

Anerkennung Approval



von Bauteilen und Systemen of Components and Systems

Inhaber der Anerkennung / Holder of the Approval

Viega Technology GmbH & Co. KG
Viega Platz 1
DE-57439 Attendorn

Die Anerkennung umfasst nur das angegebene Bauteil/System in der zur Prüfung eingereichten Ausführung

- mit den Bestandteilen nach Anlage 1,
- dokumentiert in den technischen Unterlagen nach Anlage 2,
- zur Verwendung in den angegebenen Einrichtungen der Brandschutz- und Sicherungstechnik.

Bei der Anwendung des Gegenstandes der Anerkennung sind die Hinweise nach Anlage 3 zu beachten.

Das Zertifikat darf nur unverändert und mit sämtlichen Anlagen vervielfältigt werden. Alle Änderungen der Voraussetzungen für die Anerkennung sind der VdS-Zertifizierungsstelle – mitsamt den erforderlichen Unterlagen – unverzüglich zu übermitteln.

This Approval is valid only for the specified component/system as submitted for testing

- together with the parts listed in enclosure 1
- documented in the technical documents according to enclosure 2
- for the use in the specified fire protection and security installations.

When using the subject of the approval the notes of enclosure 3 shall be observed.

This certificate may only be reproduced in its present form without any modifications including all enclosures. All changes of the underlying conditions of this approval shall be reported at once to the VdS certification body including the required documentation.

VdS Schadenverhütung GmbH
Amsterdamer Str. 174
D-50735 Köln

Ein Unternehmen des Gesamtverbandes der Deutschen Versicherungswirtschaft e.V. (GDV), durch die DAkkS akkreditiert als Zertifizierungsstelle für Produkte in den Bereichen Brandschutz und Sicherungstechnik

A company of the German Insurance Association (IGV) accredited by DAkkS as certification body for fire protection and security products

Anerkennungs-Nr. / Approval No.	Anzahl der Seiten / No. of pages	gültig vom [TT.MM.JJJJ] / valid from [dd.mm.yyyy]	gültig bis [TT.MM.JJJJ] / valid until [dd.mm.yyyy]
G 4980009	9	23.10.2020	22.10.2024

Gegenstand der Anerkennung / Subject of the Approval

Rohrsystem, Kupfer/ Pipe system, copper
"Profipress"

Verwendung / Use

in ortsfesten Wasserlöschanlagen
in stationary water extinguishing systems

Anerkennungsgrundlagen / Basis of the Approval

VdS 2344:2014-07
VdS 2100-26:2012-04

Köln, den 23.10.2020

Dr. Reiner Mann

Geschäftsführer /
Managing Director

i. V. Hesels

Leiter der Zertifizierungsstelle /
Head of Certification Body



zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 4980009 vom/ dated 23.10.2020

Der Gegenstand der Anerkennung umfasst folgende Bestandteile.
The subject of the approval comprises the following parts.

Bezeichnung des Gegenstandes Description of Subject	Typ Type	Kenn-Nr. des Inhabers Holder's Registration No.	Anerkennungsnr. Approval No.
<p>Rohrsystem aus Kupfer/ Pipe system of copper bestehend aus/ consisting of:</p> <p>Pressfittings aus Kupfer oder Rotguss/ Press fittings of copper or red bronze</p> <p>DN 20 (22 mm) DN 25 (28 mm) DN 32 (35 mm) DN 40 (42 mm) DN 50 (54 mm)</p> <p>Systemrohr aus Kupfer nach DIN EN 1057, R 290 (hart)/ System pipe of copper according DIN EN 1057, R 290 (hard)</p> <p>DN 20 (22 mm x 1,0 mm) DN 25 (28 mm x 1,5 mm) DN 32 (35 mm x 1,5 mm) DN 40 (42 mm x 1,5 mm) DN 50 (54 mm x 2,0 mm)</p> <p>Dichtring EPDM (Schwarz)/ Gasket ring EPDM (black)</p>	<p>Profipress</p> <p>CC499K CuZn10Si4MnP</p> <p>LBP</p>		

zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 4980009 vom/ dated 23.10.2020

Der Gegenstand der Anerkennung umfasst folgende Bestandteile.
The subject of the approval comprises the following parts.

Bezeichnung des Gegenstandes Description of Subject	Typ Type	Kenn-Nr. des Inhabers Holder's Registration No.	Anerkennungsnr. Approval No.
<p>Presswerkzeuge/ Pressing tools Elektro-Presswerkzeug Elektro-Presswerkzeug Akku-Presswerkzeug Elektro-Presswerkzeug Akku-Presswerkzeug Akku-Presswerkzeug Elektro-Presswerkzeug Akku-Presshandy Akku-Presswerkzeug</p>	<p>PT3-H/EH Typ 2 PT3-AH Typ 4E Typ 4B Picco Typ 1 Holger Clasen Modell 2478</p>		
<p>Pressbacke/Pressschlinge/ Die stock/Press loop Pressbacke/ Die stock Pressbacke/ Die stock Pressbacke/ Die stock</p>	<p>PT 2 SOM Picco</p>		
<p>Gelenkzugbacke in Verbindung mit Pressringen/ Joint shoe in connection with press rings</p>	<p>Z1</p>		
<p>Gelenkzugbacke in Verbindung mit Pressringen/ Joint shoe in connection with press rings</p>	<p>Z2</p>		
<p>Kombibackeneinsätze/ Combi joint elements</p>			



zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 4980009 vom/ dated 23.10.2020

Der Gegenstand der Anerkennung umfasst folgende Bestandteile.
The subject of the approval comprises the following parts:

Bezeichnung des Gegenstandes Description of Subject	Typ Type	Kenn-Nr. des Inhabers Holder's Registration No.	Anerkennungsnr. Approval No.
<p>Presswerkzeug/Pressbacken- kombination gemäß Anlage 3, Tabelle 1/ Pressing tools/Die stock combination according enclosure 3, table 1</p>			

zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 4980009 vom/ dated 23.10.2020

Der Gegenstand der Anerkennung wird durch folgende Unterlagen beschrieben.
The subject of the approval is described by the following documents.

Art der Unterlage Type of Document	Kennzeichnung der Unterlage Identification of document	Datum Date	Seiten Pages
<p>VdS-Prüfberichte/ VdS test reports</p> <p>Daten CD „Technische Dokumentation zur Annerkennung G4980009“ Stand 23.12.2015/ Data CD „Technische Dokumentation zur List of documents as well as the documents and drawings stated therein G4980009“ Stand 23.12.2015</p>	<p>WAL 97002 WAL 97003 1. Nachtrag zu WAL 97003 1st supplement to WAL 97003 WAL 03023 WAL 09017 WAL 13048 WAL 16010</p>	<p>21.04.1997 21.04.1997 27.01.1998 18.07.2003 02.03.2009 22.04.2013 27.04.2016 23.12.2015</p>	
<p>Dokumentenliste sowie alle darin aufgeführten Zeichnungen und Dokumente/ List of documents as well as the documents and drawings stated therein</p>	<p>Rohrsystem Profipress (VdS), Liste der Dokumente</p>	<p>01.04.2016</p>	<p>1</p>
<p>Handbuch/ Manual</p>	<p>Anwendungstechnik „Sprinkler“ für Profipress</p>	<p>4/2016</p>	<p>6</p>



zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 4980009 vom/ dated 23.10.2020

Hinweise für die Anwendung des Gegenstandes der Anerkennung nach Anlage 1.
Instructions for the application of the subject of approval (see enclosure 1).

Das Rohrsystem aus Kupfer der Firma Viega Technology GmbH & Co. KG mit der Bezeichnung 'Profipress' darf gemäß VdS Richtlinie -Planung und Einbau für Sprinkleranlagen- VdS CEA 4001 ausschließlich in Nassanlagen nur als Strang- und Verteilrohr, hinter der Alarmventilstation verwendet werden.

Der Einsatz ist eingeschränkt auf die Verbindung der Komponenten des Systems untereinander. Die Verbindung zu anderen systemfremden Komponenten ist nur über lösbare Metallverbindungen zulässig.

Die Anwendung ist reduziert auf den Schutz geringer Risiken (LH, OH1-OH3 und OH4 eingeschränkt auf Ausstellungshallen, Kino, Theater, Konzerthallen).

Bei der Verwendung sind die Montage- und Einbauanleitung des Herstellers, insbesondere die Vorgaben der Verpresstechnik zu beachten.

Die Halterungsabstände gemäß VdS CEA 4001 Abschnitt 15.2.2 Tabelle 15.04 sind zu halbieren.

Das Einbringen von Zusätzen in das Löschwasser ist nicht zulässig.

zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 4980009 vom/ dated 23.10.2020

Hinweise für die Anwendung des Gegenstandes der Anerkennung nach Anlage 1.
Instructions for the application of the subject of approval (see enclosure 1).

Presswerkzeuge, Pressbacken und Schlingen:

Pressbackentyp	Pressbacke SOM	Pressbacke PT 2	Pressbacke Picco	Gelenkzugbacke Z1 in Verbindung mit Pressringen	Gelenkzugbacke Z2 in Verbindung mit Pressringen	Gelenkzugbacke P1 in Verbindung mit Pressringen	Kombibackeneinsätze
Modell-Nr.:	2299.2	2299.9	2484.9	2296.2	2296.2	2496.1	2499.2
Akkupresswerkzeug Modell 2478	-	-	-	-	-	-	15 - 22 mm
Akku- Presshandy Holger Clasen	15 - 54 mm	15 - 108,0 mm	-	15 - 35 mm	42 - 108,0 mm	-	-
Elektro-Presswerkzeug Typ 1	15 - 54 mm	-	-	-	-	-	-
Elektro-Presswerkzeug Typ 2	15 - 54 mm	15 - 54 mm	-	15 - 35 mm	42 - 108,0 mm	-	-
Elektro-Presswerkzeug PT3-H/EH	15 - 54 mm	15 - 54 mm	-	15 - 35 mm	42 - 108,0 mm	-	-
Akku-Presswerkzeug PT3-AH	15 - 54 mm	15 - 54 mm	-	15 - 35 mm	42 - 108,0 mm	-	-
Akku-Presswerkzeug Picco	-	-	15 - 35 mm	-	-	15 - 35 mm	-
Elektro-Presswerkzeug Pressgun 4E	15 - 54 mm	15 - 54 mm	-	15 - 35 mm	42 - 108,0 mm	-	-
Akku-Presswerkzeug Pressgun 4B	15 - 54 mm	15 - 54 mm	-	15 - 35 mm	42 - 108,0 mm	-	-
Akku-Presswerkzeug Pressgun Picco	-	-	15 - 35 mm	-	-	15 - 35 mm	-
Elektro-/Akku-Presswerkzeug Pressgun 5	15 - 54 mm	15 - 54 mm	-	15 - 35 mm	42 - 108,0 mm	-	-

Tabelle 1



zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 4980009 vom/ dated 23.10.2020

Hinweise für die Anwendung des Gegenstandes der Anerkennung nach Anlage 1.
Instructions for the application of the subject of approval (see enclosure 1).

The pipe system made of copper of company Viega Technology GmbH & Co. KG, with the designation 'Profipress' may be used only as branch and distribution pipe behind the alarm valve station according to VdS guideline -design and installation for sprinkler systems- VdS CEA 4001. The pipe system is allowed to use exclusively in wet systems.

The use is limited to the connection of the system components among each other. The connection of other non-system components is only admissible via detachable metal connections.

The use is limited to the protection of low hazards (LH, OH1-OH3 and OH4 limited to exhibition halls, cinemas, theatres, concert halls).

The mounting and installation instruction of the manufacturer and his specifications of the press techniques have to be observed during use.

The support distances according to VdS CEA 4001 Section 15.2.2 Table 15.04 must be halved.

It is not allowed to insert additives in the extinguishing water.

zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 4980009 vom/ dated 23.10.2020

Hinweise für die Anwendung des Gegenstandes der Anerkennung nach Anlage 1.
Instructions for the application of the subject of approval (see enclosure 1).

Pressing tools, die stock and press loops:

Die stock type	Die stock SOM	Die stock PT 2	Die stock Picco	Joint shoe Z1 in connection with press rings	Joint shoe Z2 in connection with press rings	Joint shoe P1 in connection with press rings	Combi joint elements
Model-No.:	2299.2	2299.9	2484.9	2296.2	2296.2	2496.1	2499.2
Accu pressing tool model 2478	-	-	-	-	-	-	15 - 22 mm
Accu Press handy Holger Clasen	15 - 54 mm	15 - 108,0 mm	-	15 - 35 mm	42 - 108,0 mm	-	-
Electro-pressing tool type 1	15 - 54 mm	-	-	-	-	-	-
Electro-pressing tool type 2	15 - 54 mm	15 - 54 mm	-	15 - 35 mm	42 - 108,0 mm	-	-
Electro-pressing tool PT3-H/EH	15 - 54 mm	15 - 54 mm	-	15 - 35 mm	42 - 108,0 mm	-	-
Accu-pressing tool PT3-AH	15 - 54 mm	15 - 54 mm	-	15 - 35 mm	42 - 108,0 mm	-	-
Accu-pressing tool Picco	-	-	15 - 35 mm	-	-	15 - 35 mm	-
Electro-pressing tool pressgun 4E	15 - 54 mm	15 - 54 mm	-	15 - 35 mm	42 - 108,0 mm	-	-
Accu-pressing tool pressgun 4B	15 - 54 mm	15 - 54 mm	-	15 - 35 mm	42 - 108,0 mm	-	-
Accu-pressing tool Picco	-	-	15 - 35 mm	-	-	15 - 35 mm	-
Electro/Accu-pressing tool pressgun 5	15 - 54 mm	15 - 54 mm	-	15 - 35 mm	42 - 108,0 mm	-	-

Table 1