

Anerkennung Approval



von Bauteilen und Systemen of Components and Systems

Inhaber der Anerkennung / Holder of the Approval

Viega GmbH & Co. KG
Viega Platz 1
DE-57439 Attendorn

Anerkennungs-Nr. / Approval No.	Anzahl der Seiten / No. of pages	gültig vom (TT.MM.JJJJ) / valid from (dd.mm.yyyy)	gültig bis (TT.MM.JJJJ) / valid until (dd.mm.yyyy)
G 414021	6	23.03.2026	22.03.2027

Gegenstand der Anerkennung / Subject of the Approval

Pressfitting-Rohrsystem aus Metall /
Metal press fitting pipe system
"Megapress" & "Megapress S XL"

Verwendung / Use

in ortsfesten Wasserlöschanlagen /
in stationary water extinguishing systems

Anerkennungsgrundlagen / Basis of the Approval

VdS 2100-06:2021-05
VdS 2100-26:2012-04

Köln, den 02.02.2026

Dr. Reiner Mann

Geschäftsführer /
Managing Director

ppa. Bellingner

Leiter der Zertifizierungsstelle /
Head of Certification Body

Die Anerkennung umfasst nur das angegebene Bauteil/System in der zur Prüfung eingereichten Ausführung

- mit den Bestandteilen nach Anlage 1,
- dokumentiert in den technischen Unterlagen nach Anlage 2,
- zur Verwendung in den angegebenen Einrichtungen der Brandschutz- und Sicherungstechnik.

Bei der Anwendung des Gegenstandes der Anerkennung sind die Hinweise nach Anlage 3 zu beachten.

Das Zertifikat darf nur unverändert und mit sämtlichen Anlagen vervielfältigt werden. Alle Änderungen der Voraussetzungen für die Anerkennung sind der VdS-Zertifizierungsstelle – mitsamt den erforderlichen Unterlagen – unverzüglich zu übermitteln.

This Approval is valid only for the specified component/system as submitted for testing

- together with the parts listed in enclosure 1
- documented in the technical documents according to enclosure 2
- for the use in the specified fire protection and security installations.

When using the subject of the approval the notes of enclosure 3 shall be observed.

This certificate may only be reproduced in its present form without any modifications including all enclosures. All changes of the underlying conditions of this approval shall be reported at once to the VdS certification body including the required documentation.

VdS Schadenverhütung GmbH
Amsterdamer Str. 174
D-50735 Köln

Ein Unternehmen des Gesamtverbandes der Deutschen Versicherungswirtschaft e.V. (GDV), durch die DAkkS akkreditiert als Zertifizierungsstelle für Produkte in den Bereichen Brandschutz und Sicherungstechnik

A company of the German Insurance Association (GDV) accredited by DAkkS as certification body for fire protection and security products





zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 414021 vom/ dated 02.02.2026

Der Gegenstand der Anerkennung umfasst folgende Bestandteile.
The subject of the approval comprises the following parts.

Bezeichnung des Gegenstandes Description of Subject	Typ Type	Kenn-Nr. des Inhabers Holder's Registration No.	Anerkennungsnr Approval No.
Pressfitting Rohrsystem aus Metall/ Pressfitting pipe system of metal	Megapress Megapress S XL		

zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 414021 vom/ dated 02.02.2026

Der Gegenstand der Anerkennung wird durch folgende Unterlagen beschrieben.
The subject of the approval is described by the following documents.

Art der Unterlage Type of Document	Kennzeichnung der Unterlage Identification of document	Datum/ Revision Date/ Revision	Seiten Pages
Prüfberichte / Test Reports	WAL 18007 WAL 14007	16.02.2018 26.02.2014	
Zeichnungsliste DN 20 bis DN 50 / Drawing list DN 20 to DN 50	VdS Megapress 420000-4, Rev. 4	02.05.2017	3
Zeichnungsliste DN 65 bis DN 100 / Drawing list DN 65 to DN 100	VdS Megapress S XL 430000-0, Rev. 0	16.08.2017	2
Megapress Kurzanleitung / Megapress brief instruction	561018	29.08.2016	1
Megapress Handbuch / Megapress manual	566320	16.03.2018	36

zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 414021 vom/ dated 02.02.2026

Hinweise für die Anwendung des Gegenstandes der Anerkennung nach Anlage 1.
Instructions for the application of the subject of approval (see enclosure 1).

Pressfitting Rohrsystem aus Metall /
Pressfitting pipe system of metal

in den Nennweiten / in the nominal widths:

DN 20 – DN 50

Dichtungswerkstoff: EPDM oder FKM
Gasket material: EPDM or FKM

Megapress

DN 20 (26,9 x 2,6) mm
DN 25 (33,7 x 2,6) mm
DN 32 (42,4 x 2,6) mm
DN 40 (48,3 x 2,6) mm
DN 50 (60,3 x 2,6) mm

max. zulässiger Druck /
max. allowable pressure: 16 bar

DN 65 (76,1 x 2,6) mm

Dichtungswerkstoff: FKM
Gasket material: FKM

Megapress S XL

max. zulässiger Druck /
max. allowable pressure: 16 bar

DN 80 (88,9 x 2,9) mm

Dichtungswerkstoff: FKM
Gasket material: FKM

Megapress S XL

max. zulässiger Druck /
max. allowable pressure: 12,5 bar

zur Anerkennungsnummer/ [to Approval No. G 414021](#) vom/ [dated](#) 02.02.2026

Hinweise für die Anwendung des Gegenstandes der Anerkennung nach Anlage 1.
[Instructions for the application of the subject of approval \(see enclosure 1\).](#)

DN 100 (114,3 x 3,2) mm
Dichtungswerkstoff: FKM
[Gasket material: FKM](#)

Megapress S XL

max. zulässiger Druck /
[max. allowable pressure: 10 bar](#)

Pressfittingsystem zur Anwendung mit Standardstahlrohr (*1) mit Abmessungen und Halterungsabständen nach VdS CEA 4001 Abschnitt 15.1.2 (sowie genutete Rohre für Rohrkupplungen) für nasse und trockene Rohrnetze.

Die Anwenderdokumente des Herstellers (siehe Anlage 2) sind zu beachten.

Das Pressfittingsystem ist nur zur Verwendung mit den darin aufgeführten Werkzeugen anerkannt.

Das Pressfittingsystem kann in Nass- und Trockenanlagen hinter dem Alarmventil in Bereichen der Brandgefahrenklassen LH, OH und HH eingesetzt werden. Die Halterungsabstände für Stahlrohre können gemäß Abschnitt 15.2.2 angewendet werden.

(*1): Schwarze, verzinkte, lackierte und pulverbeschichtete Rohre, innerhalb des folgenden geprüften Wandstärkebereiches:

DN20	26,9 mm x 2,0 mm	(Mindestwandstärke) bis 2,8 mm (Maximalwandstärke)
DN25	33,7 mm x 2,0 mm	(Mindestwandstärke) bis 3,1 mm (Maximalwandstärke)
DN32	42,4 mm x 2,1 mm	(Mindestwandstärke) bis 3,3 mm (Maximalwandstärke)
DN40	48,3 mm x 2,1 mm	(Mindestwandstärke) bis 3,0 mm (Maximalwandstärke)
DN50	60,3 mm x 2,2 mm	(Mindestwandstärke) bis 3,3 mm (Maximalwandstärke)
DN65	76,1 mm x 2,5 mm	(Mindestwandstärke) bis 4,4 mm (Maximalwandstärke)
DN80	88,9 mm x 2,7 mm	(Mindestwandstärke) bis 5,2 mm (Maximalwandstärke)
DN100	114,3 mm x 3,2 mm	(Mindestwandstärke) bis 5,3 mm (Maximalwandstärke)



zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. G 414021 vom/ dated 02.02.2026

Hinweise für die Anwendung des Gegenstandes der Anerkennung nach Anlage 1.
Instructions for the application of the subject of approval (see enclosure 1).

Pressfitting system for the use with standard steel pipe (*1) with dimensions and bracket distances in accordance with VdS CEA 4001 part 15.1.2 (as for grooved pipes for pipe-couplings) for wet and dry pipe network;

The user documents of the manufacturer (see enclosure 2) shall be observed.

The pressfitting system is only approved for use with the tools specified therein.

The use of the pressfitting system is allowed for wet and dry systems downstream the alarm valve in areas of fire hazard classes LH, OH and HH. The bracket distances for steel pipes according to section 15.2.2 do apply.

(*1): Black, zinc-plated, painted and powder-coated pipes, within the following wall thickness range as tested:

DN20	26.9 mm x 2.0 mm (minimum wall thickness) to 2.8 mm (maximum wall thickness)
DN25	33.7 mm x 2.0 mm (minimum wall thickness) to 3.1 mm (maximum wall thickness)
DN32	42.4 mm x 2.1 mm (minimum wall thickness) to 3.3 mm (maximum wall thickness)
DN40	48.3 mm x 2.1 mm (minimum wall thickness) to 3.0 mm (maximum wall thickness)
DN50	60.3 mm x 2.2 mm (minimum wall thickness) to 3.3 mm (maximum wall thickness)
DN65	76.1 mm x 2.5 mm (minimum wall thickness) to 4.4 mm (maximum wall thickness)
DN80	88.9 mm x 2.7 mm (minimum wall thickness) to 5.2 mm (maximum wall thickness)
DN100	114.3 mm x 3.2 mm (minimum wall thickness) to 5.3 mm (maximum wall thickness);