



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ТИПОВОМ ОДОБРЕНИИ
TYPE APPROVAL CERTIFICATE

Изготовитель
Manufacturer

Viega GmbH & Co. KG (DE307732088)

Адрес

Address *Viega Platz 1, 57439 Attendorn, Germany*

Производственная площадка / Production place: Viegastrasse 1, 99518 Grossheringen, Germany

Изделие*
Product*

*Муфтовые прессовые соединения труб типа Profipress и Profipress XL
Press type pipe joints of Profipress and Profipress XL types*

Код номенклатуры
Code of nomenclature **08030710**

На основании освидетельствования и проведенных испытаний удостоверяется, что вышеупомянутое(ые) изделие(я) удовлетворяет(ют) требованиям Российского морского регистра судоходства.
This is to certify that on the basis of the survey and tests carried out the above mentioned item(s) complies(ly) with the requirements of Russian Maritime Register of Shipping.

Раздела 2 Части VIII Правил классификации и постройки морских судов (изд. 2021) и Раздела 8.5 Части IV Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов (изд. 2021).

Section 2 of Part VIII of the Rules for the Classification and Construction of Sea-Going Ships (ed. 2021) and Section 8.5 of Part IV of the Rules for Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships (ed. 2021).

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении действительно до **21.04.2026**
This Type Approval Certificate is valid until

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.
This Type Approval Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи
Date of issue **21.04.2021**

№ **21.10027.273**

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping



М.П.
L.S.
(подпись)
(signature)

Костров И.В. / I.Kostrov
(фамилия, инициалы)
(name)

*Дополнительную информацию смотри на обороте.
Additional information see overleaf.

Технические данные
Technical data

1. Размеры соединений труб одобренного типа / Sizes of pipe joints approved type:

наружный диаметр трубы (мм) / толщина стенки соединения:

pipe outside diameter (mm) / wall thickness of pipe joint:

22/1.5; 28/1.5; 35/1.5; 42/1.5; 54/2.0; 64/2.0; 76.1/2.0;
88.9/2.0; 108/2.5

2. Максимальное рабочее давление / Maximum working pressure: 1.6 МПа / MPa

3. Материал / Material:

медь и бронза / copper and bronze:

Cu-DHP (DIN12449); CuSn5Zn5Pb2-C (CC499K);
CuSi4Zn9MnP-C (CC246E)

4. Рабочие среды / working medium:

пресная вода / fresh water

забортная вода / sea water

сжатый воздух / compressed air

пар / steam (давлением до / pressure up to - 0.7 МПа / MPa)

5. Максимальная температура рабочей среды / Maximum temperature of working medium:

Уплотнительный материал / sealing material:

EPDM: +110°C

FKM: +140°C

Техническая документация и дата ее одобрения Российским морским регистром судоходства
Technical documentation and the date of its approval by Russian Maritime Register of Shipping

Техническая документация одобрена письмом РС No. 273-381.1/G-94126 от 13.04.2021.

Technical documentation approved by RS letter No. 273-381.1/G-94126 of 13.04.2021.

Образец изделия испытан под техническим наблюдением Российского морского регистра судоходства.
Product's specimen has been tested under the technical supervision of Russian Maritime Register of Shipping.

Акт № 21.10026.273 от 21.04.2021
Report No. _____ of _____

Область применения и ограничения
Application and limitations

Для судовых систем трубопроводов III класса. Выбор соединения для соответствующего применения должен быть согласован с РС. Монтаж соединений должен выполняться в соответствии с инструкцией завода-изготовителя. Проходы соединения труб через противопожарные и водонепроницаемые перекрытия должны иметь отдельное одобрение типа РС.

For ship's piping systems class III. Selection of the pipe coupling for corresponding application is subject to special consideration by RS. The installation of pipe joints is to be carried out in accordance with the manufacturer instructions. For penetration of pipe joints through fire division, watertight bulkheads and decks separate RS type approval is required.

Вид документа, выдаваемого на изделие
Type of document issued for product

МС - Документ, оформляемый изготовителем
MS - The document drawn up by the Manufacturer

