HUF
		32	32	5	588 182	78	3.381
		40	32	1	588 267	78	5.631
		40	40	1	588 199	78	6.762
		50	40	1	588 274	78	8.571
		50	50	1	588 205	78	9.181
		63	50	1	588 281	78	12.558
63	63	1	588 212	78	12.864		
CSAVARZATOK							
	Pexfit Pro csatlakozó-csavarzat SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) - a következőkhöz: Pexfit Pro Fosta cső, Pexfit Pro Plus cső, Viega bedugós csatlakozó - vörösvérvény - préscsatlakozás, G-menet modellszám 4722P	d	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
		16	¾	5	608 316	64	1.275
		20	¾	5	608 330	64	1.521
	Pexfit Pro csatlakozó-csavarzat SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) - a következőkhöz: Pexfit Pro Fosta cső, Pexfit Pro Plus cső, eurókörnyezet - vörösvérvény - préscsatlakozás, G-menet modellszám 4735	d	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
		16	¾	5	608 354	64	1.397
		20	¾	5	608 361	64	1.813
		25	¾	10	699 550	64	2.136
	Pexfit Pro csatlakozó-csavarzat SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) - vörösvérvény - préscsatlakozás, G-menet - lapos tömítésű modellszám 4763	d	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
		16	¾	5	608 258	64	1.231
		16	½	5	608 378	64	1.231
		16	¾	5	608 385	64	1.458
		20	½	5	608 415	64	1.630
20	¾	5	608 422	64	1.790		
25	¾	5	608 439	64	1.966		
	Csatlakozó-csavarzat SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) - vörösvérvény - préscsatlakozás, G-menet - lapos tömítésű modellszám 2763	d	G	CSE	cikkszám	MU	HUF
		32	1¼	1	588 403	78	6.942
		40	1¼	1	588 410	78	7.374
		50	1¾	1	588 427	78	10.566
	Pexfit Pro csatlakozó-csavarzat SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) - vörösvérvény - préscsatlakozás, metrikus menet - lapos tömítésű modellszám 4783	d	M	CSE	cikkszám	MU	HUF
		16	22	5	608 446	64	1.784
		16	24	5	608 453	64	2.045
ZÁRÓKUPAK, ZÁRÓDUGÓ							
	Zárókupak SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) - a következőkhöz: Viega Smartpress/Pexfit Pro - PPSU - préscsatlakozás modellszám 4756	d	CSE	cikkszám	MU	HUF	
		16	10	608 569	64	552	
		20	10	608 583	64	662	
		25	5	608 590	64	734	
Smartpress/Pexfit Pro Fosta csövek és présidomok kialakítása, méretei				5. melléklet			