



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
A-1010 Wien, Schuberting 14
Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25
E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at



Akkreditiert durch das Bundesministerium
für Digitalisierung und Wirtschaftsstandort



ÖVGW-Zertifikat

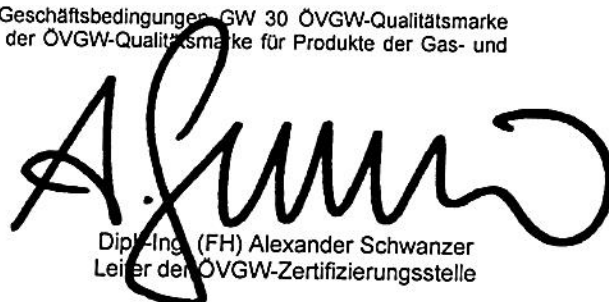
Über die Verleihung des Rechtes
zur Führung der ÖVGW-Qualitätsmarke Gas

Registrierungsnummer	Produkt
G 2.569	Unlösbare Rohrverbindungen für metallene Gasleitungen
Geltungsdauer	Viega Profipress G mit SC-Contur bzw. XL G
bis Ende September 2025	Pressverbinder aus Kupfer, Rotguss oder Siliciumbronze für Kupferrohre
Inhaber	<ul style="list-style-type: none">• R220 (weich) in den Dimensionen 12, 15, 18, 22 mm Ø,• R250 (halbhart) in den Dimensionen 15, 18, 22, 28 mm Ø und• R290 (hart) in den Dimensionen 12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 64 mm Ø
Viega GmbH & Co KG Viega Platz 1 57439 Attendorf DEUTSCHLAND	(mit Cu-Rohren gemäß der ÖNORM EN 1057 bzw. mit vorummantelten Cu-Rohren gemäß der ÖNORM EN 13349), im unverpressten Zustand undicht
◆ Vertrieb in Österreich	MOP 5 bar / GT 1
Viega GmbH Palmsdorf 102 4864 Attersee am Attersee	Kategorie: II_{2H3BP}
Hersteller	zulässige Umgebungstemperatur: -20 °C bis +70 °C
Viega GmbH & Co KG / DE	
Prüfungsart	
Verlängerungsprüfung	
Prüfbericht	
TGM – VA HL 9043 vom 13. Mai 2022	
Qualitätsstandards/Prüfrichtlinien	
<ul style="list-style-type: none">• QS-G 100 Ausgabe Dezember 2014• QS-G 314 Ausgabe Mai 2020	

Weitere Angaben siehe Seite 2

Die Verleihung erfolgt unter Zugrundelegung der Allgemeinen Geschäftsbedingungen GW 30 ÖVGW-Qualitätsmarke Produkte Gas & Wasser „Voraussetzungen für die Zuerkennung der ÖVGW-Qualitätsmarke für Produkte der Gas- und Wasserversorgung.“

Wien, am 15. Juli 2022


Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
 A-1010 Wien, Schuberttring 14
 Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25
 E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at



Akkreditiert durch das Bundesministerium
 für Digitalisierung und Wirtschaftsstandort



Produkt (Fortsetzung)

Modell	Bezeichnung	Dimension (mm)
2616/2616.1	Bogen 90°	12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2616XL/2616.1XL	Bogen 90°	64
2626/2626.1	Bogen 45°	12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2626XL/2626.1XL	Bogen 45°	64
2614	Bogen 90° mit AG	12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2614.2	Bogen 90° mit IG	12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2618/2618.1	T-Stück	12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2618XL	T-Stück	64
2617.2	T-Stück mit IG	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2611	Übergangsstück mit AG	12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2611XL	Übergangsstück mit AG	64
2612/2612.3	Übergangsstück mit IG	12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2612 XL	Übergangsstück mit IG	64
2615/2615.5	Muffe/Schiebemuffe	12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2615XL/2615.5XL	Muffe/Schiebemuffe	64
2615.1	Reduzierstück	12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2615.1XL	Reduzierstück	64
2650	Verschraubung	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2652	Verschraubung mit IG	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2654	Verschraubung mit AG	12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2661	Verschraubung	15, 18, 22, 28
2666	Verschraubung	28
2613	Übergangsstück	15, 18, 22, 28, 35
2611.5	Übergangsstück	15, 18, 22
2656	Verschlusskappe	12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2457	Endverschlussstück	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
2625.5	Wandscheibe	12, 15, 18, 22
2659.5	Flanschübergang	28, 35, 42, 54
2659.5 XL	Flanschübergang	64
2614.6	Winkel	22, 28
2614.5	Winkel mit IG/AG	Rp1/R1
G2919	Verschraubung mit IG	Rp1 / G1 3/8
G2920	Verschraubung mit AG	Rp1 / G1 3/8

Mit folgenden Registrierungsmerkmalen:

- für Gase nach ÖVGW-Richtlinie G B210 (Gasbeschaffenheit), Juni 2021.
- Flüssiggas nach ÖNORM C 1301 im gasförmigen Zustand
- Anwendungsbereich entsprechend den ÖVGW-Richtlinien (Kunden-Gasanlagen G K und Flüssiggasanlagen F G)


 Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
 Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle